ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-1	สำเนาหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567
เอกสารแนบที่ 1-2	เอกสารแจ้งเรื่องหยุดเดินเครื่องจักร (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)
เอกสารแนบที่ 1-3	เอกสารหลักการ Green Turnaround
เอกสารแนบที่ 1-4	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เอกสารแนบที่ 1-5	ผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID
เอกสารแนบที่ 1-6	สำเนาหนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 1-7	เอกสารรับรองการจัดทำระบบ ISO 14001&45001
เอกสารแนบที่ 1-8	ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม
เอกสารแนบที่ 1-9	รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (VOCs Fijitive) และการซ่อมแซมอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม (รว 3/1)
เอกสารแนบที่ 1-10	การตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร (PM) ประจำปี 2567
เอกสารแนบที่ 1-11	ตัวอย่างบันทึกข้อมูลกระบวนการผลิต (Log Sheet) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
เอกสารแนบที่ 1-12	เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
เอกสารแนบที่ 1-13	แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
เอกสารแนบที่ 1-14	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2
เอกสารแนบที่ 1-15	เอกสารกฎ/ระเบียบการจราจรในพื้นที่โครงการ
เอกสารแนบที่ 1-16	แผนฉุกเฉินในการขนสารเคมี
เอกสารแนบที่ 1-17	การฝึกอบรมการซ้อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมี
เอกสารแนบที่ 1-18	คู่มือความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี และคู่มือการปฐมพยาบาล และควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำรถขนส่งสารเคมี
เอกสารแนบที่ 1-19	เอกสารการจัดการของเสียอันตราย (กอ.1)
เอกสารแนบที่ 1-20	เอกสารการรับบริการการรับกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และบันทึกน้ำหนักขยะ
เอกสารแนบที่ 1-21	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 1-22	Audit ผู้รับกำจัดของเสีย
เอกสารแนบที่ 1-23	เอกสารประชาสัมพันธ์การจ้างงานของบริษัทฯ และสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น
เอกสารแนบที่ 1-24	แผนการจัดกิจกรรม Open House ประจำปี 2567
เอกสารแนบที่ 1-25	เอกสารการจัดกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
เอกสารแนบที่ 1-26	ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน/ รายงานสรุปข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-27	หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ และเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee) หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการ และพัฒนาชุมชน และสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรม (คพอ.)
เอกสารแนบที่ 1-28	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 1-29	เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ
เอกสารแนบที่ 1-30	เอกสารฝึกอบรมพัฒนาบุคลากร
เอกสารแนบที่ 1-31	แผนผังปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดสารเคมีอันตรายรั่วไหล และเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิด
เอกสารแนบที่ 1-32	เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจจับก๊าซและสัญญาณเตือนภัย และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
เอกสารแนบที่ 1-33	เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือ Gas Detector ประจำปี 2567
เอกสารแนบที่ 1-34	เอกสารใบขออนุญาตทำงาน (Work Premit)
เอกสารแนบที่ 1-35	เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2567
เอกสารแนบที่ 1-36	การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และประจำปี 2567
เอกสารแนบที่ 1-37	รายงานผลการประเมินความเสี่ยง/อันตรายในพื้นที่โครงการ
เอกสารแนบที่ 1-38	เอกสารการตรวจสอบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 1-39	เอกสารการประเมิน (Audit) พื้นที่โครงการโดยคณะกรรมการความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 1-40	เอกสารรูปแบบ E-Health Book
เอกสารแนบที่ 1-41	แผนและผลการดูแลพื้นที่สีเขียว (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)
เอกสารแนบที่ 1-42	ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567
เอกสารแนบที่ 1-43	สถิติการเกิดอุบัติเหตุของโครงการ

เอกสารแนบที่ 1-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๕๔๓๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๗๙๔๙ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗

๒. หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC-INQI.EM174/2567 ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗

๓. หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC-INQI.EM246/2567 ลงวันที่ ๑๔ สิงหาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๗ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และ ๓ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ และรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๓ ตามลำดับ จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๐/๒๕๖๗ เมื่อวันที่

๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๗ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานเพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เอื้อมลฉัตร)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

ตารางมาตรการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

เอกสารแนบที่ 1-2

เอกสารแจ้งเรื่องหยุดเดินเครื่องจักร (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัด วันที่ 20/09/2567

แบบ รว.๙

การแจ้งซ่อมบำรุงใหญ่

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/55 รย

ประกอบกิจการ ผลิตก๊าซโพรพิลีน (PROPYLENE)

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เชิงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ภายใน~~นิคมอุตสาหกรรม~~/เขตประกอบการ/~~สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม~~ ไออาร์พีซี

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นายอนุสรณ์ ทองสุข ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโส

โทรศัพท์ 038-802-560 โทรศัพท์มือถือ 090-7201875 Email anusorn.t@irpc.co.th

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก

■ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) Commercial Shutdown

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 21/09/2567 **ถึงวันที่** 31/12/2567

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

โดยการส่งของที่ค้างอยู่ในระบบไปยังถังเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผาสูง(Flare)ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสมโดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ขอรับบรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

(ลงชื่อ) (ลงชื่อ)

(นายอนุสรณ์ ทองสุข) ( )

ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม **ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ**

ผู้แจ้งข้อมูล **ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล**

บันทึกสถิติการหยุดเดินเครื่องจักร 3 ปี ย้อนหลัง (ปี พ.ศ. 2565-2567)

วันที่หยุดเดินเครื่องจักร	สาเหตุการหยุดเดินเครื่องจักร	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย			
		กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์หรือวัสดุอื่นๆออกจากระบบ	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ เช่น วิธีการใส่ก๊าซเสียออกจากระบบการใช้เชื้อเพลิง/อัตราส่วนในการเผาทิ้งที่ปล่อง	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม
13-31/10/65	- หยุดโรงงานตามวงรอบ เพื่อทำการตราจสอบอุปกรณ์, การซ่อมบำรุง, การปรับปรุงอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ (Turnaround 2022)	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ใช้ไนโตรเจนซึ่งเป็นก๊าซเฉื่อย ไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบทิ้งที่หอเผาทิ้งจนหมด (Flare) และตรวจสอบด้วยเครื่องเช็คแก๊สก่อนเปิดระบบทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสียในการหยุดระบบในครั้งนี้	- ส่งกากอุตสาหกรรมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
02/02-06/4/66	- หยุดโรงงานตามวงรอบ เพื่อทำการตราจสอบอุปกรณ์, การซ่อมบำรุง, การปรับปรุงอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ (Turnaround 2023)	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ใช้ไนโตรเจนซึ่งเป็นก๊าซเฉื่อย ไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบทิ้งที่หอเผาทิ้งจนหมด (Flare) และตรวจสอบด้วยเครื่องเช็คแก๊สก่อนเปิดระบบทุกครั้ง	- น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร จะส่งไปบำบัดยังหน่วยบำบัดน้ำเสียส่วนรวมของ IRPC	- ส่งกากอุตสาหกรรมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
14/06-14/07/66	- เพื่อให้สอดคล้องกับแผนการผลิต	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ในขณะที่มีแก๊สเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสมโดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสียในการหยุดระบบในครั้งนี้	- ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรมในการหยุดระบบในครั้งนี้
21/09-31/12/67	- Commercial Shutdown	- โดยการส่งของที่อยู่ในระบบไปยังถังเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์ และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณอย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย	- ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 1-3

เอกสารหลักการ Green Turnaround

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

Green Turnaround

IRT Turnaround Management

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

Source : irpc.co.th

การซ่อมบำรุงใหญ่ โดยคำนึงถึงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนเป็นสำคัญ

พร้อมกับความปลอดภัย สุขภาพ และ การบริหารจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

ควบคุม VOCs จากอุปกรณ์ต้นทาง

ตรวจวัด VOCs หลังปิดอุปกรณ์

ระบายสารไปยังอุปกรณ์รองรับไม่ปล่อยสู่บรรยากาศ

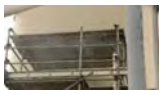
ควบคุมปริมาณการใช้น้ำและน้ำเสียในงานทำความสะอาด

ส่งเสริมการแยกขยะที่สามารถรีไซเคิลได้และลดการใช้ขยะพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง

Reuse Insulation

ประเมินความเสี่ยง

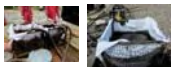
ควบคุมกลิ่น



Control Dust

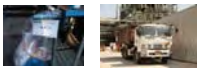
Control Noise

Compliance Wastewater



Zero Spill to Environment

Compliance Waste Management



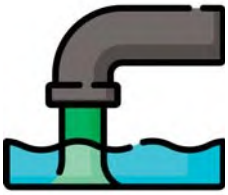
การจราจรและแคมป์ ผรม

มาตรการในการดำเนินการ

แก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน

การจัดการด้านอากาศ

การจัดการของเสีย



การจัดการน้ำเสีย

การจัดการด้านเสียง

การควบคุมการหกรั่วไหล

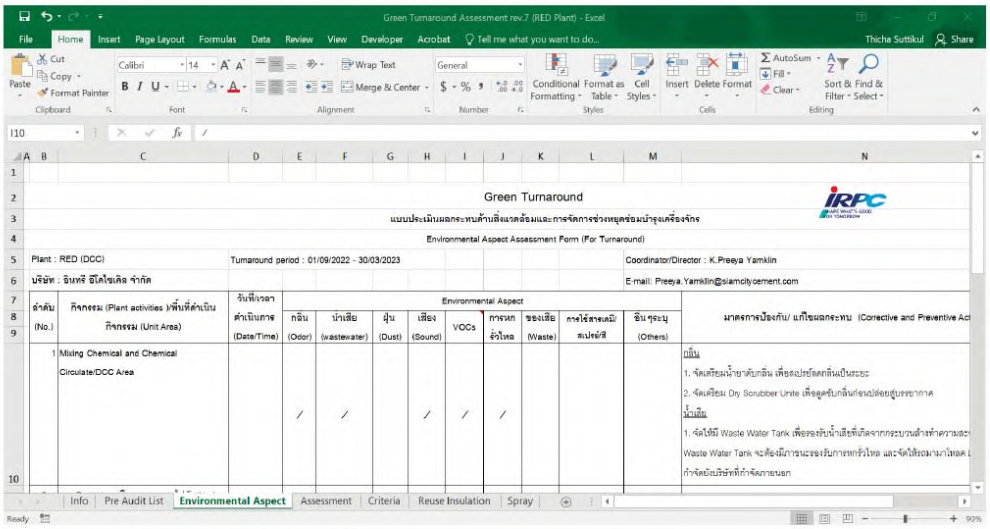
การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

ความปลอดภัยและสุขภาพ

การแก้ไขป้องกัน ข้อร้องเรียน

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการแก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน (Zero complaint)



แบบประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการช่วงหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

บริษัทผู้รับเหมาประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และระบุมาตรการควบคุม ส่งข้อมูลให้กับส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ไออาร์พีซี เพื่อตรวจสอบมาตรการว่าครอบคลุมผลกระทบจากงานและเพิ่มเติม (หากมี)

การจัดการด้านอากาศ

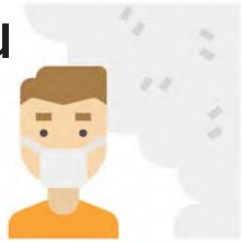
มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์ระงับกลิ่น)

ฝุ่น



- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิด
คลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในจุดที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กั้นพื้นที่ทำงานที่มีฝุ่นละออง เช่นงานแกะ/หุ้ม Insulation, sand blast, copper blast, งานเตรียมพื้นผิว, งานเจียรที่มีเศษฝุ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย

การจัดการของเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ผู้รับเหมาแจ้งรายการ waste ที่เกิดขึ้นจากงานซ่อมบำรุง วิธีการกำจัด และจัดส่งให้กับ**ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม / เจ้าของพื้นที่ / ผู้ควบคุมงาน IRPC**

- ก่อนเริ่มงาน
- สรุปปริมาณหลังจบงาน

[redacted]

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC กำจัดให้

✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้

[redacted]

ของเสียที่ผู้รับเหมากำจัดเอง

✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด

✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ

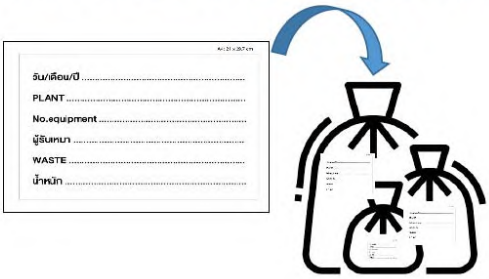
✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน

[redacted]

PTT Group QSHE Target:
Zero Waste to Landfill

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสียหน้างาน



[redacted]

1.นำขยะใส่ถุงใส แยกตามประเภท เช่น ถุงมือ เศษลวด ผ้าเช็ด และขยะเทศบาล โดย**ห้ามทิ้งขยะเทศบาล แก้วกระดาษ รวมกับประเภทอื่น**

2. ผู้รับเหมาจัดทำป้ายระบุประเภทของเสีย ชื่อบริษัท ผู้รับผิดชอบมาติดที่ถุงใส

3. นำถุงใสที่ติดป้ายแล้ว ไปวางในพื้นที่วางของเสียรวมของพื้นที่นั้นๆ ทุกวันหลังเลิกงาน โดยวางแยกบิ๊กแบ๊ก ตามป้ายที่ติดไว้ที่คอก ห้ามวางไว้หน้างานข้ามวัน

[redacted]

การพักของเสียรอขนย้ายไว้หน้างานระหว่างวัน

ขอให้ล้อมพื้นที่ให้ชัดเจน และติดป้ายประเภทของเสียที่วางพักและชื่อบริษัท

และขนย้ายไปลานขยะของพื้นที่ทุกวัน

Rev.11 Sep 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การจัดการขยะเทศบาลในพื้นที่ทำงาน

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะทั่วไป (ขยะเทศบาล) ได้แก่

แก้วกระดาษ ถุงพลาสติกใส่อาหาร เครื่องดื่ม กล่องใส่อาหาร แก้วน้ำพลาสติก หลอด

ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องน้ำดื่ม **แยกขยะที่สามารถ recycle ได้ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป**

รับประทานอาหารแล้วรวบรวมขยะใส่ถุง
ไม่ทิ้งบริเวณที่รับประทานอาหาร

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การจัดการขยะจากการทำงานซ่อมบำรุง

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะจากการทำงาน ขอให้แยกตามประเภทของวัสดุดังต่อไปนี้ ได้แก่

ประเภทที่ 1 เศษพลาสติกห่อของ

ประเภทที่ 2 กระดาษ กล่องกระดาษ

ประเภทที่ 3 เศษลวด ลวดมัดนั่งร้าน

ประเภทที่ 4 ปะเก็น

ประเภทที่ 5 Blue sheet ไม่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี สามารถนำมาใช้ซ้ำได้

ประเภทที่ 6 Blue sheet และพลาสติกที่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี

ประเภทที่ 7 ชุดกันสาร หน้ากากกันสาร

ประเภทที่ 8 ถุงมือผ้า ผ้าซับน้ำมัน สารเคมี

แยกประเภท ใส่ถุงใส ติดป้าย วางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้ →

คอกวางของเสียของพื้นที่ โดยให้วางถุงใสใส่ขยะในบิ๊กแบ๊ก

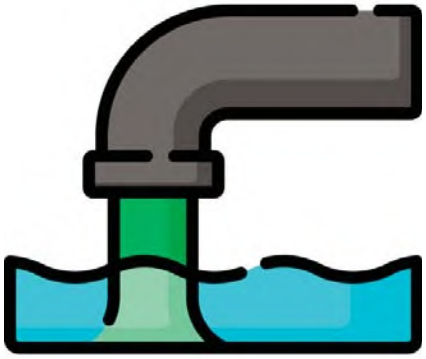
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Example Label Waste

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นกรวดหรือพื้นดิน



การจัดการน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย

- ✓ ต่อท่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน

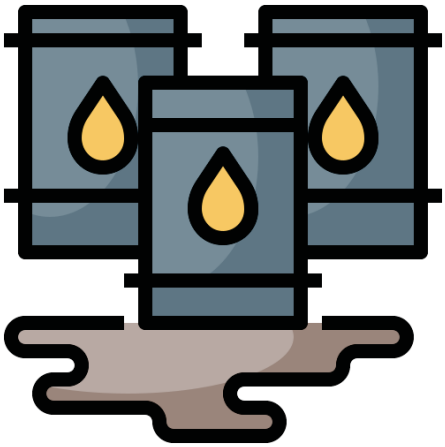
การจัดการด้านเสียง

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง

หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีเสียงดังในช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน

หากมีกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะมีเสียงดัง

ประสานงานแจ้งพื้นที่เจ้าของงาน



การควบคุม
การหกรั่วไหล

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

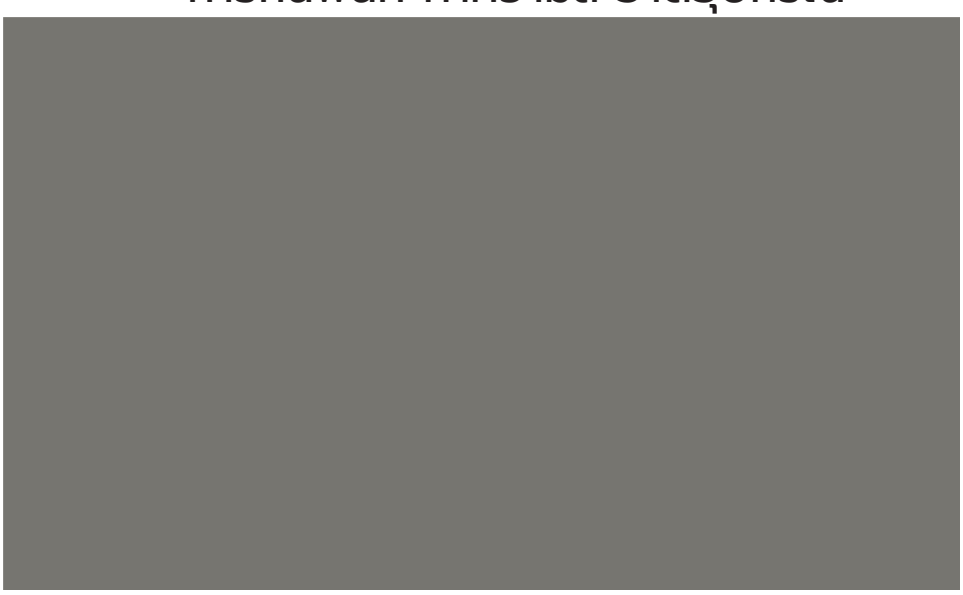
มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำ
ทำความสะอาดไปยังที่กรอง
ตะกอนโดยตรง

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

อุปกรณ์ที่อยู่ที่สูงมีการกรองตะกอนน้ำทำความสะอาด น้ำที่กรองแล้วจะท่อปล่อยลงสู่รางระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

การกั้นพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์



มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

- ✓ การปิดฝาถังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกันการรั่วไหลลงสู่พื้นดิน

การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Insulation ที่มีการ reuse ขอให้ติดป้าย จัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย

แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถุงฉีกขาด

ความปลอดภัย และสุขภาพ

ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขอนามัย

ส่งเสริมสนับสนุนการทำงาน
ตามหลักความปลอดภัย

ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเทศบาล/น้ำเสีย
จากที่พักผู้รับเหมา

การใช้สารเคมี สี สเปรย์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ส่งเสริมให้ใช้สเปรย์ที่เป็นประเภท NON CFCs เนื่องจาก CFCs เป็นสารที่ทำลายชั้นบรรยากาศ
เป็นหนึ่งในสาเหตุของสภาวะโลกร้อน

Thank you

Contact

Thicha Suttikul
(QIEM)
เบอร์ภายใน 37251
โทร 0876045855
thicha.su@irpc.co.th
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-4

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM215/2567

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 15538
วันที่ ๓๑ ก.ค. ๒๕๖๗
เวลา 9:51

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน เดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส.1010.8/17957 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2564

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน เดือน มกราคม - มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน ตามหนังสือเลขที่ ทส.1010.8/17957 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2564 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่าง เดือน มกราคม - มิถุนายน 2567 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

(นายสมบูรณ์ สาตสิน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM216/2567

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน เดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1010.8/17957 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2564

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน เดือน มกราคม - มิถุนายน 2567 จำนวน 3 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน ตามหนังสือเลขที่ ทส.1010.8/17957 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2564 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯ ส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted] [redacted]

(นายสมบูรณ์ สาตสิน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256707-1254
ชื่อโครงการ :	โครงการ หน่วยผลิตโพรพิลีน
รอบรายงาน :	ม.ค 67 - มิ.ย. 67
วันที่ยื่นรายงาน :	31/07/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	5631
ผู้ยื่นรายงาน :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีเมล :	monitor@spscon.com
โทรศัพท์ :	029394370

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 1-5

ผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID

12.บทสรุป

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยงภายในโรงงานผลิตโพรพิลีน

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของ โรงงานผลิตโพรพิลีน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/55 รย.พบว่ามีจุดวิกฤต หรือกระบวนการที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลหรือระเบิดได้ ทำให้พนักงานบาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหาย ชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้รับผลกระทบ ประกอบด้วย

1. หน่วยกำจัดสารปนเปื้อน (C4 Treatment Unit)
2. หน่วยเติมไฮโดรเจน (Selective Hydrogenation Unit; SHU)
3. หน่วยแยกไอโซบิวทีน (Iso-Butene) และไอโซบิวเทน (Iso-Butane) ออกจากวัตถุดิบ (Catalytic Distillation (CD) Hydro Deisobutenizer Unit; CDDIB)
4. หน่วยเกิดปฏิกิริยาโอเลฟินส์คอนเวอร์ชั่น (Olefin Conversion Unit)
   - 4.1. หน่วยกำจัดสารปนเปื้อน (Olefin Conversion Unit Feed Treatment)
   - 4.2. หน่วยให้ความร้อนเพื่อปรับสภาพสารตั้งต้น (Heating/Vaporization)
   - 4.3. หน่วยเกิดปฏิกิริยาเมทาธิสิส (Matathesis)
   - 4.4. หน่วยแยกเอทธิลีน (Deethylenizer Unit)
   - 4.5. หน่วยแยกโพรพิลีน (Depropylenizer Unit)

อุบัติภัยร้ายแรง (MAJOR HAZARDS) ที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกิจกรรมดังกล่าวข้างต้น ได้แก่

1. การหกรั่วไหลของสารเคมี โรงงานผลิตโพรพิลีน ที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ เริ่มตั้งแต่การใช้สารบิวทีน-บิวเทนมิกซ์ (Butene-Butane mixed) และสารซีโฟร์ แรฟฟิเนท2 (C4 Raffinate สารต่างๆในกระบวนการผลิตมีคุณสมบัติต่างๆ ทั้งเป็นสารไวไฟ ที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน ชุมชนและสิ่งแวดล้อม
2. การเกิดไฟไหม้และการระเบิด เนื่องจากโรงงานผลิตโพรพิลีน มีการใช้วัตถุดิบ คือสารไฮโดรคาร์บอนต่างๆที่เป็นสารที่ติดไฟได้ ความไวไฟขึ้นอยู่กับจุดวาบไฟของสารแต่ละตัว ซึ่งอาจจะเกิดการติดไฟ จนถึงสภาวะที่อุปกรณ์ที่กักเก็บไม่สามารถทนแรงดันหรืออุณหภูมิได้ จึงทำให้เกิดการระเบิดต่อมา

นอกจากนี้อุบัติการณ์บางกรณีทำให้กระบวนการผลิตล้มเหลว เกิดปัญหาผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ ทรัพย์สินเสียหาย ชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้รับผลกระทบได้

ซึ่งได้จัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ดังสรุปผลระดับความเสี่ยงที่ได้ และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. ระดับความเสี่ยงสูง (ระดับความเสี่ยง 3) .....-..... รายการ
2. ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (ระดับความเสี่ยง 2) ....471..... รายการ
3. ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (ระดับความเสี่ยง 1) .....365..... รายการ

และจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. แผนงานลดความเสี่ยง .....-..... แผน
2. แผนงานควบคุมความเสี่ยง .....287..... แผน

โดยทะเบียนความเสี่ยงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยง โรงงานผลิตโพรพิลีน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด มหาชน โดยเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง จะใช้โอกาส และความรุนแรง โดยโอกาสจะประเมินภายใต้กิจกรรมหรืออุปกรณ์ที่มีระบบป้องกันที่มีอยู่ และความรุนแรงจะประเมินภายใต้กิจกรรมหรืออุปกรณ์ที่ไม่มีระบบป้องกันใดๆเลย

โดยพิจารณาปัจจัยต่างๆที่อาจทำให้เกิดอันตราย เช่น (อุณหภูมิ, ความดัน ,ระดับของเหลว, อัตราการไหล ,การเกิดปฏิกิริยา, การกัดกร่อน ,การรั่วจากหน้าแปลน ,การกัดเซาะ ,การเกิดไฟฟ้าสถิต เป็นต้น) พบว่ามีจุดวิกฤต หรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลหรือระเบิดได้ โดยปัจจัยหลัก ที่มีความเสี่ยงและต้องมีแผนควบคุมเกิดจาก (อุปกรณ์ที่มี อุณหภูมิสูง,ความดันสูง) เช่น

ลำดับที่	กิจกรรม / อุปกรณ์	สิ่งที่เป็นอันตราย	สถานการณ์ / ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
1	C4 Feed Surge Drum (D-7101)	ความดันของ C4 สูง	PV-7102ผิดปกติ/ ขัดข้องแล้ววาล์วปิด (Fail Closed) หรือปิดวาล์วผิดพลาด หรือเกิดการปิดกั้นภายในหรือ PICA 7102 ทำงานผิดพลาด ทำให้ C4 รั่วที่หน้าแปลนและเกิดเพลิงไหม้, ทำให้ท่อเกิดความเสียหาย ทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ และต้องหยุดการผลิต	2	H003-1
2	SHU Reactors (R-7101A/B)	อุณหภูมิของ C4 สูง	TV7125B เปิดเกินกว่าค่าที่ควบคุม ทำให้ปริมาณ C4 ที่เข้า Reactor มีอุณหภูมิสูง ทำให้อุณหภูมิใน Reactor (R-7101) สูงขึ้น ส่งผลให้เกิดปฏิกิริยา	2	H008-2

ลำดับที่	กิจกรรม / อุปกรณ์	สิ่งที่เป็นอันตราย	สถานการณ์ / ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
			รุนแรง Catalyst และ R-7101 ได้รับความเสียหาย		
3	Deisobutenizer Reflux Drum (D-7201)	ระบบน้ำหล่อเย็นบกพร่อง	ไม่มีน้ำหล่อเย็นมาและเปลี่ยนร้อนที่ E-7201 ทำให้อุณหภูมิและความดันของ D-7201 สูง ทำให้ต้องหยุดการผลิต และเกิดการสูญเสียผลิตภัณฑ์	2	H015-2
4	OCT Reactor Feed Heater (F-7301)	ความดันของไฮโดรคาร์บอนสูง	วาล์ว XV-7311, XV-7331 ปิด (Fail Closed)ทำให้ ไฮโดรคาร์บอนที่ไหลเข้าสู่ F-7301 ไม่สามารถไหลเข้า R-7301 ได้ ความดันใน F-7301 จะสูง ส่งผลให้ท่อแตกหรือรั่วจาก Over pressure และอาจเกิดเพลิงไหม้ พนักงานได้รับบาดเจ็บและต้องหยุดการผลิต	2	H023-1
5	สลับ Spectacle Blind เพื่อ Regen OCT Reactor A/B (R-7301A/B)	Gas ร้อนรั่วไหล	พนักงานควบคุมการผลิตเปิด Valve XV-7330A (MOV), XV-7331A, XV-7332A (MOV) และ XV-7333A ในขณะที่พนักงานซ่อมบำรุงกำลังทำการสลับ Spectacle Gas ร้อนรั่ว ออกมาถูกพนักงานซ่อมบำรุงที่ทำงานสลับ Spectacle ทำให้เกิดการบาดเจ็บได้	2	W008-1

อนึ่ง ภายหลังจากรายงานประเมินความเสี่ยงผ่านความเห็นชอบแล้ว บริษัทจะนำรายงานดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ ดังนี้

1. นำไปฝึกอบรมพนักงานทั้งฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง ฝ่ายตรวจสอบ และผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงานผลิตโพรพิลีน
2. ใช้ในการสื่อสารกับโรงงานข้างเคียง หน่วยราชการ และ ชุมชนภายนอกเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ ความเชื่อมั่น ในด้านความปลอดภัยของโรงงาน
3. นำข้อเสนอแนะไปปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อลดความเสี่ยงของกระบวนการผลิตลง
4. วางแผนการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงตามความเสี่ยง (risk base)
5. จัดลำดับความสำคัญในการซ่อมบำรุง และการดำเนินการโครงการ เพื่อลดความเสี่ยง
6. ใช้เป็นข้อมูลในการจัดทำ Process Safety Management (PSM) เพื่อปรับปรุงโรงงานให้มีความปลอดภัยสูงสุด

เอกสารแนบที่ 1-6

สำเนาหนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

SHAPE WHAT'S GOOD
FOR TOMORROW

ที่ IRPC-INQI.EM096/2567

21 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA Monitor ประจำปี 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจำนวนทั้งสิ้น 20 โครงการ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดให้แจ้งแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการอนุญาตทราบก่อนการดำเนินการตามที่ระบุในมาตรการ บริษัทฯ จึงรวบรวมแผนการตรวจวัดฯ ส่งมายังท่านเพื่อทราบและพิจารณา

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะควบคุมและประสานงานกับโครงการฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และดำเนินธุรกิจด้วยความระมัดระวังโดยยึดมั่นในหลักการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]

(นายสมบูรณ์ สาตสิน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาขะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000 โทรศัพท์ +66 (0) 3861-1333

IRPC Public Company Limited
299 Moo 5, Sukhumvit Road, Tumbon Choengnoen, Amphur Muang Rayong, Rayong 21000 THAILAND Tel +66 (0) 3861-1333

เอกสารแนบที่ 1-7

เอกสารรับรองการจัดทำระบบ ISO 14001&45001

ใบรับรองเลขที่ OHSMS18008/008

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงาน BTX : การผลิตเบนซีน โทลูอีน มิกซ์ไซลีน สารอะโรเมติก C9 และ เอทิลเบนซีน ริช มิกซ์ไซลีน

โรงงาน EBSM : การผลิตเอทิลเบนซีน และสไตรีน

โรงงานโอเลฟินส์ : การผลิตเอทิลีน โพรพิลีน บิวทาไดอีน และ อะเซทิลีนแบล็ค

โรงงาน UHV :

- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ แนฟทาหนัก โพรเพน บิวเทน ส่วนประกอบน้ำมันดีเซล แนฟทาเบา ก๊าซเชื้อเพลิง และน้ำมันข้น
- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีน เอทิลีน และผลิตภัณฑ์อื่นๆ จาก Residue Deep Catalyst Cracking (ไฮโดรเจน และ กำมะถันเหลว)

โรงงานกลั่นน้ำมัน :

- การพัฒนา และ การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (วิธีการกลั่นและวิธีการผสม)
- การรับ การเก็บ และ การจ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม
- การผลิตกำมะถันเหลว

โรงงานน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน : การพัฒนา และ การผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์ รับเบอร์โปรเซสออยล์ และ สแล็คแวกซ์

[redacted]

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 24 กันยายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 23 กันยายน 2570

ปรับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2553

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 http://masci.or.th

FP-005-02 Rev. 10 09/09/65 ฝร.

Management System Certification Institute (Thailand)

Certificate Number OHSMS18008/008

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngnern, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 45001-2561 (ISO 45001:2018)

for the scope :

BTX Plant : Manufacture of benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich mixed xylene

EBSM Plant : Manufacture of ethyl benzene and styrene

Olefin Plant : Manufacture of ethylene, propylene, butadiene and acetylene black

UHV Plant :
- Manufacture of petroleum products: heavy cracking naphtha (HCN), propane, butane, light cycle oil (LCO), light cracking naphtha (LCN), fuel gas and clarified oil (CLO)
- Manufacture of petrochemical products: propylene, ethylene and the other products from Residue Deep Catalytic Cracking (hydrogen and liquid sulfur)

Refinery Plant :
- Development and manufacture of petroleum products (refining and blending process)
- Receiving, storage and distribution of feedstock and petroleum products
- Manufacture of liquid sulfur

Lube Base Oil Plant : Development and manufacture of lube base oil, asphalt cement, rubber process oil and slack wax

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 24th September 2024

Valid Until 23rd September 2027

Migration from
BS OHSAS 18001:2007
First Issued Date 26th February 2010

[redacted]

MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11th - 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 http://masci.or.th

FP-005-02 Rev. 10 09/09/65 gls.

Management System Certification Institute (Thailand)

ใบรับรองเลขที่ EMS05007/184

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงาน BTX : การผลิตเบนซิน โทลูอีน มิกซ์ไซลีน สารอะโรเมติก C9 และ เอทิลเบนซีน ริช มิกซ์ไซลีน

โรงงาน EBSM : การผลิตเอทิลเบนซีน และสไตรีน

โรงงานโอเลฟินส์ : การผลิตเอทิลีน โพรพิลีน บิวทาไดอีน และ อะเซทิลีนแบล็ค

โรงงาน UHV :

- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ แนฟทาหนัก โพรเพน บิวเทน ส่วนประกอบน้ำมันดีเซล แนฟทาเบา ก๊าซเชื้อเพลิง และน้ำมันข้น
- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีน เอทิลีน และผลิตภัณฑ์อื่นๆ จาก Residue Deep Catalyst Cracking (ไฮโดรเจน และ กำมะถันเหลว)

โรงงานกลั่นน้ำมัน :

- การพัฒนา และ การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (วิธีการกลั่นและวิธีการผสม)
- การรับ การเก็บ และ การจ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม
- การผลิตกำมะถันเหลว

โรงงานน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน : การพัฒนา และ การผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์ รับเบอร์โปรเซสออยล์ และ สแล็คแวกซ์

[redacted]

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 7 กันยายน 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 6 กันยายน 2567

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 มีนาคม 2548

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 www.masci.or.th

Management System Certification Institute (Thailand)

Certificate Number EMS05007/184

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngnern, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

BTX Plant : Manufacture of benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich mixed xylene

EBSM Plant : Manufacture of ethyl benzene and styrene

Olefin Plant : Manufacture of ethylene, propylene, butadiene and acetylene black

UHV Plant :
- Manufacture of petroleum products: heavy cracking naphtha (HCN), propane, butane, light cycle oil (LCO), light cracking naphtha (LCN), fuel gas and clarified oil (CLO)
- Manufacture of petrochemical products: propylene, ethylene and the other products from Residue Deep Catalytic Cracking (hydrogen and liquid sulfur)

Refinery Plant :
- Development and manufacture of petroleum products (refining and blending process)
- Receiving, storage and distribution of feedstock and petroleum products
- Manufacture of liquid sulfur

Lube Base Oil Plant : Development and manufacture of lube base oil, asphalt cement, rubber process oil and slack wax

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue	7th September 2021
Valid Until	6th September 2024
First Issued Date	25th March 2005

[redacted]

MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-8 www.masci.or.th

เอกสารแนบที่ 1-8

ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม

พนักงาน BSA หน้ามืดเสียหลักล้ม แขนขวากระแทกกระบะใส่สารเคมี บริเวณ 07N001

วันที่เกิดเหตุ : 22 มิถุนายน 2567 **เวลา :** 07:00 น.
พื้นที่เกิดเหตุ : CCM Plant floor.3 (Mixer 07N001) **Type of incident :** Medical Treatment

เหตุการณ์ :

- เมื่อเวลาประมาณ 07:00 น.พนักงาน BSA ได้รับมอบหมายให้ไปทำความสะอาดบริเวณฝา Mixer 07N001 (Floor.3) โดยใช้ท่อ Duct line GV ทำความสะอาดในท่าทางนั่งดูดฝุ่นเพื่อทำความสะอาดบริเวณจุดดังกล่าว ขณะที่ลุกขึ้นยืนเกิดอาการหน้ามืดและเสียหลักล้ม ส่งผลทำให้แขนขวากระแทกกับกระบะใส่สารเคมี เกิดแผลเปิดบริเวณท่อนแขนขวา
- เวลาประมาณ 07:05 น. พนักงาน BSA ท่านดังกล่าวเดินเข้ามาแจ้งอาการบาดเจ็บกับ SS. และ SS.ดำเนินการแจ้งประสานงานกับเรือนพยาบาล
- เวลาประมาณ 07:30 น. รถ Ambulance IRPC ถึงพื้นที่ CCM Plant พยาบาลได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลระยอง เพื่อเข้ารับการรักษาโดยแพทย์

ผลกระทบที่เกิดขึ้น : พนักงาน BSA ได้รับบาดเจ็บจากการเสียหลักล้มกระแทกกับกระบะใส่สารเคมี ได้รับบาดเจ็บบริเวณท่อนแขนขวา เข้ารับการรักษาโดยแพทย์โดยการเย็บแผล จำนวน 8 เข็ม

Possible cause :

1. เกิดอาการหน้ามืดจากการลุกขึ้นยืนกระทันหัน
2. พักผ่อนไม่เพียงพอ เนื่องจากวันก่อนเกิดเหตุได้ลางานไปเฝ้าไข้บิดาที่โรงพยาบาล

มาตรการแก้ไขเบื้องต้น (Corrective Actions)

1. SS. นัดหมายพนักงาน และ BSA ทุกท่านในกะ สื่อสารความเสี่ยงความเป็นอันตรายบริเวณจุดต่างๆของพื้นที่ และตรวจสอบความพร้อมของร่างกายผู้ปฏิบัติงาน (Fit for work) ก่อนเริ่มงาน
2. จัดหาผ้าหรืออุปกรณ์ซับแรงกระแทกไปปิดบริเวณเหลี่ยมมุมของกระบะใส่สารเคมี เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ

การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ (Preventive Actions)

1. ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน (Fit for duty)
2. จัดหาภาชนะรองรับสารเคมีชนิดอื่นที่ไม่มีเหลี่ยมมุมแหลมคมมาใช้ทดแทนที่หน้างาน

[redacted]

ผู้รับเหมา ประแจหนีบนิ้ว พื้นที่ RDCC (UNIT 53)

วันที่เกิดเหตุ : 26 มิถุนายน 2567 **เวลา :** 20:20 น.
พื้นที่เกิดเหตุ : Heat Exchanger 53E102B/C **Type of incident :** Medical Treatment

เหตุการณ์ :

เมื่อเวลา 20:20 น. บริษัท TNK เข้าถอด valve10"300# line inlet 53E102B/C เพื่อไป recondition แต่ Bolt & Nut เป็นสนิมมากประแจไม่สามารถถอดได้ ต้องใช้ค้อนตีประแจในการถอด Bolt & Nut ระหว่างตีประแจนายณัฐพงษ์ บุพผาเป็นผู้จับประแจด้านล่างไม่ให้ประแจตก ส่วนนายไพศาล สาระดำ เป็นผู้ใช้ค้อนตี และประแจได้เด้งกลับไปหนีบนิ้ว นายณัฐพงษ์ ทำให้ถุงมือขาด และนิ้วกลางด้านซ้ายเป็นแผลแตกยาวประมาณ 2 เซ็นติเมตร แจ้งห้องพยาบาล IRPC ปฐมพยาบาลเบื้องต้น แล้วนำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลระยอง

ผลกระทบที่เกิดขึ้น

- นิ้วกลางด้านซ้ายกระดูกไม่แตก แต่เป็นแผลยาวประมาณ 2 เซ็นติเมตร เย็บ 6 เข็ม

Possible Root Causes :

- ประแจหนีบนิ้ว (รอการประชุมสอบสวนเพิ่มเติม)

การแก้ไขเบื้องต้น หลังเกิดเหตุ

- จัดทำกิจกรรม Toolbox talk ระบุเฉพาะงานที่ทำ เพื่อให้พนักงานเข้าใจ และปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน ที่ถูกต้องอย่างเคร่งครัด
- ผู้ปฏิบัติงานไม่อยู่ในตำแหน่งของ line of fire
- ตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน เช่น ประแจตี ประแจแหวน ให้เหมาะสม
- ใช้ Hydraulic torque ในการขันทอร์ค ในกรณีที่น็อตตัวใหญ่ ไม่สามารถขันออกด้วยประแจธรรมดา เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสด้วยมือ
- มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา และหัวหน้างานกำกับดูแลตลอดเวลา

[redacted]

ภาพประกอบ

FIRST REPORT

สิงหาคม 2567

BSA เม็ดพลาสติกเข้าหู

วันที่เกิดเหตุ : 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 เวลา : 18:10 น.

ประเภทอุบัติการณ์ : injury (First Aids)

เหตุการณ์

พนักงาน BSA ใช้ปืนลมเป่า clean เครื่องจักร 08W050 (แรงลมประมาณ 2 bar) ขณะเป่า clean เม็ดพลาสติกที่ตกค้างบนเครื่องได้กระเด็นเข้าหูข้างซ้ายของพนักงาน และไม่สามารถนำออกได้ด้วยตนเอง จึงไปที่รพ จุฬารัตน์เพื่อนำออก

ผลกระทบ

- ด้านบุคคล เม็ดพลาสติกเข้าหู หลังจากนำออกพนักงานมีอาการเจ็บแสบในบริเวณรูหู
- ด้านสิ่งแวดล้อม ไม่มีผลกระทบ
- ด้านชุมชน ไม่มีผลกระทบ
- ด้านทรัพย์สิน ไม่มีผลกระทบ

สาเหตุเบื้องต้น (possible cause)

ปืนลมไม่มีการ์ดป้องกัน

การแก้ไขเบื้องต้น

- พิจารณาการ์ดกรวยป้องกันเม็ดพลาสติกกระเด็นใส่พนักงาน
- ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานและวิธีการทำงานให้เหมาะสม

FIRST REPORT

[redacted]

สิงหาคม 2567

เกิดกลุ่มไอ Stearyl alcohol

วันที่เกิดเหตุ : 30 กรกฎาคม 2567 เวลา : 04:10 น.

Type of incident : Emergency (EG0) Tier.3A

เหตุการณ์ :

- **เมื่อเวลาประมาณ 01:00 น.** พนักงาน Operator ได้รับมอบหมายให้ไปทำการ Flush line เตรียมระบบเพื่อผลิต Grade121PC โดยใช้ Steam tracing heat line Stearyl alcohol
- **เวลาประมาณ 03:20 น.** มีกิจกรรม Start pump เพื่อ Replace Stearyl alcohol ที่ค้าง Line ไปยัง Line vent ก่อนเข้า 43N301 ซึ่งในช่วงเวลาดังกล่าวมีฝนตกลมกรรโชกแรง ทำให้ Stearyl alcohol (Liquid) บางส่วนหยดออกนอกถังรองรับการ Drain ไปโดน Hot plate บริเวณ Nozzle Static Mixer (Temp. ~230 °C)
- **เวลาประมาณ 04:10 น.** เกิดกลุ่มไอ Stearyl alcohol ขึ้นบริเวณ 43N301 โดยพนักงาน Operator ได้ใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Dry powder) จำนวน 1 ถัง ฉีดบริเวณจุดที่เกิดกลุ่มไอ Stearyl alcohol เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้บริเวณจุดเกิดเหตุ

ผลกระทบที่เกิดขึ้น :

- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ และไม่มีทรัพย์สินเสียหายจากเหตุการณ์ดังกล่าว
- ใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Dry powder) ฉีดระงับเหตุฯ จำนวน 1 ถัง

Possible cause :

Stearyl alcohol หยดลงไปสัมผัส Hot plate (บริเวณ Nozzle Static Mixer Temp. ~230 °C) เนื่องจากช่วงเวลาดังกล่าวมีลมกรรโชกแรง พัดพา Stearyl alcohol (Liquid) บางส่วนออกนอกถังรองรับการ Drain ไปโดน Hot plate

มาตรการแก้ไขเบื้องต้น (Corrective Actions)

ใช้ Steam เป่าล้างเพื่อทำความสะอาด Stearyl alcohol บริเวณ 43N301 เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดกลุ่มไอซ้ำ

[redacted]

งารถ Forklift เกี่ยวกับ Pallet ทำให้ถุงบรรจุเม็ดพลาสติกแตก

สิงหาคม 2567

วันที่เกิดเหตุ : วันอังคารที่ 30 เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2567, เวลา 10.00 น.

ประเภทอุบัติการณ์ : อุบัติการณ์ประเภททรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)

เหตุการณ์ : เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 10.00 น. พนักงาน BSA ขับรถ Forklift ขน Pallet Carbon Black ขึ้นรถบรรทุกสินค้า 6 ล้อ เพื่อนำไปวาง โดยขณะตัก Pallet เสร็จได้ถอยรถมาชนยังเสากลางอาคาร เป็นเหตุให้เสาคอนกรีตแตกชำรุดเสียหาย

สาเหตุเบื้องต้น : ขณะเกิดเหตุพนักงานขับรถ ได้ตัก Pallet Carbon Black ขึ้นรถบรรทุกสินค้า 6 ล้อ เสร็จได้ถอยรถมาชนยังเสากลางอาคาร เป็นเหตุให้เสาคอนกรีตแตกชำรุดเสียหาย

สันนิษฐานเบื้องต้น อาจไม่คุ้นเคยสภาพพื้นที่ในการทำงาน และอาจขาดความรอบคอบ, เลินเล่อ, ขาดความระมัดระวัง

ผลกระทบ : ไม่มีผลกระทบกับการปฏิบัติงาน

การแก้ไข

ดำเนินซ่อมแซมเสาคอนกรีตที่แตกหักเบื้องต้น โดยนำคอนกรีตพิเศษมาซ่อมเสาคอนกรีตที่แตกชำรุดให้อยู่สภาพเดิม

FIRST REPORT

FORKLIFT เกี่ยวกับ PALLET ทำให้ถุงบรรจุเม็ดพลาสติกแตก

กันยายน 2567

วันที่เกิดเหตุ : พุธที่ 7 สิงหาคม พ.ศ.2567 เวลา : 15.30 น

ประเภทอุบัติการณ์ : Property Damage

เหตุการณ์ :

เวลาประมาณ 15.00 น. พบพนักงาน BSA ท่านหนึ่ง เดินโซเซเข้าไปพื้นที่ทำงานจึงประสานงานเจ้าหน้าที่ BSA เพื่อตรวจสอบ

ระหว่างนั้นหัวหน้างาน แจ้งในที่ประชุมให้ พนักงาน BSA คนดังกล่าว เข้ารับกะ-ส่งกะ ระหว่างพนักงานขับรถ Forklift ด้วยกันเอง เมื่อเริ่มปฏิบัติงานงารถ Forklift ไปเกี่ยวกับ Pallet ทำให้ถุงบรรจุเม็ดพลาสติก ตกมาแตกเสียหาย

ต่อมาช่วงเวลาประมาณ 17.30 น. ทีมงาน Safety ได้ติดต่อเข้าพื้นที่ เพื่อเข้าสอบสวนพนักงาน BSA และดำเนินการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติด ผลการตรวจวัด พบปริมาณแอลกอฮอล 304 mg%

สาเหตุเบื้องต้น : พนักงาน BSA (เป็นพนักงานขับรถ Forklift) เมาสุราขณะรถขับรถ Forklift

ผลกระทบ: ถุง Big Bag บรรจุเม็ดพลาสติก ตกมาแตกเสียหาย

การแก้ไข:

1. บริษัท BSA ลงโทษ โดยออกหนังสือตักเตือนเป็นลายลักอักษร
2. IRPC แจ้งให้หยุดพักปฏิบัติงานจำนวน 3 วัน โดยไม่จ่ายค่าแรง
3. ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน ต้องไปตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ที่จุดตรวจ 2 เป็นเวลา 30 วัน

บทเรียนในอดีต ประจำเดือนกันยายน

บทเรียนในอดีต
PASS LESSONS

รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนกับรถกะบะ

3 กันยายน 2562

[redacted]

พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ออกจากอาคารสินค้า เกิดเฉี่ยวชนกับรถกะบะ เนื่องจากที่หน้าท่าสินค้ามีรถเทรลเลอร์จอดรับสินค้าอยู่ ทำให้พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นรถกะบะที่กำลังวิ่งมาจากทางตรง จึงเกิดการเฉี่ยวชนกัน ทำให้รถกะบะได้รับความเสียหายบริเวณด้านหน้าฝั่งคนขับ

สิ่งที่ได้เรียนรู้

- ปิดถนนหน้าท่าขึ้นสินค้าถาวร และติดป้าย “ห้ามรถเข้า”
- หากมีความประสงค์จะผ่านเข้าในพื้นที่ ต้องขออนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ก่อนทุกครั้ง

จากส่วนงานอาชีวอนามัย
และสุขศาตร์อุตสาหกรรม

บทเรียนในอดีต
PASS LESSONS

กาก Polymer ได้รับความร้อน และเกิดกลุ่มควันภายในถัง (Latex storage)

11 กันยายน พ.ศ. 2566

[redacted]

ผู้รับเหมาเข้าไปทำงาน เชื่อมเจียร Roof rafter บริเวณด้านบนถัง พบกลุ่มควันลอยขึ้นมาจาก Line 4” GV จึงแจ้งพนักงาน Operator ที่เฝ้าระวังที่หน้างาน และผู้รับเหมาฯ ใช้ถังดับเพลิงฉีดระงับเหตุเบื้องต้น จำนวน 1 ถัง หัวหน้ากะได้ลงไปตรวจสอบบริเวณพื้นที่ พบกลุ่มควันออกมาจาก Line 4” GV ,Top manhole และ Side manhole จึงได้สั่งการให้ตัดแยกไฟฟ้า, หยุดเครื่อง Generator และให้ Operator ใช้ Jet gun / Hydrant ฉีดน้ำเพื่อ Cool down หลังจากนั้นทีมดับเพลิงได้มาถึงจุดเกิดเหตุ ฉีดน้ำ และไล่กลุ่มควันภายในถังผ่าน Side manhole (ประมาณ 10 นาที) จึงสามารถระงับเหตุได้

สิ่งที่ได้เรียนรู้

- Review WI ขั้นตอนการ Clean tank (โดยเฉพาะบริเวณ Line 4” GV ภายในถัง)
- กรณีที่มีงานเชื่อมด้านบนถัง จะต้อง Clean และตรวจสอบภายในถังไม่ให้มีกาก Polymer ติดค้างสะสมที่จุด Dead point
- ทบทวนประเมินความเสี่ยงของงานเชื่อมเจียร Roof rafter ให้ครอบคลุมกับความเสี่ยงที่หน้างาน

จากส่วนงานอาชีวอนามัย
และสุขศาตร์อุตสาหกรรม

บทเรียนในอดีต
PASS LESSONS

[redacted]

หินเจียร์บาดแขนผู้รับเหมา

12 กันยายน พ.ศ. 2566

เกิดเหตุคนงานตำแหน่งช่าง ทำงานเชื่อมท่อขนาด 2 นิ้ว หลังจากเชื่อมเสร็จ คนงานได้ประคองเครื่องเจียรเข้าซอกแขนโดยหันด้านที่มีใบหินเจียรเข้าหาตัวเอง เพื่อเดินอ้อมไปเจียรท่อฝั่งตรงข้าม และใช้มือข้างซ้ายจัดสายไฟของเครื่องเจียร แต่มือขวาที่กำลังถือเครื่องเจียรอยู่ไปโดนสวิตช์ของเครื่องทำให้เครื่องหินเจียรทำงาน พนักงานตกใจจึงได้ปล่อยเครื่องหินเจียรออกจากมือ เครื่องหินเจียรจึงเลื่อนลงไปบาดโดนแขนด้านขวาบริเวณพับใน เป็นแผลยาว 5 cm. แพทย์ทำการเย็บแผล (5 เข็ม)

สิ่งที่ได้เรียนรู้

- กำหนดเป็น WI ให้ถอดปลั๊กไฟออกทุกครั้งที่มีการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ไฟฟ้า
- จัดทำให้มี และตรวจสอบฝาครอบป้องกัน (guard) ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ
- ฝึกอบรมคนงานเกี่ยวกับการใช้งานหินเจียรอย่างถูกวิธี
- Safety Talk & Toolbox Talk เกี่ยวกับการใช้งานเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้กับพนักงานก่อนเริ่มงาน เพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัย

จากส่วนงานอาชีวอนามัย
และสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

ไฟไหม้ forklift

วันที่เกิดเหตุ : 22 กันยายน พ.ศ. 2567 **เวลา : 06:10 น.**

ประเภทอุบัติการณ์ : Emergency (ไม่เข้าแผน)

เหตุการณ์

06:00 พนักงาน BSA กะ A

06:05 ผู้ประสบเหตุ ขับ forklift

06:10 ผู้ประสบเหตุได้กลิ่นไหม้และเห็นควันดำ จึงดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือและลงจากรถ เห็นประกายไฟด้านล่างระหว่างท่อป้องกันประกายไฟ จากนั้นใช้ถังดับเพลิงประจำรถโฟลค์ลิฟท์และถังดับเพลิงของพื้นที่ในการดับควันและไฟ สามารถดับได้โดยไม่เข้าแผนฉุกเฉิน

06:15 พนักงานที่ประสบเหตุ แจ้งผู้ควบคุมงาน

ผลกระทบ

- ด้านบุคคล สิ่งแวดล้อม ชุมชน ไม่ผลกระทบ

- ด้านทรัพย์สิน

1. **ท่อป้องกันประกายไฟ กระบอกบังคับเลี้ยวของโฟลค์ลิฟท์ชำรุด**
2. **ถังดับเพลิงของพื้นที่**

สาเหตุเบื้องต้น (possible cause)

ความร้อนสะสมในท่อป้องกันประกายไฟ (ท่อไอเสีย) เนื่องจากมีการใช้งานอย่างต่อเนื่องและท่อป้องกันประกายไฟเป็นแบบทึบ

การแก้ไขเบื้องต้น

- **PPN ดำเนินการตรวจสอบ และเปลี่ยนท่อป้องกันประกายไฟ กระบอกบังคับเลี้ยวของโฟลค์ลิฟท์ที่ชำรุด**

[redacted]

CMST REPORT

พนักงานทำความสะอาดถูก pallet กระแทกเท้า

วันที่เกิดเหตุ : พุธที่ 16 ตุลาคม พ.ศ.2567 เวลา : 11.30 น.

ประเภทอุบัติการณ์ : Injury

เหตุการณ์ :

พนักงานขับรถ Forklift (สังกัด BSA) ปฏิบัติงานขนย้ายและจัดเตรียมสินค้าขณะขับรถ Forklift ยกสินค้า Pallet ได้กระแทกเท้าของพนักงานทำความสะอาดได้รับบาดเจ็บ

ผลกระทบ:

พนักงานทำความสะอาด ตำแหน่ง Worker ได้รับบาดเจ็บ กระดูกข้อเท้าหักแบบปิด (ตามแพทย์ระบุ)

สาเหตุเบื้องต้น :

ด้านบุคคล

1. ไม่ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยฯในการใช้ Forklift
2. ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง 2 กิจกรรมในพื้นที่เดียวกัน

ด้านขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคุลมการทำงาน

การแก้ไข:

1. ประเมินความเสี่ยงเพิ่มเติม (การปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง 2 กิจกรรมในพื้นที่เดียวกัน) หามาตรการการสื่อสารระหว่างการปฏิบัติงาน 2 กิจกรรม และ/หรือกั้นพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยฯ และสื่อสารให้พนักงานในพื้นที่รับทราบ
2. Task observation ตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานให้ตามระเบียบความปลอดภัยฯในการใช้ Forklift

รถ Forklift ถอยหลังเหยียบเท้าพนักงานขับรถ

วันที/เวลาเกิดอุบัติการณ์: 04 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา: 20:30 น.

Type accident : Medical Treatment

พนักงานขับรถบรรทุกสิบล้อ (บริษัทอินเตอร์ทรานสปอร์ตแอนด์โลจิสติกส์) น่ารถสิบล้อตู้ผ้าใบ เข้าบรรจุ สินค้า ขณะรถ Forklift(F/L) ถอยหลังออก เพื่อยก Pallet เข้าบรรจุสินค้าภายในรถบรรทุกเปิดข้าง ปฏิบัติงานบรรจุ สินค้าจนแล้วเสร็จโดยไม่ทราบว่ารถ Forklift ทับเท้าพนักงานขับรถสิบล้อ ต่อมาวันที่ 5 พฤศจิกายน 2567 ได้รับแจ้งว่ามีพนักงานขับรถ F/L ขับรถทับเท้าพนักงานขับรถสิบล้อ

ผลกระทบที่เกิดขึ้น:

ด้านบุคคล: พนักงานขับรถสิบล้อ ได้รับบาดเจ็บที่เท้าขวา (มีอาการบวมที่เท้า)

ด้านทรัพย์สิน: - ด้านสิ่งแวดล้อม: - ด้านชื่อเสียง: -

วิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ:

มีการปฏิบัติงานพร้อมกัน 2 กิจกรรม ระหว่างรถ Forklift และพนักงานขับรถบรรทุก

มาตรการแก้ไข:

1. ห้ามบุคคลผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ขณะรถ Forklift ปฏิบัติงาน
2. กำหนดพื้นที่จุดยืน พนักงานขับรถ
3. กำหนดมีกรวยพร้อมป้ายแสดงสัญลักษณ์ห้ามเข้าขณะปฏิบัติหน้าที่

น้ำมันรั่วไหลจาก Tank น้ำมัน (ขณะกำลังขนส่ง Tank เปล่าลงหน้างาน)

วันที่เกิดเหตุ : วันที่ 7 พฤศจิกายน 2567 เวลา : 14.20 น.

ประเภทอุบัติการณ์ : Emergency (EG.0)

เหตุการณ์ :

ขณะที่ บริษัทกำลังเตรียมงาน เพื่อติดตั้งหม้อแปลง ได้มีการ ขนส่ง Tank น้ำมัน 20,000 ลิตร (ถังเปล่า) มาลงที่หน้า Substation E1A พบว่า ปลั๊กที่ อุดด้านล่าง ของ Tank น้ำมัน มีการรั่วซึมของน้ำมัน มีลักษณะหลุดหลวม เมื่อทำการเปิด กระบะท้าย เพื่อเตรียมยก Tank พบว่าน้ำมันรั่วออกมาจากรถลงสู่พื้นถนนประมาณ 20-50 ลิตร (เป็นน้ำมันที่คงค้างอยู่ในถัง)

ผลกระทบ:

มีน้ำมันหม้อแปลง รั่วไหลลงที่ถนน แต่ได้มีการระงับเหตุโดยใช้ทรายละเอียด มาซับน้ำมันไว้ได้ จนไม่มีคราบน้ำมัน (หมายเหตุ ไม่มีการรั่วไหลลงรางระบายน้ำ)

สาเหตุเบื้องต้น : ด้านขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ไม่มีขั้นตอนการตรวจสอบ ความเรียบร้อยของถัง ก่อนขนส่ง, ไม่มีการประเมินความเสี่ยงเหตุการณ์ ที่จะเกิดการรั่วไหลของน้ำมัน ขณะขนส่งถังจากโรงงานมาที่หน้างาน

การแก้ไข:

1. ประเมินความเสี่ยงเพิ่มเติม การตรวจสอบถังก่อนส่งออกจากบริษัท, การเตรียมอุปกรณ์ ในการรองรับเหตุฉุกเฉิน มีการเตรียมทรายละเอียด ผ้าซับน้ำมัน และปูผ้าใบรองในขณะขนส่งถังน้ำมัน
2. ให้บริษัทผู้รับเหมา ทำความสะอาด ส่งกำจัดทราย และวัสดุที่ใช้ในการทำความสะอาด ให้รับผิดชอบ โดยฝ่ายสิ่งแวดล้อม ของบริษัท Daihen

พบยางมะตอยรั่วไหลจากถังรถบรรทุกที่จุด I2

วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา : 11:45 น.

ประเภทอุบัติเหตุ : Emergency (EG.0)

เหตุการณ์ : เวลาประมาณ 11:45 น. พนักงานรักษาความปลอดภัยประจำจุด I2 พบมียางมะตอยรั่วไหลจากรถบรรทุกยางมะตอยที่รับยางมะตอยเสร็จเรียบร้อยกำลังจะออกจาก IRPC ที่จุด I2 โดยตรวจสอบพบว่าเริ่มมีการรั่วไหลจากจุดที่ตาชั่งฝั่ง(IP) ยาวตามถนนจนถึงขาออกป้อมรปภจุด I2 ระยะทางประมาณ 600 เมตร

สาเหตุเบื้องต้น : พบว่า Valve ขาไก่ ฝั่ง discharge ของถังรถบรรทุกไม่ Seat จากยางมะตอยที่แข็งค้างภายในท่อ (ไม่ได้ใช้งานประมาณ 1 ปี) ส่งผลให้เมื่อรับผลิตภัณฑ์ทีมีความร้อนยางมะตอยจึงเกิดการละลาย และ รั่วผ่านวาล์ว

ผลกระทบ : พบคราบยางมะตอย หยดตามพื้นถนนคอนกรีต ยาว 600 เมตร

การแก้ไข :

1.พขร นำทรายมาขจัดคราบขณะเกิดเหตุ

2. นัดประชุม ผู้ประกอบการ เข้าจัดเก็บคราบยางมะตอย และจัดทำมาตรการ ป้องกัน

3. บริษัท ขนส่ง ใช้น้ำยาทำความสะอาดผิวถนน แล้วเสร็จ 16 / 11 /2024

แนวทางป้องกัน :

1. กรณีถังหางรถไม่ใช้งานมากกว่า 30วัน บริษัทจะมีการตรวจสอบจากหัวหน้าช่างบริษัท อีกครั้งโดยมี Check Sheet เซ็นต์รับรอง
2. มีการทำCheck Sheetในการตรวจสอบก่อนนำมาใช้งานและตรวจสอบหลังการใช้งานเพิ่มเติม
3. หากรถที่ไม่ใช้งานมากกว่า 30วันบริษัทดำเนินการแจ้งทางต้นทางและปลายทางคือ IRPC ทุกครั้ง เพื่อทางคลังจะได้เพิ่มมารตการตวจสอบอีกรอบ

ลวดสลิงของรถเครนโดนกระเบื้องหลังคาแตกเสียหาย

วันที่เกิดเหตุ : วันจันทร์ที่ 11 พฤศจิกายน พ.ศ.2567, เวลา 15.00 น.

ประเภทอุบัติการณ์ : อุบัติการณ์ประเภททรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)

เหตุการณ์

เมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2567 เวลาประมาณ 15.00 น. บริษัทผู้รับเหมา ทำการใช้เครนยกแลมป์ลงจากตัวรถเทรนเลอร์ ในระหว่างที่ทำการยกแลมป์ลงจากตัวรถเทรนเลอร์ ทำให้ลวดสลิงของรถเคลนไปกระแทกหลังคา ทำให้แผ่นกระเบื้องหลังคา WH41 แตกความเสียหายล่วงลงมาจำนวน 1 แผ่น

สาเหตุเบื้องต้น

เร่งรีบในการปฏิบัติงานจนเป็นสาเหตุ ทำให้เกิดการละเมิดกฎความปลอดภัย ขาดการวางแผนงานและไม่ปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่กำหนด

ผลกระทบ

กระเบื้องหลังคาอาคาร WH 41 แตกเสียหายจำนวน 1 แผ่น

การแก้ไขเบื้องต้น

1. หยุดการปฏิบัติงานที่หน้างานและสำรวจความเสียหาย
2. แจ้งให้พนักงานขับรถเครนทราบความเสียหายกรณีทำกระเบื้องหลังคาแตกเสียหาย และแจ้งพนักงาน TPIPL รับทราบด้วย
3. ดำเนินการทบทวนขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่
4. แจ้งผู้ควบคุมการยก ให้เข้ามาสำรวจหน้างานจริงก่อน /ทำแผนงานและควบคุมการยกที่หน้างาน
5. แจ้งให้โรงาน LDPE ดำเนินการซ่อมหลังคาให้กับบริษัท IRPC

พนักงาน ขับ Forklift ถอยชนก้านวาล์วน้ำดับเพลิง

วันที่เกิดเหตุ : 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา : 08:30 น.

ประเภทอุบัติการณ์ : Property Damage

เหตุการณ์

พนักงาน BSA กะ C สังกัดแผนก PLBG ปฏิบัติงาน โดยทำหน้าที่ขับ Forklift-03 เพื่อรับตัวอย่าง จำนวน 1 pallet บริเวณ Bagging PPC ชั้น 2 บริเวณเครื่องจักร 55A010A ขณะถอยหลังชนเข้ากับก้านวาล์วของน้ำดับเพลิง ความสั่นสะเทือนทำให้ข้อต่อของท่อน้ำหลุดออกจากเกลียว ขนาด 1.5 นิ้ว ในพื้นที่ ทำให้น้ำพุ่งกระจายบริเวณพื้นที่ โดยสามารถปิดวาล์วได้หลังจากชนประมาณ 20 นาที โดยไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บและ product เสียหาย

ผลกระทบ

- ด้านทรัพย์สิน 1. สัญญาณ ไฟ Forklift-03 ด้านขวาแตก
  2. ท่อดับเพลิง และน้ำ

สาเหตุเบื้องต้น (possible cause)

1. พนักงานไม่ระมัดระวังในการใช้ Forklift โดยพนักงานไม่ได้ปรับกระจกให้เหมาะสมกับการมองเห็น
2. จุดวางตัวอย่าง ไม่เหมาะสม เนื่องจากเส้นทางที่ขับ Forklift ผ่าน มีก้านวาล์วน้ำดับเพลิงยื่นออกมา

การแก้ไขเบื้องต้น

- ตรวจสอบและแจ้งซ่อม line น้ำดับเพลิงและ Forklift-03
- จัดทำแผนฉุกเฉินชั่วคราวระหว่างซ่อม line น้ำดับเพลิง
- เปลี่ยนวิธีการทำงาน : เปลี่ยนจุดวางตัวอย่าง ใช้พื้นที่ที่ Forklift สามารถขับได้ปลอดภัยฯ ไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ขยายผลสำรวจเส้นทางปฏิบัติงาน Forklift ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง
- ย้ายตำแหน่งก้านวาล์วที่ยื่นออกมา
- สื่อสารให้พนักงานภายใน PLBG

ไฟลุกติดเศษพลาสติก ขณะเจียรชิ้นงาน

วันที่เกิดเหตุ : 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 **เวลา :** 16:30 น.

Type accident : Emergency EF.0 (ไม่เข้าแผน)

เหตุการณ์ : ผู้รับเหมาบริษัท MACS (ผู้ควบคุมงาน MCSP) ปฏิบัติงาน P001588049 งานเปลี่ยน valve bypass ของ check valve discharge pump ที่ 04P006A ขณะเจียรชิ้นงานสำหรับเตรียมเชื่อมประกอบ line ใหม่ เกิดมีสะเก็ดไฟกระเด็นโดนเศษขยะภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน เศษขยะจึงลุกติดไฟขึ้น และมีการใช้ถังดับเพลิงของบริษัท MACS 1 ถังเพื่อระงับเหตุ

ผลกระทบที่เกิดขึ้น

ถังดับเพลิง 1 ถัง

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

อยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

มาตรการการแก้ไขเบื้องต้น

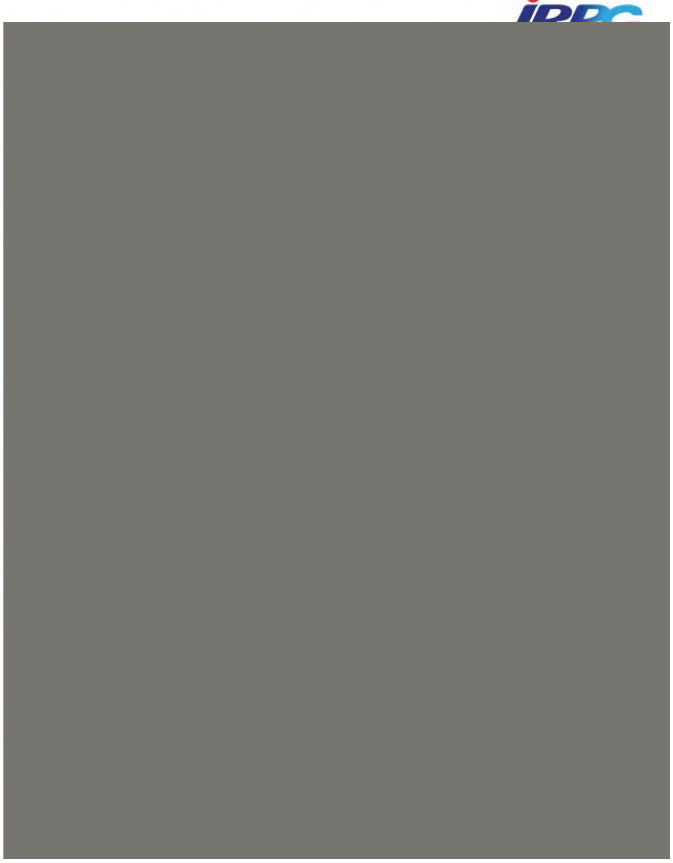
1. เน้นย้ำการทำความสะอาดหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยเฉพาะงาน Hot work open fire
2. ทำการ Cold Cut ด้วยใบเลื่อยก่อนที่จะเริ่มงานตัดเชื่อมเจียร ทุก Equipment

Timeline :

14:00 ได้ขอเปิด Hot work permit ทางเจ้าของพื้นที่ตรวจวัดค่า LEL = 0%

15:30 ตัด line 3/4"valve bypass ของ check valve discharge pump ที่ 04P006A

16:30 MACS ได้ทำการเจียรชิ้นงานใหม่สำหรับเตรียมเชื่อมประกอบ ขณะเจียร เกิดมีสะเก็ดไฟกระเด็นโดนเศษขยะภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน เศษขยะจึงลุกติดไฟขึ้น และมีการใช้ถังดับเพลิงของบริษัท MACS 1 ถังเพื่อระงับเหตุ



เอกสารแนบที่ 1-9

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (VOCs Fijitive) และการซ่อมแซมอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม (รว 3/1)

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/55รย

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21000

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 77369.93 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	245	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	166	0	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	31	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	1	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	94	0	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	4	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายอนุสรณ์ ทองสุข)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 1-10

การตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร (PM)

ประจำปี 2567

YEARLY SCHEDULE

PLANT : OLPA YEARLY : 2024

PRINT DATE 19.12.2023

REVISION 0

[redacted]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.

Effective Date 19.12.2023

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1	AB	ACETYLENE BLACK PLANT			Inspection machine ACB	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
2	AB	ACETYLENE BLACK PLANT			VISUAL CHECK MOTOR AB AREA	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	POL-EBAP
3	AB	ACETYLENE BLACK PLANT			PM eye washer and shower.1900EW01	12M							I						POL-MPAB
4	AB -01 -1H4702	LC PRESS		PRESS	LUBRICANT 1H4702 H01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
5	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47302	1.5-RW-47302-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
6	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47303	1.5-RW-47303-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
7	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47304	1.5-RW-47304-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
8	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47305	1.5-RW-47305-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
9	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47402	1.5-RW-47402-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
10	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47403	1.5-RW-47403-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
11	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47404	1.5-RW-47404-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
12	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-1/2-RW-47405	1.5-RW-47405-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
13	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-LLS-47022	1-LLS-47022-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
14	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-LLS-47023	1-LLS-47023-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
15	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-LLS-47024	1-LLS-47024-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
16	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-RW-47102	1-RW-47102-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
17	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-RW-47103	1-RW-47103-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
18	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-RW-47202	1-RW-47202-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
19	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1-RW-47203	1-RW-47203-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
20	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1/2-RW-47104	0.5-RW-47104-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
21	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1/2-RW-47105	0.5-RW-47105-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
22	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1/2-RW-47204	0.5-RW-47204-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
23	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	1/2-RW-47205	0.5-RW-47205-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
24	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	10-P-47112	10-P-47112-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
25	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	10-P-47113	10-P-47113-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
26	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	10-P-47212	10-P-47212-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
27	AB -01 -1H4702	LC PRESS	19F-AC1H4702M1	AC DRIVE FOR 1H4702M1 (VSD)	PM VSD 1H4702M1	12M												I	POL-EBAP
28	AB -02 -2H4702	LC PRESS	19F-AC2H4702M1	AC DRIVE FOR 2H4702M1 (VSD)	PM VSD 2H4702M1	12M												I	POL-EBAP
29	AB -03 -3H4702	LC VACUUM COMPACTOR	19F-AC3H4702M1	AC DRIVE FOR 3H4702M1 (VSD)	PM VSD 3H4702M1	12M												I	POL-EBAP
30	AB -03 -3Y4702	LC MILL	19F-AC3Y4702M1	AC DRIVE FOR 3Y4702M1 (VSD)	PM VSD 3Y4702M1	12M												I	POL-EBAP
31	AB -03 -3Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	19F-AC3Y4703M1	AC DRIVE FOR 3Y4703M1 (VSD)	PM VSD 3Y4703M1	12M												I	POL-EBAP
32	AB -03 -3Y4705	LC SMALLER SPIRAL	19F-AC3Y4705M1	AC DRIVE FOR 3Y4705M1 (VSD)	PM VSD 3Y4705M1	12M												I	POL-EBAP
33	AB -04 -4H4702	LC VACUUM COMPACTOR	19F-AC4H4702M1	AC DRIVE FOR 4H4702M1 (VSD)	PM VSD 4H4702M1	12M												I	POL-EBAP
34	AB -04 -4Y4702	LC MILL	19F-AC4Y4702M1	AC DRIVE FOR 4Y4702M1 (VSD)	PM VSD 4Y4702M1	12M												I	POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
35	AB -04 -4Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	19F-AC4Y4703M1	AC DRIVE FOR 4Y4703M1 (VSD)	PM VSD 4Y4703M1	12M												I	POL-EBAP
36	AB -04 -4Y4705	LC SMALLER SPIRAL	19F-AC4Y4705M1	AC DRIVE FOR 4Y4705M1 (VSD)	PM VSD 4Y4705M1	12M												I	POL-EBAP
37	AB -47 -Y4717	WRAPPING MACHINE	19F-ACY4717M1	AC DRIVE FOR Y4717M1 (VSD)	PM VSD Y4717M1	12M												I	POL-EBAP
38	AB -47 -Y4717	WRAPPING MACHINE	19F-ACY4717M2	AC DRIVE FOR Y4717M2 (VSD)	PM VSD Y4717M2	12M												I	POL-EBAP
39	AB -47 -Y4717	WRAPPING MACHINE	19F-ACY4717M3	AC DRIVE FOR Y4717M3 (VSD)	PM VSD Y4717M3	12M												I	POL-EBAP
40	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	19F-CB10-F0201	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 1C4701M0	PM; MCC MODULE FOR 1C4701M01	1Y	P												POL-EBAP
41	AB -01 -1C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	19F-CB10-F0202	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 1C4702M0	PM; MCC MODULE FOR 1C4702M01	1Y	P												POL-EBAP
42	AB -01 -1H4702	LC PRESS	19F-CB10-F0205	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 1H4702M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB10-F0205,	12M	P												POL-EBAP
43	AB -47 -P4701A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	19F-CB10-F0301	PANEL OF FEEDER TO MOTOR P4701AM0	PM; MCC MODULE FOR P4701AM01	1Y										P			POL-EBAP
44	AB -47 -P4701B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	19F-CB10-F0302	PANEL OF FEEDER TO MOTOR P4701BM0	PM; MCC MODULE FOR P4701BM01	1Y									P				POL-EBAP
45	AB -01 -1Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	19F-CB10-F0303	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 1Y4714M0	PM; MCC MODULE FOR 1Y4714M01	1Y		P											POL-EBAP
46	AB -01 -1Y4702	LC MILL	19F-CB10-F0305	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 1Y4702M0	PM; MCC MODULE FOR 1Y4702M01	1Y	P												POL-EBAP
47	AB -01 -1Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	19F-CB10-F0306	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 1Y4703M0	PM; MCC MODULE FOR 1Y4703M01	1Y	P												POL-EBAP
48	AB -01 -1Y4705	LC RORATY AIR LOCK	19F-CB10-F0401	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 1Y4705M0	PM; MCC MODULE FOR 1Y4705M01	1Y		P											POL-EBAP
49	AB -02 -2C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	19F-CB10-R0201	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 2C4701M0	PM; MCC MODULE FOR 2C4701M01	1Y			P										POL-EBAP
50	AB -02 -2C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	19F-CB10-R0202	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 2C4702M0	PM; MCC MODULE FOR 2C4702M01	1Y			P										POL-EBAP
51	AB -02 -2H4702	LC PRESS	19F-CB10-R0205	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 2H4702M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB10-R0205,	12M			P										POL-EBAP
52	AB -47 -P4701C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	19F-CB10-R0301	PANEL OF FEEDER TO MOTOR P4701CM0	PM; MCC MODULE FOR P4701CM01	1Y											P		POL-EBAP
53	AB -47 -P4701D	LC LIQUID RING VACUUM PUMP	19F-CB10-R0302	PANEL OF FEEDER TO MOTOR P4701DM0	PM; MCC MODULE FOR P4701DM01	1Y												P	POL-EBAP
54	AB -02 -2Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	19F-CB10-R0303	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 2Y4714M0	PM; MCC MODULE FOR 2Y4714M01	1Y				P									POL-EBAP
55	AB -02 -2Y4702	LC MILL	19F-CB10-R0305	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 2Y4702M0	PM; MCC MODULE FOR 2Y4702M01	1Y			P										POL-EBAP
56	AB -02 -2Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	19F-CB10-R0306	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 2Y4703M0	PM; MCC MODULE FOR 2Y4703M01	1Y			P										POL-EBAP
57	AB -02 -2Y4705	LC RORATY AIR LOCK	19F-CB10-R0401	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 2Y4705M0	PM; MCC MODULE FOR 2Y4705M01	1Y				P									POL-EBAP
58	AB -03 -3C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	19F-CB20-N03R--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 3C4701M0	PM; MCC MODULE FOR 3C4701M01	1Y					P								POL-EBAP
59	AB -03 -3C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 3C4702M0	PM; MCC MODULE FOR 3C4702M01	1Y					P								POL-EBAP
60	AB -03 -3Y4713	LC BELT CONVEYER	19F-CB20-N03F--	PANEL FEEDER 3Y4713 (3P4703, 3Y47	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N03F03	1Y						P							POL-EBAP
61	AB -03 -3S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 3S4702Y0	PM; MCC MODULE FOR 3S4702Y01AM01	1Y					P								POL-EBAP
62	AB -03 -3S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 3S4702Y0	PM; MCC MODULE FOR 3S4702Y01BM01	1Y					P								POL-EBAP
63	AB -03 -3Y4702	LC MILL	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 3Y4702M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N03F06	12M					P								POL-EBAP
64	AB -03 -3Y4714	LC ROTARY VALVE	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 3Y4714M0	PM; MCC MODULE FOR 3Y4714M01	1Y						P							POL-EBAP
65	AB -47 -P4702A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR P4702AM0	PM; MCC MODULE FOR P4702AM01	1Y									P				POL-EBAP
66	AB -47 -P4702B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR P4702BM0	PM; MCC MODULE FOR P4702BM01	1Y										P			POL-EBAP
67	AB -47 -P4702C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	19F-CB20-N03F--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR P4702CM0	PM; MCC MODULE FOR P4702CM01	1Y											P		POL-EBAP
68	AB -04 -4C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	19F-CB20-N03R--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 4C4701M0	PM; MCC MODULE FOR 4C4701M01	1Y							P						POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
69	AB -04 -4C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	19F-CB20-N03R--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 4C4702M0	PM; MCC MODULE FOR 4C4702M01	1Y							P						POL-EBAP
70	AB -04 -4Y4713	LC BELT CONVEYER	19F-CB20-N03R--	PANEL FEEDER 4Y4713 (4P4703, 4Y47	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N03R03	1Y								P					POL-EBAP
71	AB -04 -4S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	19F-CB20-N03R--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 4S4702-Y	PM; MCC MODULE FOR 4S4702Y01AM01	1Y							P						POL-EBAP
72	AB -04 -4S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	19F-CB20-N03R--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 4S4702-Y	PM; MCC MODULE FOR 4S4702Y01BM01	1Y							P						POL-EBAP
73	AB -04 -4Y4702	LC MILL	19F-CB20-N03R--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 4Y4702M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N03R06	12M							P						POL-EBAP
74	AB -04 -4Y4714	LC ROTARY VALVE	19F-CB20-N03R--	PANEL OF FEEDER TO MOTOR 4Y4714M0	PM; MCC MODULE FOR 4Y4714M01	1Y								P					POL-EBAP
75	AB -03 -3Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	19F-CB20-N04F--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 3Y4703M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N04F01	12M						P							POL-EBAP
76	AB -03 -3Y4705	LC SMALLER SPIRAL	19F-CB20-N04F--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 3Y4705M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N04F02	12M						P							POL-EBAP
77	AB -03 -3H4702	LC VACUUM COMPACTOR	19F-CB20-N04F--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 3H4702M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N04F03	12M					P								POL-EBAP
78	AB -04 -4Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	19F-CB20-N04R--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 4Y4703M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N04R01	12M								P					POL-EBAP
79	AB -04 -4Y4705	LC SMALLER SPIRAL	19F-CB20-N04R--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 4Y4705M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N04R02	12M								P					POL-EBAP
80	AB -04 -4H4702	LC VACUUM COMPACTOR	19F-CB20-N04R--	PANEL OF FEEDER TO DRIVE 4H4702M0	PM MCC MODULE AB-E19F-CB20-N04R03	12M							P						POL-EBAP
81	AB -19F-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19F-LIGHT-AB	LIGHTING PANEL OF ACB PLANT	PM LIGHTING SYSTEM AB-E19F-ALPA	12M			P										POL-EBAP
82	AB -19F-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19F-LIGHT-EME--	EMERGENCY LIGHTING FOR ACB AREA	PM EMERGENCY LIGHT AB -E19-EMERA	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
83	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	2-LLS-47001	2-LLS-47001-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
84	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	2-LLS-4701	2-LLS-4701-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
85	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	2-LLS-47020	2-LLS-47020-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
86	AB -00 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 00	2-P-6970	2-P-6970-AA1-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
87	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	2-RW-47106	2-RW-47106-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y								I					IRI-INOE
88	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	2-RW-47306	2-RW-47306-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y								I					IRI-INOE
89	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	3-RW-47101	3-RW-47101-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y								I					IRI-INOE
90	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	3-RW-47201	3-RW-47201-AA2-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y								I					IRI-INOE
91	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	3/4-LLS-47002	0.75-LLS-47002-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
92	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	3/4-LLS-47003	0.75-LLS-47003-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
93	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	3/4-LLS-47004	0.75-LLS-47004-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
94	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	3/4-LLS-47005	0.75-LLS-47005-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
95	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47102	4-P-47102-BA1-FP	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
96	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47103	4-P-47103-BA1-FP	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
97	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47115	4-P-47115-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
98	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47122	4-P-47122-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
99	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47123	4-P-47123-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
100	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47203	4-P-47203-BA1-FP	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
101	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47215	4-P-47215-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
102	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	4-P-47216	4-P-47216-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
103	AB -47 -PIPING	PIPING SYSTEM AB UNIT 47	6-P-47213-	6-P-47213-AA1-P	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
104	AB -01 -1D4711	MATERIAL TANK	AB-01D4711-D01	MATERIAL TANK 9.5 M4	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
105	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
106	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; OIL CHANGE FOR 1C4701-C01	6M	L						L						POL-MPAB
107	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; OVERHAUL FOR 1C4701-C01	3Y								H					POL-MPAB
108	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR 1C4701-C0	1Y							P						POL-MPAB
109	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; CARBON RING REPLACEM. FOR 1C4	2Y								P					POL-MPAB
110	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; INTERNAL CLEANING FOR 1C4701-	3Y								P					POL-MPAB
111	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4701-M01	MOTOR FOR HIGH PRESSURE CENTRIFUG	Stand By Condition Check for 1C47	1Y	T												POL-EBAP
112	AB -01 -1C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
113	AB -01 -1C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM; VISUAL CHECK FOR 1C4702-C01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
114	AB -01 -1C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-1C4702-M01	MOTOR FOR CENTRIFUGAL FAN	Stand By Condition Check for 1C47	1Y	T												POL-EBAP
115	AB -01 -1C4703	PLATE FAN	AB-1C4703-C01	BLOWER	PM LUBRICATION ,1C4703	6M						P						P	POL-MPAB
116	AB -47 -1C4704	BLOWER	AB-1C4704-C01	BLOWER	PM LUBRICATION ,1C4704	6M						P						P	POL-MPAB
117	AB -47 -1C4704	BLOWER	AB-1C4704-M01	MOTOR FOR BLOWER	Stand By Condition Check for 1C47	1Y										T			POL-EBAP
118	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-1F4701-F01	ACETYLENE CRAKING FURNACE LINE NO	On-Stream Inspection	12M												I	IRI-INOE
119	AB -01 -1H4701	LC BELT CONVEYOR	AB-1H4701-H01	BELT CONVEYOR	PM; VISUAL CHECK FOR 1H4701-H01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
120	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-1H4702-H01	PRESS	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
121	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-1H4702-H01	PRESS	LUBRICANT 1H4702 H01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
122	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-1H4702-H01	PRESS	PM LUBRICATION ,1H4702	6M	P						P						POL-MPAB
123	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-1H4702-M01	MOTOR FOR PRESS	Stand By Condition Check for 1H47	1Y	T												POL-EBAP
124	AB -01 -1H4703	LC PACKAGING MACHINE	AB-1H4703-H01	PACKAGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 1H4703-H01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
125	AB -01 -1J4701	PNEUMATIC CHUTE	AB-1J4701-J01	ROTARY_VALVE	PM Visual check ,1J4701	1Y						P							POL-MPAB
126	AB -01 -1J4702	PNEUMATIC CHUTE	AB-1J4702-J01	ROTARY_VALVE	PM Visual check ,1J4702	1Y						P							POL-MPAB
127	AB -01 -1P4703	BAG FLATTENER PUMP	AB-1P4703-P01	BAG FLATTENER PUMP	PM LUBRICATION ,1P4703	6M		P						P					POL-MPAB
128	AB -01 -1P4704	ANALYZER PUMP	AB-1P4704-P01	PUMP	PM LUBRICATION ,1P4704	6M		P						P					POL-MPAB
129	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-1P4705A-M01	MOTOR FOR VACUUM PUMP -A	Stand By Condition Check for 1P47	1Y									T				POL-EBAP
130	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-1P4705A-P01	VACUUM PUMP A	PM LUBRICATION ,1P4705A	6M			P						P				POL-MPAB
131	AB -47 -1P4705B	VACUUM PUMP B	AB-1P4705B-M01	MOTOR FOR VACUUM PUMP -B	Stand By Condition Check for 1P47	1Y										T			POL-EBAP
132	AB -47 -1P4705B	VACUUM PUMP B	AB-1P4705B-P01	VACUUM PUMP B	PM LUBRICATION ,1P4705B	6M		P						P					POL-MPAB
133	AB -01 -1S4702	LC ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FIL	AB-1S4702-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	PM GREASING ,1S4702	1Y										P			POL-MPAB
134	AB -01 -1S4705	DEDUST OF BAGGING MACHINE	AB-1S4705-C01	DEDUST OF BAGGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 1S4705-C01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
135	AB -01 -1S4708	PULSJET COLLECTOR	AB-1S4708-S01	MICRON PULSJET COLLECTOR	PM BAG DUST FILTER 1S4708	2Y										P			POL-MPAB
136	AB -01 -1Y4702	LC MILL	AB-1Y4702-M01	MOTOR FOR MILL	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y	T												POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
137	AB -01 -1Y4702	LC MILL	AB-1Y4702-Y01	MILL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
138	AB -01 -1Y4702	LC MILL	AB-1Y4702-Y01	MILL	PM; BELT ALIGNMENT FOR 1Y4702-Y01	6M	P						P						POL-MPAB
139	AB -01 -1Y4702	LC MILL	AB-1Y4702-Y01	MILL	PM; VISUAL CHECK FOR 1Y4702-Y01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
140	AB -01 -1Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-1Y4703-M01	MOTOR FOR 1# LARGER SPIRAL	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y	T												POL-EBAP
141	AB -01 -1Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-1Y4703-Y01	1# LARGER SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
142	AB -01 -1Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-1Y4703-Y01	1# LARGER SPIRAL	PM LUBRICATION ,1Y4703	6M	P						P						POL-MPAB
143	AB -01 -1Y4704	LC 2# LARGER SPIRAL	AB-1Y4704-Y01	2# LARGER SPIRAL	PM LUBRICATION ,1Y4704	6M	P						P						POL-MPAB
144	AB -01 -1Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-1Y4705-H01	RORATY AIR LOCK	PM Visual Check ,1Y4705-H01	1Y										P			POL-MPAB
145	AB -01 -1Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-1Y4705-H02	RORATY AIR LOCK	PM Visual Check ,1Y4705-H02	1Y										P			POL-MPAB
146	AB -01 -1Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-1Y4705-M01	MOTOR FOR SMALLER SPIRAL	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y		T											POL-EBAP
147	AB -01 -1Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-1Y4705-Y01	SMALL SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
148	AB -01 -1Y4708A	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4708A-M01	MOTOR FOR SCREW CONYEYOR	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
149	AB -01 -1Y4708A	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4708A-Y01	SCREW CONYEYOR # 149 mm.	PM LUBRICATION ,1Y4708A	6M				P						P			POL-MPAB
150	AB -01 -1Y4708B	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4708B-M01	MOTOR FOR SCREW CONYEYOR	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
151	AB -01 -1Y4708B	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4708B-Y01	SCREW CONYEYOR # 149 mm.	PM LUBRICATION ,1Y4708B	6M					P						P		POL-MPAB
152	AB -01 -1Y4709	LC BAGGING	AB-1Y4709-Y01	BAGGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 1Y4709-Y01	6M	P						P						POL-MPAB
153	AB -01 -1Y4710A	ROTARY VALVE	AB-1Y4710A-H01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,1Y4710A	1Y							P						POL-MPAB
154	AB -01 -1Y4710B	ROTARY VALVE	AB-1Y4710B-H01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,1Y4710B	1Y							P						POL-MPAB
155	AB -01 -1Y4712	LC HYDRAULIC COMPACTOR	AB-1Y4712-Y01	HYDRAULIC COMPACTOR	PM Visual Check ,1Y4712	6M	P						P						POL-MPAB
156	AB -01 -1Y4712A	INLET BELT CONVEYER	AB-1Y4712A-Y01	INLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 1Y4712A-Y0	6M	P						P						POL-MPAB
157	AB -01 -1Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-1Y4712B-Y01	OUTLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 1Y4712B-Y0	6M	P						P						POL-MPAB
158	AB -01 -1Y4713	LC BELT CONVEYOR	AB-1Y4713-Y01	BELT CONVEYOR	PM; VISUAL CHECK FOR 1Y4713-Y01	6M	P						P						POL-MPAB
159	AB -01 -1Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-1Y4714-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
160	AB -01 -1Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-1Y4714-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
161	AB -01 -1Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-1Y4714-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	PM; GREASING FOR 1Y4714-H01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
162	AB -01 -1Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-1Y4714-M01	MOTOR FOR BAG DUST FILTER	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y		T											POL-EBAP
163	AB -01 -1Y4720	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4720-M01	MOTOR FOR SCREW CONYEYOR	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
164	AB -01 -1Y4720	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4720-Y01	SCREW CONYEYOR #100 mm.	PM LUBRICATION ,1Y4720	6M	P						P						POL-MPAB
165	AB -01 -1Y4721	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4721-M01	MOTOR FOR SCREW CONYEYOR	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
166	AB -01 -1Y4721	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4721-Y01	SCREW CONYEYOR #150 mm.	PM LUBRICATION ,1Y4721	6M	P						P						POL-MPAB
167	AB -01 -1Y4722	ROTARY VALVE	AB-1Y4722-M01	MOTOR FOR ROTARY VALVE	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
168	AB -01 -1Y4722	ROTARY VALVE	AB-1Y4722-Y01	ROTARY_VALVE	PM GREASING ,1Y4722	1Y	P												POL-MPAB
169	AB -01 -1Y4723	ROTARY VALVE	AB-1Y4723-M01	MOTOR FOR ROTARY VALVE	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
170	AB -01 -1Y4723	ROTARY VALVE	AB-1Y4723-Y01	ROTARY_VALVE	PM GREASING ,1Y4723	1Y	P												POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
171	AB -01 -1Y4724A	DOUBLE FLAP VALVE	AB-1Y4724A-Y01	DOUBLE FLAP VALVE	Visual Check ,1Y4724A	3M			I			I			I			I	POL-IOLP
172	AB -01 -1Y4724B	DOUBLE FLAP VALVE	AB-1Y4724B-Y01	DOUBLE FLAP VALVE	Visual Check ,1Y4724B	3M			I			I			I			I	POL-IOLP
173	AB -01 -1Y4725	ROTARY VALVE	AB-1Y4725-M01	MOTOR FOR ROTARY VALVE	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
174	AB -01 -1Y4725	ROTARY VALVE	AB-1Y4725-Y01	ROTARY_VALVE	PM GREASING ,1Y4725	1Y									P				POL-MPAB
175	AB -01 -1Y4726	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4726-M01	MOTOR FOR SCREW CONYEYOR	Stand By Condition Check for 1Y47	1Y											T		POL-EBAP
176	AB -01 -1Y4726	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4726-Y01	SCREW_CONVEYOR	PM LUBRICATION ,1Y4726	6M				P						P			POL-MPAB
177	AB -01 -1Y4730A	DOUBLE FLAP VALVE	AB-1Y4730A-Y01	DOUBLE FLAP VALVE	Visual Check ,1Y4730A	3M			I			I			I			I	POL-IOLP
178	AB -01 -1Y4730B	DOUBLE FLAP VALVE	AB-1Y4730B-Y01	DOUBLE FLAP VALVE	Visual Check ,1Y4730B	3M			I			I			I			I	POL-IOLP
179	AB -01 -1Y4731A	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4731A-Y01	SCREW_CONVEYOR	PM LUBRICATION ,1Y4731A	6M		P						P					POL-MPAB
180	AB -01 -1Y4731B	SCREW CONYEYOR	AB-1Y4731B-Y01	SCREW_CONVEYOR	PM LUBRICATION ,1Y4731B	6M			P						P				POL-MPAB
181	AB -47 -1Y4732	VACUUM BAGGING MACHINE	AB-1Y4732-Y01	VACUUM BAGGING MACHINE	PM Visual Check ,1Y4732	6M			P						P				POL-MPAB
182	AB -02 -2C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-2C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
183	AB -02 -2C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-2C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; OIL CHANGE FOR 2C4701-C01	6M		L						L					POL-MPAB
184	AB -02 -2C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-2C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR 2C4701-C0	1Y								P					POL-MPAB
185	AB -02 -2C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-2C4701-M01	MOTOR FOR HIGH PRESSURE CENTRIFUG	Stand By Condition Check for 2C47	1Y			T										POL-EBAP
186	AB -02 -2C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-2C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
187	AB -02 -2C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-2C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM; VISUAL CHECK FOR 2C4702-C01	6M		P						P					POL-MPAB
188	AB -02 -2C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-2C4702-M01	MOTOR FOR CENTRIFUGAL FAN	Stand By Condition Check for 2C47	1Y			T										POL-EBAP
189	AB -02 -2F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-2F4701-F01	ACETYLENE CRACKING FURNACE	On-Stream Inspection	12M												I	IRI-INCE
190	AB -02 -2H4701	LC BELT CONVEYOR	AB-2H4701-H01	BELT CONVEYOR	PM; VISUAL CHECK FOR 2H4701-H01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
191	AB -02 -2H4701	LC BELT CONVEYOR	AB-2H4701-H01	BELT CONVEYOR	PM; GREASING FOR 2H4701-H01	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
192	AB -02 -2H4702	LC PRESS	AB-2H4702-H01	PRESS	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
193	AB -02 -2H4702	LC PRESS	AB-2H4702-H01	PRESS	LUBRICANT 2H4702 H01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
194	AB -02 -2H4702	LC PRESS	AB-2H4702-M01	MOTOR FOR PRESS	Stand By Condition Check for 2H47	1Y			T										POL-EBAP
195	AB -02 -2H4703	LC PACKAGING MACHINE	AB-2H4703-H01	PACKAGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 2H4703-H01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
196	AB -02 -2P4703	BAG FLATTENER PUMP	AB-2P4703-P01	BAG FLATTENER PUMP	PM LUBRICATION ,1P4703	6M			P						P				POL-MPAB
197	AB -02 -2S4702	LC PULSE BAG DUST FILTER	AB-2S4702-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	PM GREASING ,2S4702	1Y			P										POL-MPAB
198	AB -02 -2S4702	LC PULSE BAG DUST FILTER	AB-2S4702-S01	PULSE BAG DUST FILTER	PM BAG DUST FILTER 2S4702	2Y									P				POL-MPAB
199	AB -02 -2S4705	DEDUST OF BAGGING MACHINE	AB-2S4705-C01	DEDUST OF BAGGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 2S4705-C01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
200	AB -02 -2Y4702	LC MILL	AB-2Y4702-M01	MOTOR FOR MILL	Stand By Condition Check for 2Y47	1Y			T										POL-EBAP
201	AB -02 -2Y4702	LC MILL	AB-2Y4702-Y01	MILL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
202	AB -02 -2Y4702	LC MILL	AB-2Y4702-Y01	MILL	PM; OIL CHANGE FOR 2Y4702-Y01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
203	AB -02 -2Y4702	LC MILL	AB-2Y4702-Y01	MILL	PM; VISUAL CHECK FOR 2Y4702-Y01	6M	P						P						POL-MPAB
204	AB -02 -2Y4702	LC MILL	AB-2Y4702-Y01	MILL	PM; BELT ALIGNMENT FOR 2Y4702-Y01	6M	P						P						POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
205	AB -02 -2Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-2Y4703-M01	MOTOR FOR 1# LARGER SPIRAL	Stand By Condition Check for 2Y47	1Y			T										POL-EBAP
206	AB -02 -2Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-2Y4703-Y01	1# LARGER SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
207	AB -02 -2Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-2Y4705-H01	RORATY AIR LOCK	PM Visual Check ,2Y4725-H01	1Y							P						POL-MPAB
208	AB -02 -2Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-2Y4705-H02	RORATY AIR LOCK	PM Visual Check ,2Y4725-H02	1Y							P						POL-MPAB
209	AB -02 -2Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-2Y4705-M01	MOTOR FOR SMALLER SPIRAL	Stand By Condition Check for 2Y47	1Y				T									POL-EBAP
210	AB -02 -2Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-2Y4705-Y01	SMALL SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
211	AB -02 -2Y4709	LC BAGGING	AB-2Y4709-Y01	BAGGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 2Y4709-Y01	6M		P						P					POL-MPAB
212	AB -02 -2Y4710A	ROTARY VALVE	AB-2Y4710A-H01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,2Y4710A	1Y							P						POL-MPAB
213	AB -02 -2Y4710B	ROTARY VALVE	AB-2Y4710B-H01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,2Y4710A	1Y							P						POL-MPAB
214	AB -02 -2Y4712	LC HYDRAULIC COMPACTOR	AB-2Y4712-Y01	HYDRAULIC COMPACTOR	PM Visual Check ,2Y4712	6M				P						P			POL-MPAB
215	AB -02 -2Y4712A	INLET BELT CONVEYER	AB-2Y4712A-Y01	INLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 2Y4712A-Y0	6M		P						P					POL-MPAB
216	AB -02 -2Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-2Y4712B-Y01	OUTLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 2Y4712B-Y0	6M		P						P					POL-MPAB
217	AB -02 -2Y4713	LC BELT CONVEYOR	AB-2Y4713-Y01	BELT CONVEYOR	PM; VISUAL CHECK FOR 2Y4713-Y01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
218	AB -02 -2Y4713	LC BELT CONVEYOR	AB-2Y4713-Y01	BELT CONVEYOR	PM; GREASING FOR 2Y4713-Y01	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
219	AB -02 -2Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-2Y4714-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
220	AB -02 -2Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-2Y4714-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	PM; OIL CHANGE FOR 2Y4714-H01	3M		L			L			L			L		POL-MPAB
221	AB -02 -2Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-2Y4714-H01	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	PM; GREASING FOR 2Y4714-H01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
222	AB -02 -2Y4714	ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FILTER	AB-2Y4714-M01	MOTOR FOR BAG DUST FILTER	Stand By Condition Check for 2Y47	1Y				T									POL-EBAP
223	AB -03 -3C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
224	AB -03 -3C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; OIL CHANGE FOR 3C4701-C01	6M			L						L				POL-MPAB
225	AB -03 -3C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; CARBON RING REPLACEM. FOR 3C4	2Y								P					POL-MPAB
226	AB -03 -3C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; OVERHAUL FOR 3C4701-C01	3Y								H					POL-MPAB
227	AB -03 -3C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR 3C4701-C0	1Y									P				POL-MPAB
228	AB -03 -3C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4701-M01	MOTOR FOR HIGH PRESSURE CENTRIFUG	Stand By Condition Check for 3C47	1Y					T								POL-EBAP
229	AB -03 -3C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
230	AB -03 -3C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM; VISUAL CHECK FOR 3C4702-C01	6M				P						P			POL-MPAB
231	AB -03 -3C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-3C4702-M01	MOTOR FOR CENTRIFUGAL FAN	Stand By Condition Check for 3C47	1Y					T								POL-EBAP
232	AB -03 -3F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-3F4701-F01	ACETYLENE CRACKING FURNACE	On-Stream Inspection	12M												I	IRI-INCE
233	AB -03 -3H4701	LC BELT CONVEYOR	AB-3H4701-H01	BELT CONVEYOR	PM; VISUAL CHECK FOR 3H4701-H01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
234	AB -03 -3H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-3H4702-H01	PRESS	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
235	AB -03 -3H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-3H4702-H01	PRESS	PM LUBRICATION ,3H4702	6M			P						P				POL-MPAB
236	AB -03 -3H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-3H4702-M01	MOTOR FOR PRESS	Stand By Condition Check for 3H47	1Y					T								POL-EBAP
237	AB -03 -3P4703	BAG FLATTENER PUMP	AB-3P4703-P01	BAG FLATTENER PUMP	PM Visual Check ,3P4703	6M				P						P			POL-MPAB
238	AB -03 -3S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-3S4702-S01	PULSE BAG FILTER	PM LUBRICATION ,3S4702H01	6M			P						P				POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
239	AB -03 -3S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-3S4702-S01	PULSE BAG FILTER	PM BAG DUST FILTER 3S4702	2Y								P					POL-MPAB
240	AB -03 -3S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-3S4702-Y01---	MOTOR FOR PLUSE BAGFILTER VIBRATO	Stand By Condition Check 3S4702-Y	1Y					T								POL-EBAP
241	AB -03 -3S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-3S4702-Y01---	MOTOR FOR PLUSE BAGFILTER VIBRATO	Stand By Condition Check 3S4702-Y	1Y					T								POL-EBAP
242	AB -03 -3S4705	DEDUST OF BAGGING MACHINE	AB-3S4705-C01	DEDUST OF BAGGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 3S4705-C01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
243	AB -03 -3Y4702	LC MILL	AB-3Y4702-M01	MOTOR FOR MILL	Stand By Condition Check for 3Y47	1Y					T								POL-EBAP
244	AB -03 -3Y4702	LC MILL	AB-3Y4702-Y01	MILL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
245	AB -03 -3Y4702	LC MILL	AB-3Y4702-Y01	MILL	PM; OIL CHANGE FOR 3Y4702-Y01	6M			P						P				POL-MPAB
246	AB -03 -3Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	AB-3Y4703-M01	MOTOR FOR 1# LARGER SPIRAL	Stand By Condition Check for 3Y47	1Y						T							POL-EBAP
247	AB -03 -3Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	AB-3Y4703-Y01	1 # LARGER SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
248	AB -03 -3Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	AB-3Y4703-Y01	1 # LARGER SPIRAL	PM LUBRICATION ,3Y4703	6M			P						P				POL-MPAB
249	AB -03 -3Y4704	LC 2 # LARGER SPIRAL	AB-3Y4704-Y01	2 # LARGER SPIRAL	PM LUBRICATION ,3Y4704	6M			P						P				POL-MPAB
250	AB -03 -3Y4705	LC SMALLER SPIRAL	AB-3Y4705-M01	MOTOR FOR SMALLER SPIRAL	Stand By Condition Check for 3Y47	1Y						T							POL-EBAP
251	AB -03 -3Y4705	LC SMALLER SPIRAL	AB-3Y4705-Y01	SMALLER SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
252	AB -03 -3Y4705	LC SMALLER SPIRAL	AB-3Y4705-Y01	SMALLER SPIRAL	PM LUBRICATION ,3Y4705	6M			P						P				POL-MPAB
253	AB -03 -3Y4708	LC BOTTOM FILTER CONVEYOR	AB-3Y4708-Y01	BOTTOM FILTER CONVEYOR	PM GREASING ,3Y4708	6M			P						P				POL-MPAB
254	AB -03 -3Y4709	LC PACKING MACHINE	AB-3Y4709-Y01	PACKING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 3Y4709-Y01	6M			P						P				POL-MPAB
255	AB -03 -3Y4710A	LC ROTARY VALVE	AB-3Y4710A-Y01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,3Y4710A	1Y			P										POL-MPAB
256	AB -03 -3Y4710B	LC ROTARY VALVE	AB-3Y4710B-Y01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,3Y4710B	1Y			P										POL-MPAB
257	AB -03 -3Y4712	LC BAG FLATTENER	AB-3Y4712-Y01	BAG FLATTENER	PM Visual Check ,3Y4712	6M				P						P			POL-MPAB
258	AB -03 -3Y4712A	INLET BELT CONVEYER	AB-3Y4712A-Y01	INLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 3Y4712A-Y0	6M			P						P				POL-MPAB
259	AB -03 -3Y4712A	INLET BELT CONVEYER	AB-3Y4712A-Y01	INLET BELT CONVEYER	PM; GREASING FOR 3Y4712A-Y01	6M			L						L				POL-MPAB
260	AB -03 -3Y4712A	INLET BELT CONVEYER	AB-3Y4712A-Y01	INLET BELT CONVEYER	PM; VISUAL CHECK FOR 3Y4712A-Y01	6M			P						P				POL-MPAB
261	AB -03 -3Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-3Y4712B-M01	MOTOR FOR OUTLET BELT CONVEYER	Stand By Condition Check for 3Y47	1Y						T							POL-EBAP
262	AB -03 -3Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-3Y4712B-Y01	OUTLET BELT CONVEYER	PM; VISUAL CHECK FOR 3Y4712B-Y01	6M			P						P				POL-MPAB
263	AB -03 -3Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-3Y4712B-Y01	OUTLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 3Y4712B-Y0	6M			P						P				POL-MPAB
264	AB -03 -3Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-3Y4712B-Y01	OUTLET BELT CONVEYER	PM; GREASING FOR 3Y4712B-Y01	6M			L						L				POL-MPAB
265	AB -03 -3Y4713	LC BELT CONVEYER	AB-3Y4713-Y01	BAG FLATTENER	PM; VISUAL CHECK FOR 3Y4713-Y01	6M			P						P				POL-MPAB
266	AB -03 -3Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-3Y4714-M01	MOTOR FOR ROTARY VALVE	Stand By Condition Check for 3Y47	1Y						T							POL-EBAP
267	AB -03 -3Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-3Y4714-Y01	ROTARY VALVE	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
268	AB -03 -3Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-3Y4714-Y01	ROTARY VALVE	PM; OIL CHANGE FOR 3Y4714-Y01	3M			L			L			L			L	POL-MPAB
269	AB -03 -3Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-3Y4714-Y01	ROTARY VALVE	PM; GREASING FOR 3Y4714-Y01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
270	AB -04 -4C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
271	AB -04 -4C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; OIL CHANGE FOR 4C4701-C01	6M				L						L			POL-MPAB
272	AB -04 -4C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; CARBON RING REPLACEM. FOR 4C4	2Y								P					POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
273	AB -04 -4C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4701-C01	HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR 4C4701-C0	1Y				P									POL-MPAB
274	AB -04 -4C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4701-M01	MOTOR FOR HIGH PRESSURE CENTRIFUG	Stand By Condition Check for 4C47	1Y							T						POL-EBAP
275	AB -04 -4C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
276	AB -04 -4C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4702-C01	CENTRIFUGAL FAN	PM; VISUAL CHECK FOR 4C4702-C01	6M				P						P			POL-MPAB
277	AB -04 -4C4702	LC CENTRIFUGAL FAN	AB-4C4702-M01	MOTOR FOR CENTRIFUGAL FAN	Stand By Condition Check for 4C47	1Y							T						POL-EBAP
278	AB -04 -4F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-4F4701-F01	ACETYLENE CRACKING FURNACE	On-Stream Inspection	12M												I	IRI-INOE
279	AB -04 -4H4701	LC BELT CONVEYOR	AB-4H4701-H01	BELT CONVEYOR	PM; VISUAL CHECK FOR 4H4701-H01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
280	AB -04 -4H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-4H4702-H01	PRESS	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
281	AB -04 -4H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-4H4702-H01	PRESS	PM LUBRICATION ,4H4702	6M				P						P			POL-MPAB
282	AB -04 -4H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-4H4702-M01	MOTOR FOR PRESS	Stand By Condition Check for 4H47	1Y							T						POL-EBAP
283	AB -04 -4P4703	BAG FLATTENER PUMP	AB-4P4703-P01	BAG FLATTENER PUMP	PM Visual Check ,4P4703	6M				P						P			POL-MPAB
284	AB -04 -4S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-4S4702-S01	PULSE BAG FILTER	PM LUBRICATION ,4S4702H01	6M				P						P			POL-MPAB
285	AB -04 -4S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-4S4702-Y01---	MOTOR FOR PLUSE BAGFILTER VIBRATO	Stand By Condition Check 4S4702-Y	1Y							T						POL-EBAP
286	AB -04 -4S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-4S4702-Y01---	MOTOR FOR PLUSE BAGFILTER VIBRATO	Stand By Condition Check 4S4702-Y	1Y							T						POL-EBAP
287	AB -04 -4S4705	DEDUST OF BAGGING MACHINE	AB-4S4705-C01	DEDUST OF BAGGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 4S4705-C01	3M	P			P			P			P			POL-MPAB
288	AB -04 -4Y4702	LC MILL	AB-4Y4702-M01	MOTOR FOR MILL	Stand By Condition Check for 4Y47	1Y							T						POL-EBAP
289	AB -04 -4Y4702	LC MILL	AB-4Y4702-Y01	MILL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
290	AB -04 -4Y4702	LC MILL	AB-4Y4702-Y01	MILL	PM; OIL CHANGE FOR 4Y4702-Y01	6M				P						P			POL-MPAB
291	AB -04 -4Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	AB-4Y4703-M01	MOTOR FOR 1# LARGER SPIRAL	Stand By Condition Check for 4Y47	1Y								T					POL-EBAP
292	AB -04 -4Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	AB-4Y4703-Y01	1 # LARGER SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
293	AB -04 -4Y4703	LC 1 # LARGER SPIRAL	AB-4Y4703-Y01	1 # LARGER SPIRAL	PM LUBRICATION ,4Y4703	6M				P						P			POL-MPAB
294	AB -04 -4Y4704	LC 2 # LARGER SPIRAL	AB-4Y4704-Y01	2 # LARGER SPIRAL	PM LUBRICATION ,4Y4704	6M				P						P			POL-MPAB
295	AB -04 -4Y4705	LC SMALLER SPIRAL	AB-4Y4705-M01	MOTOR FOR SMALLER SPIRAL	Stand By Condition Check for 4Y47	1Y								T					POL-EBAP
296	AB -04 -4Y4705	LC SMALLER SPIRAL	AB-4Y4705-Y01	SMALLER SPIRAL	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
297	AB -04 -4Y4705	LC SMALLER SPIRAL	AB-4Y4705-Y01	SMALLER SPIRAL	PM LUBRICATION ,4Y4705	6M				P						P			POL-MPAB
298	AB -04 -4Y4708	LC BOTTOM FILTER CONVEYOR	AB-4Y4708-Y01	BOTTOM FILTER CONVEYOR	PM GREASING ,4Y4708	6M				P						P			POL-MPAB
299	AB -04 -4Y4709	LC PACKING MACHINE	AB-4Y4709-Y01	BAGGING MACHINE	PM; VISUAL CHECK FOR 4Y4709-Y01	6M				P						P			POL-MPAB
300	AB -04 -4Y4710A	LC ROTARY VALVE	AB-4Y4710A-Y01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,4Y4710A	1Y				P									POL-MPAB
301	AB -04 -4Y4710B	LC ROTARY VALVE	AB-4Y4710B-Y01	ROTARY VALVE	PM GREASING ,4Y4710B	1Y				P									POL-MPAB
302	AB -04 -4Y4712	LC BAG FLATTENER	AB-4Y4712-Y01	BAG FLATTENER	PM Visual Check ,4Y4712	6M				P						P			POL-MPAB
303	AB -04 -4Y4712A	INLET BELT CONVEYER	AB-4Y4712A-Y01	INLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 4Y4712A-Y0	6M				P						P			POL-MPAB
304	AB -04 -4Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-4Y4712B-M01	MOTOR FOR OUTLET BELT CONVEYER	Stand By Condition Check for 4Y47	1Y								T					POL-EBAP
305	AB -04 -4Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-4Y4712B-Y01	OUTLET BELT CONVEYER	PM; BELT ALIGNMENT FOR 4Y4712B-Y0	6M				P						P			POL-MPAB
306	AB -04 -4Y4712B	OUTLET BELT CONVEYER	AB-4Y4712B-Y01	OUTLET BELT CONVEYER	PM Visual Check ,4H4701	6M				P						P			POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
307	AB -04 -4Y4713	LC BELT CONVEYER	AB-4Y4713-Y01	BAG FLATTENER	PM; VISUAL CHECK FOR 4Y4713-Y01	6M				P						P			POL-MPAB
308	AB -04 -4Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-4Y4714-M01	MOTOR FOR ROTARY VALVE	Stand By Condition Check for 4Y47	1Y								T					POL-EBAP
309	AB -04 -4Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-4Y4714-Y01	ROTARY VALVE	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
310	AB -04 -4Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-4Y4714-Y01	ROTARY VALVE	PM; OIL CHANGE FOR 4Y4714-Y01	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
311	AB -04 -4Y4714	LC ROTARY VALVE	AB-4Y4714-Y01	ROTARY VALVE	PM; GREASING FOR 4Y4714-Y01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
312	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47101	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 1	6M		V						V					CAN-Q24
313	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47102	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 2	6M		V						V					CAN-Q24
314	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47103	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 2	6M		V						V					CAN-Q24
315	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47104	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT FURNACE 1	6M		V						V					CAN-Q24
316	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47105	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT FURNACE 2	6M		V						V					CAN-Q24
317	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47106	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT FURNACE 1	6M		V						V					CAN-Q24
318	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47106	SCE GAS DETECTOR	VERIFY OXYGEN DETECTOR AI47106	6M				V						V			CAN-Q24
319	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47107	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT FURNACE 2	6M		V						V					CAN-Q24
320	AB -47 -QMI_FD	FLAME DETECTOR	AB-AIA47108	SCE FLAME DETECTOR	PM FLAME DETECTOR AT FURNACE 1	6M		V						V					CAN-Q24
321	AB -47 -QMI_FD	FLAME DETECTOR	AB-AIA47109	SCE FLAME DETECTOR	PM FLAME DETECTOR AT FURNACE 2	6M		V						V					CAN-Q24
322	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47201	SCE GAS DETECTOR AT AIR FAN BLOME	VERIFY GAS DETECTOR AIA47201	6M		V						V					CAN-Q24
323	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47201	SCE GAS DETECTOR AT AIR FAN BLOME	VERIFY GAS DETECTOR AIR UNIT	6M		V						V					CAN-Q24
324	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47202	SCE GAS DETECTOR AT CCR ACB PLANT	VERIFY GAS DETECTOR CCR	6M		V						V					CAN-Q24
325	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47301	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 1	6M		V						V					CAN-Q24
326	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47302	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 2	6M		V						V					CAN-Q24
327	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47303	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 2	6M		V						V					CAN-Q24
328	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47304	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 4	6M		V						V					CAN-Q24
329	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47305	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 3	6M		V						V					CAN-Q24
330	AB -47 -QMI_FD	FLAME DETECTOR	AB-AIA47306	SCE FLAME DETECTOR	PM FLAME DETECTOR AT FURNACE 3	6M		V						V					CAN-Q24
331	AB -47 -QMI_FD	FLAME DETECTOR	AB-AIA47307	SCE FLAME DETECTOR	PM FLAME DETECTOR AT FURNACE 4	6M		V						V					CAN-Q24
332	AB -47 -QMI_GD	GAS DETECTOR UNIT 47	AB-AIA47308	SCE GAS DETECTOR	VERIFY GAS DETECTOR AT LINE 3	6M		V						V					CAN-Q24
333	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA001	AIR CONDITIONER FOR CABINET ROOM	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
334	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA001	AIR CONDITIONER FOR CABINET ROOM	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	6M				P						P			POL-EBAP
335	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA002	AIR CONDITIONER FOR CCR	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
336	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA002	AIR CONDITIONER FOR CCR	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	6M				P						P			POL-EBAP
337	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA003	AIR CONDITIONER FOR CCR	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
338	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA003	AIR CONDITIONER FOR CCR	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	6M				P						P			POL-EBAP
339	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA004	AIR CONDITIONER FOR SUBSTATION E1	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
340	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA004	AIR CONDITIONER FOR SUBSTATION E1	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	6M				P						P			POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
341	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA005	AIR CONDITIONER FOR OPERATOR ROOM	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
342	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA005	AIR CONDITIONER FOR OPERATOR ROOM	PM AIR CONDITION (Large 4,10) AB-	6M				P						P			POL-EBAP
343	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA006	AIR CONDITIONER FOR AB LABORLATOR	PM AIR CONDITION Large,ASA006	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
344	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA007	AIR LABORATORY QC4 BLD.(ACB) 48,0	PM AIR CONDITION Large,ASA007	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
345	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA008	AIR LABORATORY QC4 BLD.(ACB) 60,0	PM AIR CONDITION Large,ASA008	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
346	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA009	AIR LABORATORY QC4 BLD.(ACB) 60,0	PM AIR CONDITION Large,ASA009	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
347	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA010	AIR CONDITIONER FOR SECTION ROOM	PM AIR CONDITION AB-ASA010	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
348	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA011	AIR CONDITIONER FOR SECTION ROOM	PM AIR CONDITION AB-ASA011	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
349	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA012	AIR CONDITIONER FOR SUBSTATION E1	PM AIR CONDITION AB-ASA012	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
350	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA013	AIR CONDITIONER FOR CCR	PM AIR CONDITION AB-ASA013	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
351	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA014	AIR CONDITIONER FOR CABINET ROOM	PM AIR CONDITION AB-ASA014	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
352	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-ASA015	AIR CONDITIONER FOR COMMON ROOM	PM AIR CONDITION AB-ASA015	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
353	AB -47 -C4703	1# VACUUM CLEANER FAN	AB-C4703-C01	1# VACUUM CLEANER FAN	PM; GREASING FOR C4703-C01	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
354	AB -47 -C4703	1# VACUUM CLEANER FAN	AB-C4703-C01	1# VACUUM CLEANER FAN	PM; BELT ALIGNMENT CHECK FOR C470	1Y				P									POL-MPAB
355	AB -47 -C4703	1# VACUUM CLEANER FAN	AB-C4703-C01	1# VACUUM CLEANER FAN	LUBRICATION,C4703	6M				L						L			POL-MPAB
356	AB -47 -C4703	1# VACUUM CLEANER FAN	AB-C4703-M01	MOTOR FOR 1# VACUUM CLEANER FAN	Stand By Condition Check for C470	1Y									T				POL-EBAP
357	AB -47 -C4704	2# VACUUM CLEANER FAN	AB-C4704-C01	2# VACUUM CLEANER FAN	PM; GREASING FOR C4704-C01	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
358	AB -47 -C4704	2# VACUUM CLEANER FAN	AB-C4704-C01	2# VACUUM CLEANER FAN	PM; BELT ALIGNMENT FOR C4704-C01	1Y				P									POL-MPAB
359	AB -47 -C4704	2# VACUUM CLEANER FAN	AB-C4704-M01	MOTOR FOR 2# VACUUM CLEANER FAN	Stand By Condition Check for C470	1Y										T			POL-EBAP
360	AB -47 -C4705	POSITIVE PRESSURIZE FAN	AB-C4705-C01	POSITIVE PRESSURIZE FAN	PM; GREASING FOR C4705-C01	6M						P						P	POL-MPAB
361	AB -47 -C4705	POSITIVE PRESSURIZE FAN	AB-C4705-C01	POSITIVE PRESSURIZE FAN	PM; BELT ALIGNMENT FOR C4705-C01	6M						P						P	POL-MPAB
362	AB -CCR-CCTV	CCTV FOR AB PLANT	AB-CCR-CCTV01	CCTV AB AREA (LINE 1)	VISUAL INSPECTION CCTV01	1Y			P										POL-IOLP
363	AB -CCR-CCTV	CCTV FOR AB PLANT	AB-CCR-CCTV02	CCTV AB AREA (LINE 2)	VISUAL INSPECTION CCTV02	1Y				P									POL-IOLP
364	AB -CCR-CCTV	CCTV FOR AB PLANT	AB-CCR-CCTV03	CCTV AB AREA (LINE 3)	VISUAL INSPECTION CCTV03	1Y					P								POL-IOLP
365	AB -CCR-CCTV	CCTV FOR AB PLANT	AB-CCR-CCTV04	CCTV AB AREA (LINE 4)	VISUAL INSPECTION CCTV04	1Y						P							POL-IOLP
366	AB -00 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	AB-FA39AB	SCE FIRE ALARM MANUAL STATION FOR	TEST FIRE ALARM MANUAL AB FA39A	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
367	AB -00 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	AB-FA40AB	SCE FIRE ALARM SMOKE DETECTOR FOR	TEST SMOKE DETECTOR AB-FA40AB	6M			P						P				POL-EBAP
368	AB -01 -FLOW	FLOW INDICATOR UNIT 01	AB-FI47105	FLOW EQIPMENT	VISUAL INSPECTION FI47105	1Y	I												POL-IOLP
369	AB -01 -FLOW	FLOW INDICATOR UNIT 01	AB-FI47106	FLOW EQIPMENT	VISUAL INSPECTION FI47106	1Y	I												POL-IOLP
370	AB -01 -FLOW	FLOW INDICATOR UNIT 01	AB-FI47107	FLOW EQIPMENT	VISUAL INSPECTION FI47107	1Y	I												POL-IOLP
371	AB -01 -FLOW	FLOW INDICATOR UNIT 01	AB-FI47108	FLOW EQIPMENT	VISUAL INSPECTION FI47108	1Y	I												POL-IOLP
372	AB -01 -FLOW	FLOW INDICATOR UNIT 01	AB-FI47109	FLOW EQIPMENT	VISUAL INSPECTION FI47109	1Y	I												POL-IOLP
373	AB -01 -FLOW	FLOW INDICATOR UNIT 01	AB-FI47110	FLOW EQIPMENT	VISUAL INSPECTION FI47110	1Y	I												POL-IOLP
374	AB -01 -FLOW	FLOW INDICATOR UNIT 01	AB-FI47111	FLOW EQIPMENT	VISUAL INSPECTION FI47111	1Y	I												POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
375	AB -01 -1D4701	LC ACETYLENE WATER SEAL	AB-FT47101	1D4701 ACETYLEANE WATER SEAL	VISUAL INSPECTION FT47101	1Y				I									POL-IOLP
376	AB -02 -2D4701	LC ACETYLENE WATER SEAL	AB-FT47201	2D4701 ACETYLEANE WATER SEAL	VISUAL INSPECTION FT47201	1Y				I									POL-IOLP
377	AB -47 -FLOW	FLOW UNIT 47	AB-FT47301	FLOW TRANSMITER	VISUAL INSPECTION FT47301	12M								I					POL-IOLP
378	AB -47 -FLOW	FLOW UNIT 47	AB-FT47401	FLOW TRANSMITER	VISUAL INSPECTION FT47401	12M								I					POL-IOLP
379	AB -01 -CV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-FV47101	CONTROL VALVE	FV47101-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y				I									POL-IOLP
380	AB -01 -CV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-FV47102	CONTROL VALVE	FV47102-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y				I									POL-IOLP
381	AB -00 -GROUNDI---	GROUNDING SYSTEM	AB-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR AB PLANT	VISUAL GROUNDING SYSTEM AB - -	4M			P				P				P		POL-EBAP
382	AB -00 -GROUNDI---	GROUNDING SYSTEM	AB-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR AB PLANT	PM GROUND SYSTEM AB - -ABG	1Y					P								POL-EBAP
383	AB -00 -LIGHTNI---	LIGHTNING SYSTEM	AB-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR AB PLANT	VISUAL LIGHTNING SYSTEM AB - -	4M			P				P				P		POL-EBAP
384	AB -00 -LIGHTNI---	LIGHTNING SYSTEM	AB-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR AB PLANT	PM LIGHTNING SYSTEM AB - -ABL	12M					P								POL-EBAP
385	AB -47 -P4701A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701A-M01	MOTOR FOR LIQUID-RING VACUUM PUMP	Stand By Condition Check for P470	1Y										T			POL-EBAP
386	AB -47 -P4701A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701A-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
387	AB -47 -P4701A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701A-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; GREASING FOR P4701A-P01	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
388	AB -47 -P4701A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701A-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P4701A-P0	1Y				I									POL-MPAB
389	AB -47 -P4701B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701B-M01	MOTOR FOR LIQUID-RING VACUUM PUMP	Stand By Condition Check for P470	1Y									T				POL-EBAP
390	AB -47 -P4701B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701B-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
391	AB -47 -P4701B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701B-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; GREASING FOR P4701B-P01	3M		L			L			L			L		POL-MPAB
392	AB -47 -P4701B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701B-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P4701B-P0	1Y					I								POL-MPAB
393	AB -47 -P4701C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701C-M01	MOTOR FOR LIQUID-RING VACUUM PUMP	Stand By Condition Check for P470	1Y											T		POL-EBAP
394	AB -47 -P4701C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701C-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
395	AB -47 -P4701C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701C-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; GREASING FOR P4701C-P01	3M			L			L			L			L	POL-MPAB
396	AB -47 -P4701C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4701C-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P4701C-P0	1Y						I							POL-MPAB
397	AB -47 -P4701D	LC LIQUID RING VACUUM PUMP	AB-P4701D-M01	MOTOR FOR LIQUID RING VACCUM PUMP	Stand By Condition Check for P470	1Y												T	POL-EBAP
398	AB -47 -P4701D	LC LIQUID RING VACUUM PUMP	AB-P4701D-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
399	AB -47 -P4701D	LC LIQUID RING VACUUM PUMP	AB-P4701D-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; GREASING FOR P4701D-P01	3M		L			L			L			L		POL-MPAB
400	AB -47 -P4701D	LC LIQUID RING VACUUM PUMP	AB-P4701D-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P4701D-P0	1Y					I								POL-MPAB
401	AB -47 -P4702A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702A-M01	MOTOR FOR LIQUID-RING VACUUM PUMP	Stand By Condition Check for P470	1Y									T				POL-EBAP
402	AB -47 -P4702A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702A-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
403	AB -47 -P4702A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702A-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; GREASING FOR P4702A-P01	3M	L			L			L			L			POL-MPAB
404	AB -47 -P4702A	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702A-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P4702A-P0	1Y				I									POL-MPAB
405	AB -47 -P4702B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702B-M01	MOTOR FOR LIQUID-RING VACUUM PUMP	Stand By Condition Check for P470	1Y										T			POL-EBAP
406	AB -47 -P4702B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702B-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
407	AB -47 -P4702B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702B-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; GREASING FOR P4702B-P01	3M		L			L			L			L		POL-MPAB
408	AB -47 -P4702B	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702B-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P4702B-P0	1Y					I								POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
409	AB -47 -P4702C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702C-M01	MOTOR FOR LIQUID-RING VACUUM PUMP	Stand By Condition Check for P470	1Y											T		POL-EBAP
410	AB -47 -P4702C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702C-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
411	AB -47 -P4702C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702C-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; GREASING FOR P4702C-P01	3M			L			L			L			L	POL-MPAB
412	AB -47 -P4702C	LC LIQUID-RING VACUUM PUMP	AB-P4702C-P01	LIQUID-RING VACUUM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P4702C-P0	1Y						I							POL-MPAB
413	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47102	CONTROL VALVE	PCV47102-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y				I									POL-IOLP
414	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47103	CONTROL VALVE	PCV47103-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y				I									POL-IOLP
415	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47105	CONTROL VALVE	PCV47105-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y				I									POL-IOLP
416	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47106	CONTROL VALVE	PCV47106-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y				I									POL-IOLP
417	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47107	CONTROL VALVE	PCV47107-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y				I									POL-IOLP
418	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47108	CONTROL VALVE	PCV47108-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
419	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47110	CONTROL VALVE	PCV47110-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
420	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47111	CONTROL VALVE	PCV47111-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
421	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47115	CONTROL VALVE	PCV47115-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
422	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47117	CONTROL VALVE	PCV47117-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
423	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47118	CONTROL VALVE	PCV47118-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
424	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47121	CONTROL VALVE	PCV47121-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
425	AB -01 -PCV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-PCV47125	CONTROL VALVE	PCV47125-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
426	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PDT47106	PRESSURE TRANSMIT FOR 1F4701	TESTING PRESSURE PDT47106	1Y	P												POL-IOLP
427	AB -01 -1S4702	LC ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FIL	AB-PDT47107	1S4702(BAG DUST FILTER)	TESTING PRESSURE DIFF PDT47107	1Y						P							POL-IOLP
428	AB -02 -2S4702	LC PULSE BAG DUST FILTER	AB-PDT47207	2S4702(BAG DUST FILTER)	TESTING PRESSURE DIFF PDT47207	1Y						P							POL-IOLP
429	AB -03 -3S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-PDT47307	BAG HOUSE FILTER LINE #3	TESTING PRESSURE PDT47307	1Y	P												POL-IOLP
430	AB -04 -4S4702	LC VIBRATOR OF PULSE BAG FILTER	AB-PDT47407	BAG HOUSE FILTER LINE #4	TESTING PRESSURE PDT47307	1Y	P												POL-IOLP
431	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470001	*PI470001*SW FROM B.L	VISUAL INSPECTION PG470001	1Y	I												POL-IOLP
432	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470002	*PI470002*RW TO B.L	VISUAL INSPECTION PG470002	1Y		I											POL-IOLP
433	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470003	*PI470003*N2 FROM B.L	VISUAL INSPECTION PG470003	1Y			I										POL-IOLP
434	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470004	*PI470004*LLS FROM B.L	VISUAL INSPECTION PG470004	1Y				I									POL-IOLP
435	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470005	*PI470005*PA FROM B.L	VISUAL INSPECTION PG470005	1Y					I								POL-IOLP
436	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470006	PI470006 PW FROM B.L	VISUAL INSPECTION PG470006	1Y						I							POL-IOLP
437	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470007	PI470007 INST.AIR FROM B.L	VISUAL INSPECTION PG470007	1Y							I						POL-IOLP
438	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PG470009	PI470009 PRESSURE GAUGE	VISUAL INSPECTION PG470009	1Y								I					POL-IOLP
439	AB -01 -1D4701	LC ACETYLENE WATER SEAL	AB-PG471001	PI471001 PRESSGAUGE OF LINE 1 1D4	VISUAL INSPECTION PG471001	1Y									I				POL-IOLP
440	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PG471002	PI471002 PRESSUR GAUGE 1F4701	VISUAL INSPECTION PG471002	1Y										I			POL-IOLP
441	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-PG471005	PI471005 PRESSURE GAUGE FOR 1H470	VISUAL INSPECTION PG470005	1Y											I		POL-IOLP
442	AB -02 -2D4701	LC ACETYLENE WATER SEAL	AB-PG472001	*PI472001*PRESSURE GAUGE FOR 2D47	VISUAL INSPECTION PG472001	1Y						I							POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
443	AB -02 -2F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PG472002	PI472002 PRESSURE GAUGE FOR 2F470	VISUAL INSPECTION PG472002	1Y							I						POL-IOLP
444	AB -02 -2H4702	LC PRESS	AB-PG472005	PI472005 PRESSURE GAUGE FOR 2H470	VISUAL INSPECTION PG472005	1Y								I					POL-IOLP
445	AB -01 -PRESS	PRESSURE UNIT 01	AB-PI47111	PRESSURE EQUIPMENT	TESTING PRESSURE PI47111	1Y		P											POL-IOLP
446	AB -01 -PRESS	PRESSURE UNIT 01	AB-PI47112	PRESSURE EQUIPMENT	TESTING PRESSURE PI47112	1Y		P											POL-IOLP
447	AB -01 -PRESS	PRESSURE UNIT 01	AB-PI47113	PRESSURE EQUIPMENT	TESTING PRESSURE PI47113	1Y		P											POL-IOLP
448	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-PI47114	VACUUM PUMP - A	TESTING PRESSURE PI47114	1Y			P										POL-IOLP
449	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC	ACB PLC SYSTEM AREA	INSPECT PLC SYSTEM	6M				I						I			CCS-SYS
450	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC	ACB PLC SYSTEM AREA	INSPECT AND BACKUP PLC PROGRAM	6M	I						I						CCS-SYS
451	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC-CTRL	ACB PLC CONTROLLER	PM INSPECT PLC SYSTEM	6M	I						I						CCS-SYS
452	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC-EWS	ACB PLC ENGINEERING WORKSTATION	PM INSPECT PLC SYSTEM	6M		I						I					CCS-SYS
453	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC-OWS01	ACB OPERATOR WORKSTATION No.1	PM INSPECT PLC SYSTEM No.1	6M			I						I				CCS-SYS
454	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC-OWS02	ACB OPERATOR WORKSTATION No.2	PM INSPECT PLC SYSTEM No.2	6M				I						I			CCS-SYS
455	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC-OWS03	ACB OPERATOR WORKSTATION No.3	PM INSPECT PLC SYSTEM No.3	6M					I						I		CCS-SYS
456	AB -CCR-PLC	PLC SYSTEM AB AREA	AB-PLC-OWS04	OPERATOR WORKSTATION AB No.4	PM INSPECT PLC SYSTEM No.4	6M						I						I	CCS-SYS
457	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PSH47101	PRESSUR GAUGE 1F4701	VISUAL INSPECTION 1F4701	1Y			I										POL-IOLP
458	AB -01 -1F4702	1F4702	AB-PSH47102	PRESSURE SW HIGHT FOR 1F4702	VISUAL INSPECTION 1F4702	1Y				I									POL-IOLP
459	AB -02 -2H4702	LC PRESS	AB-PSH47201	PRESSURE SW HIGHT FOR 2H4702	VISUAL INSPECTION 2H4702	1Y				I									POL-IOLP
460	AB -02 -2H4703	LC PACKAGING MACHINE	AB-PSH47202	PRESSURE SW HIGHT FOR 2H4703	VISUAL INSPECTION 2H4703	1Y				I									POL-IOLP
461	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PT47001	PRESSUR TRANSMIT FOR 1F4701	VISUAL INSPECTION PT47001	1Y			I										POL-IOLP
462	AB -01 -1F4702	1F4702	AB-PT47003	PRESSURE TRANSMIT FOR 1F4702	VISUAL INSPECTION PT47003	1Y			I										POL-IOLP
463	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PT47007	INST.AIR	VISUAL INSPECTION PT47007	1Y			I										POL-IOLP
464	AB -01 -PRESS	PRESSURE UNIT 01	AB-PT47101	PRESSURE TRANSMIT ACB LINE1	TESTING TEMP PT47101	1Y								P					POL-IOLP
465	AB -01 -1S4702	LC ROTARY FEEDER FOR BAG DUST FIL	AB-PT47102	1S4702(BAG DUST FILTER)	TESTING PRESSURE PT47102	12M								P					POL-IOLP
466	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-PT47105	PRESSURE TRANSMIT FOR 1H4702	TESTING PRESSURE PT47105	1Y								P					POL-IOLP
467	AB -01 -PRESS	PRESSURE UNIT 01	AB-PT47106	6P47113PRESSURE (FURANACE)	TESTING PRESSURE PT47106	12M								P					POL-IOLP
468	AB -02 -2D4701	LC ACETYLENE WATER SEAL	AB-PT47201	PRESSURE TRANSMIT FOR 2D4701	TESTING PRESSURE PT47201	12M								P					POL-IOLP
469	AB -02 -2S4701B	LC CYCLONE SEPARATOR	AB-PT47202	PRESSURE TRANSMIT FOR 2S47001B	TESTING PRESSURE PT47202	12M								P					POL-IOLP
470	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-PT47205	PRESSURE TRANSMIT FOR 1H4702	TESTING PRESSURE PT47205	12M								P					POL-IOLP
471	AB -02 -PRESS	PRESSURE UNIT 02	AB-PT47206	ACETYLENE CRACKING CRACKING FURNA	TESTING PRESSURE PT47206	12M								P					POL-IOLP
472	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PT47301	BAG HOUSE FILTER LINE #3	TESTING PRESSURE PT47301	12M									P				POL-IOLP
473	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PT47302	BAG HOUSE FILTER LINE #3	TESTING PRESSURE PT47302	12M									P				POL-IOLP
474	AB -03 -3H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-PT47305	BAG HOUSE FILTER LINE #3	TESTING PRESSURE PT47305	12M									P				POL-IOLP
475	AB -03 -3F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PT47306	BAG HOUSE FILTER LINE #3	TESTING PRESSURE PT47306	12M									P				POL-IOLP
476	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PT47307	BAG HOUSE FILTER LINE #3	TESTING PRESSURE PT47307	12M											P		POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
477	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PT47401	BAG HOUSE FILTER LINE #4	TESTING PRESSURE PT47401	12M									P				POL-IOLP
478	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PT47402	BAG HOUSE FILTER LINE #4	TESTING PRESSURE PT47402	12M									P				POL-IOLP
479	AB -04 -4H4702	LC VACUUM COMPACTOR	AB-PT47405	BAG HOUSE FILTER LINE #4	TESTING PRESSURE PT47405	12M										P			POL-IOLP
480	AB -04 -4F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PT47406	BAG HOUSE FILTER LINE #4	TESTING PRESSURE PT47406	12M										P			POL-IOLP
481	AB -47 -PRESS	PRESSURE UNIT 47	AB-PT47407	BAG HOUSE FILTER LINE #4	TESTING PRESSURE PT47407	12M											P		POL-IOLP
482	AB -01 -1H4702	LC PRESS	AB-PV47105	PRESSURE FOR 1H4702	PV47105-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
483	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PV47106A	PRESSURE FOR 1F4701	PCV47110-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
484	AB -01 -1D4701	LC ACETYLENE WATER SEAL	AB-PV47106B	CONTROL VALVE 1D4701	PCV47110-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
485	AB -02 -2H4702	LC PRESS	AB-PV47205	PRESSURE CONTROL VALVE FOR 2H4702	PV47205-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
486	AB -02 -2F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-PV47206A	PRESSURE CONTROL VALVE FOR 2F4701	PV47206A-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
487	AB -02 -2D4701	LC ACETYLENE WATER SEAL	AB-PV47206B	PRESSURE CONTROL VALVE FOR 2D4701	PV47206B-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
488	AB -BDG-AIR	AIR CONDITION	AB-S4706-S01	OUTSIDE AIR UNIT (OAU)	PM POSITIVE AIR PRESSURE CCR ACB	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-EBAP
489	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TG470001	*TI470001*ACETYLENE CARBON BLACK	VISUAL INSPECTION TG470001	1Y		I											POL-IOLP
490	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-TG470002	*TI470002*PRESSUR GAUGE 1F4701	VISUAL INSPECTION TG470002	1Y			I										POL-IOLP
491	AB -01 -1F4702	1F4702	AB-TG471002	*TI471002*TEMPERATURE GAUGE FOR 1	VISUAL INSPECTION TG471002	1Y				I									POL-IOLP
492	AB -01 -1Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-TG471003	TI471003 COOLING RETURN OUTLET OF	TESTING TEMP GAUGE TI471003	1Y				P									POL-IOLP
493	AB -01 -1Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-TG471004	*TI471004*TEMPERATURE GAUGE FOR 1	VISUAL INSPECTION TG471004	1Y					I								POL-IOLP
494	AB -01 -1Y4704	LC 2# LARGER SPIRAL	AB-TG471006	*TI471006*TEMPERATURE GAUGE FOR 1	VISUAL INSPECTION TG471006	1Y						I							POL-IOLP
495	AB -01 -1S4701A	LC CYCLONE SEPARATOR	AB-TG471007	TI471007 TEMPERATURE GAUGE FOR 1S	VISUAL INSPECTION TG471007	1Y							I						POL-IOLP
496	AB -01 -1C4701	LC HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN	AB-TG472002	TI472002 TEMPERATURE GAUGE 1C4701	VISUAL INSPECTION TG472002	1Y								I					POL-IOLP
497	AB -02 -2Y4703	LC 1# LARGER SPIRAL	AB-TG472003	TI472003 COOLING RETURN OUTLET OF	TESTING TEMP GAUGE TI472003	1Y				P									POL-IOLP
498	AB -02 -2Y4704	LC 2# LARGER SPIRAL	AB-TG472004	TI472004 COOLING RETURN OUTLET OF	VISUAL INSPECTION TG472004	1Y									I				POL-IOLP
499	AB -02 -2Y4705	LC RORATY AIR LOCK	AB-TG472006	TI472006 COOLING RETURN OUTLET OF	VISUAL INSPECTION TG472006	1Y										I			POL-IOLP
500	AB -02 -2Y4706	LC COKE KNOCKER	AB-TG472007	TI472007 COOLING RETURN OUTLET OF	VISUAL INSPECTION TG472007	1Y											I		POL-IOLP
501	AB -01 -TEMP	TEMPERATURE INDICATOR UNIT 01	AB-TI47105	TEMPERATURE EQUIPMENT	TESTING TEMP GAUGE TI47105	1Y												P	POL-IOLP
502	AB -01 -TEMP	TEMPERATURE INDICATOR UNIT 01	AB-TI47106	TEMPERATURE EQUIPMENT	TESTING TEMP GAUGE TI47106	1Y				P									POL-IOLP
503	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TIR47001	LINE NO.6 SW 47001-AA2	VISUAL INSPECTION TIR47001	1Y												I	POL-IOLP
504	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-TISH47108	VACUUM PUMP-AB	VISUAL INSPECTION TISH47108	1Y					I								POL-IOLP
505	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TT47001	ON 6 SW 47001-AA2	TESTING TEMP TT47001	1Y				P									POL-IOLP
506	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-TT47101	OUTLET OF 1F4701 ON 2 RW 47101-AA	TESTING TEMT TT47101	12M										P			POL-IOLP
507	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-TT47102	OUTLET OF 1F4701(ON 2 RW 47106-AA	TESTING TEMT PT47102	1Y		P											POL-IOLP
508	AB -01 -1Y4704	LC 2# LARGER SPIRAL	AB-TT47105	TEMPERATURE GAUGE FOR 1Y4703	TESTING TEMT TT47105	12M										P			POL-IOLP
509	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TT47106	OUTLET OF 1F4701 ON 2 RW 47101-AA	TESTING TEMT TT47106	12M										P			POL-IOLP
510	AB -02 -2F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-TT47201	OUTLET OF 2F4701 ON 2 RW 47201-AA	TESTING TEMT TT47201	12M										P			POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
511	AB -02 -2F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-TT47202	OUTLET OF 2F4701(ON 2 RW 47206-AA	TESTING TEMT PT47202	1Y			P										POL-IOLP
512	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TT47205	OUTLET OF 2F4701 ON 2 RW 47201-AA	TESTING TEMT TT47205	12M										P			POL-IOLP
513	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TT47206	OUTLET OF 2F4701 ON 2 RW 47201-AA	TESTING TEMT TT47206	12M											P		POL-IOLP
514	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TT47301	OUTLET OF 3F4701 ON 2 RW 47301-AA	TESTING TEMT TT47301	12M											P		POL-IOLP
515	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TT47302	OUTLET OF 3F4701 ON 2 RW 47301-AA	TESTING TEMT TT47302	12M											P		POL-IOLP
516	AB -03 -3F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-TT47303	OUTLET OF 3F4701 ON 2 RW 47301-AA	TESTING TEMT TT47303	12M											P		POL-IOLP
517	AB -47 -TEMP	TEMP UNIT 47	AB-TT47307	OUTLET OF 3F4701 ON 2 RW 47301-AA	TESTING TEMT TT47307	12M											P		POL-IOLP
518	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-TV47101	TRANSMIT FOR 1F4701	TV47101-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
519	AB -02 -2F4702	2F4702	AB-TV47201	TEMPERATURE CONTROL VALVE FOR 2F4	TV47201-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
520	AB -01 -CV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-UV47101	CONTROL VALVE	UV47101-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
521	AB -01 -CV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-UV47102	CONTROL VALVE	UV47102-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
522	AB -47 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 47	AB-WI470001	AIR PACKER LINE1	TESTING DIGITAL WEIGHT WI470001	3M		V			V			V			V		POL-IOLP
523	AB -47 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 47	AB-WI470002	DIGITAL WEIGHT SCALE	TESTING DIGITAL WEIGHT WI470002	3M			V			V			V			V	POL-IOLP
524	AB -47 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 47	AB-WI470003	DIGITAL WEIGHT SCALE	TESTING DIGITAL WEIGHT WI470003	3M			V			V			V			V	POL-IOLP
525	AB -47 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 47	AB-WI470004	DIGITAL WEIGHT SCALE	TESTING DIGITAL WEIGHT WI470004	3M			V			V			V			V	POL-IOLP
526	AB -01 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 01	AB-WI471001	AIR PACKER LINE1	TESTING DIGITAL WEIGHT WI471001	6M		V						V					POL-IOLP
527	AB -02 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 02	AB-WI472001	AIR PACKER LINE2	TESTING DIGITAL WEIGHT WI472001	6M			V						V				POL-IOLP
528	AB -03 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 03	AB-WI473001	DIGITAL WEIGHT SCALE	TESTING DIGITAL WEIGHT WI473001	3M			V			V			V			V	POL-IOLP
529	AB -04 -WEIGHING	WEIGHING UNIT 04	AB-WI474001	DIGITAL WEIGHT SCALE	TESTING DIGITAL WEIGHT WI474001	3M			V			V			V			V	POL-IOLP
530	AB -01 -CV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-XV0001	BIC SCAPPER CYLENDER	XV0001-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y										I			POL-IOLP
531	AB -01 -CV	CONTROL VALVE UNIT 01	AB-XV0002	SMALL SCAPPER CYLENDER	XV0002-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y										I			POL-IOLP
532	AB -47 -1Y4732	VACUUM BAGGING MACHINE	AB-XV47101	VACUUM BAGGING MACHINE	VISUAL INSPECTION XV47101	1Y							I						POL-IOLP
533	AB -47 -1Y4732	VACUUM BAGGING MACHINE	AB-XV47102	VACUUM BAGGING MACHINE	VISUAL INSPECTION XV47102	1Y							I						POL-IOLP
534	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47105	VACUUM PUMP - A	VISUAL INSPECTION XV47105	1Y									I				POL-IOLP
535	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47106	VACUUM PUMP - A	VISUAL INSPECTION XV47106	1Y									I				POL-IOLP
536	AB -47 -1P4705B	VACUUM PUMP B	AB-XV47107	VACUUM PUMP - B	VISUAL INSPECTION XV47107	1Y								I					POL-IOLP
537	AB -47 -1P4705B	VACUUM PUMP B	AB-XV47108	VACUUM PUMP - B	VISUAL INSPECTION XV47108	1Y								I					POL-IOLP
538	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47109	VACUUM PUMP-AB	VISUAL INSPECTION XV47109	1Y									I				POL-IOLP
539	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47110	VACUUM PUMP-AB	VISUAL INSPECTION XV47110	1Y									I				POL-IOLP
540	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47111	VACUUM PUMP-AB	VISUAL INSPECTION XV47111	1Y									I				POL-IOLP
541	AB -47 -1Y4732	VACUUM BAGGING MACHINE	AB-XV47113	VACUUM BAGGING MACHINE	VISUAL INSPECTION XV47113	1Y							I						POL-IOLP
542	AB -47 -1Y4732	VACUUM BAGGING MACHINE	AB-XV47114	VACUUM BAGGING MACHINE	VISUAL INSPECTION XV47114	1Y							I						POL-IOLP
543	AB -47 -1Y4732	VACUUM BAGGING MACHINE	AB-XV47115	VACUUM BAGGING MACHINE	VISUAL INSPECTION XV47115	1Y							I						POL-IOLP
544	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47116	VACUUM PUMP-AB	VISUAL INSPECTION XV47116	1Y									I				POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: ACB YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
545	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47117	VACUUM PUMP-AB	VISUAL INSPECTION XV47117	1Y									I				POL-IOLP
546	AB -47 -1P4705A	VACUUM PUMP A	AB-XV47118	VACUUM PUMP-AB	VISUAL INSPECTION XV47118	1Y									I				POL-IOLP
547	AB -47 -1S4719	VACUUM FILTER TANK	AB-XV47119	BUTTERFLY VALVE UNDER VACUUM FILT	VISUAL INSPECTION XV47119	1Y								I					POL-IOLP
548	AB -47 -1S4720	DUST COLLECTOR	AB-XV47120	BUTTERFLY VALVE UNDER DUSCOLEECTO	VISUAL INSPECTION XV47120	1Y								I					POL-IOLP
549	AB -47 -Y4715A	ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4715A-M01	MOTOR ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEA	Stand By Condition Check for Y471	1Y									T				POL-EBAP
550	AB -47 -Y4715A	ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4715A-Y01	ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEANER FI	PM; GREASING FOR Y4715A-Y01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
551	AB -47 -Y4715B	ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4715B-M01	MOTOR ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEA	Stand By Condition Check for Y471	1Y									T				POL-EBAP
552	AB -47 -Y4715B	ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4715B-Y01	ROTARY VALVE 1# VACUUM CLEANER FI	PM; GREASING FOR Y4715B-Y01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
553	AB -47 -Y4716A	ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4716A-M01	MOTOR ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEA	Stand By Condition Check for Y471	1Y										T			POL-EBAP
554	AB -47 -Y4716A	ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4716A-Y01	ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEANER FI	PM; GREASING FOR Y4716A-Y01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
555	AB -47 -Y4716B	ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4716B-M01	MOTOR ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEA	Stand By Condition Check for Y471	1Y										T			POL-EBAP
556	AB -47 -Y4716B	ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEANER FI	AB-Y4716B-Y01	ROTARY VALVE 2# VACUUM CLEANER FI	PM; GREASING FOR Y4716B-Y01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
557	AB -47 -Y4717	WRAPPING MACHINE	AB-Y4717-Y01	WRAPPING MACHINE	PM Visual Check ,1Y4717	6M	P						P						POL-MPAB
558	AB -01 -1F4701	LC ACETYLENE CRACKING FURNACE	AB-YC47101	CILINDER BIG SAPPER LINE 1 FOR 1F	VISUAL INSPECTION YC47101	1Y										I			POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			Inspection machine BDE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
2	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			VISUAL CHECK MOTOR BDE AREA BDE	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	POL-EBAP
3	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			GREASING,ValveG-BD	6M			L						L				POL-MPAB
4	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			PM eye washer and shower,1900EW00	12M						I							POL-MPAB
5	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			PM eye washer and shower,1900EW00	12M						I							POL-MPAB
6	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			PM eye washer and shower,1900EW01	12M						I							POL-MPAB
7	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			PM eye washer and shower,1900EW01	12M						I							POL-MPAB
8	BDE	BUTADIENE EXTRACTION PLANT			Visual Check	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
9	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR			P.M.BDE -66 -C6601	1Y	P												CRE-CHOL
10	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR			OIL INSP. & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL
11	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-1/2-LC-6923	1.5-LC-6923-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
12	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-1/2-LLS-313	1.5-LLS-313-AA4-40H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
13	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-1/2-LLS-324A	1.5-LLS-324A-AA4-40H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
14	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-1/2-LS-6904	1.5-LS-6904-BA3-45H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
15	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	1-1/2-P-6831	1.5-P-6831-AA1-045ST	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
16	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-FO-6911	1-FO-6911-AA1-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
17	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-FO-78100	1-FO-78100-BA1-ST	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
18	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-LLC-6901	1-LLC-6901-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
19	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-LLC-6915	1-LLC-6915-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
20	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-LLC-6918	1-LLC-6918-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y									I				IRI-INOE
21	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-301	1-LLS-301-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
22	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-302	1-LLS-302-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
23	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-303	1-LLS-303-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
24	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-304	1-LLS-304-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
25	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-305	1-LLS-305-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
26	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-307	1-LLS-307-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
27	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-308	1-LLS-308-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
28	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-309	1-LLS-309-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
29	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-310	1-LLS-310-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
30	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-311	1-LLS-311-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
31	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-314	1-LLS-314-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
32	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-315	1-LLS-315-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
33	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-317A	1-LLS-317A-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
34	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-317B	1-LLS-317B-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
35	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-318A	1-LLS-318A-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
36	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-318B	1-LLS-318B-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
37	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-318C	1-LLS-318C-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
38	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-318D	1-LLS-318D-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
39	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-318E	1-LLS-318E-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
40	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-319A	1-LLS-319A-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
41	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-319B	1-LLS-319B-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
42	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-320A	1-LLS-320A-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
43	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-320B	1-LLS-320B-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
44	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-320C	1-LLS-320C-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
45	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-320D	1-LLS-320D-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
46	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-320E	1-LLS-320E-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
47	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-321A	1-LLS-321A-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
48	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-321C	1-LLS-321C-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
49	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-321E	1-LLS-321E-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
50	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-323A	1-LLS-323A-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
51	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-324B	1-LLS-324B-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
52	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-324C	1-LLS-324C-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
53	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-324D	1-LLS-324D-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
54	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-324E	1-LLS-324E-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
55	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-324F	1-LLS-324F-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
56	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-324G	1-LLS-324G-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
57	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-325A	1-LLS-325A-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
58	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-325C	1-LLS-325C-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
59	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-325D	1-LLS-325D-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
60	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-325E	1-LLS-325E-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
61	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-325F	1-LLS-325F-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
62	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-325G	1-LLS-325G-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
63	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-332A	1-LLS-332A-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
64	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-332B	1-LLS-332B-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
65	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-333A	1-LLS-333A-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
66	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	1-LLS-333B	1-LLS-333B-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
67	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-LLS-6901	1-LLS-6901-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
68	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-LLS-6902	1-LLS-6902-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
69	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-LLS-6904	1-LLS-6904-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
70	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-LS-6903	1-LS-6903-BA3-40H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
71	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	1-P-6660	1-P-6660-AA1-030H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
72	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	1-P-6661	1-P-6661-AA1-030H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
73	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	1-P-6662	1-P-6662-AA1-035H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
74	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	1-P-6685	1-P-6685-AA1-035H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
75	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-P-6921	1-P-6921-AA1-025P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
76	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	1-PD-6715	1-PD-6715-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
77	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	1-PD-6721	1-PD-6721-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
78	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	1-PD-6901	1-PD-6901-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
79	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	10-LS-6910	10-LS-6910-BA3-50H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
80	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	10-P-66103	10-P-66103-AA1-H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
81	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	10-P-66104	10-P-66104-AA1-H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
82	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	10-P-6617	10-P-6617-AA1-040H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
83	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	10-P-6618	10-P-6618-AA1-050H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
84	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	10-P-6622	10-P-6622-AA1-050H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
85	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	10-P-6624	10-P-6624-AA1-055H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
86	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	10-P-6674	10-P-6674-AA1-055H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
87	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	10-P-6814	10-P-6814-AA1-035H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
88	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	12-P-6663	12-P-6663-AA1-075S5	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
89	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	12-P-6664	12-P-6664-AA1-075S5	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
90	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	12-P-6665	12-P-6665-AA1-075S5	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
91	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	14-P-6811	14-P-6811-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
92	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	16-P-6615	16-P-6615-AA1-045H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
93	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	16-P-6619	16-P-6619-AA1-055H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
94	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	16-P-6666	16-P-6666-AA1-075S5	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
95	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	16-RW-6703	16-RW-6703-HA1	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
96	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	18-P-6621	18-P-6621-AA1-045H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
97	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	18-P-6623	18-P-6623-AA1-055H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
98	BDE -69 -P6922	TAR PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P692	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6922-M	1Y								P					POL-EBAP
99	BDE -69 -P6908	LC SOLVENT SEAL PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6908-M01	1Y								P					POL-EBAP
100	BDE -69 -P6907R	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6907R-M01	1Y	P												POL-EBAP
101	BDE -69 -P6906	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6906-M01	1Y		P											POL-EBAP
102	BDE -69 -P6902	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6902-M01	1Y		P											POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
103	BDE -68 -P6805	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6805-M01	1Y	P												POL-EBAP
104	BDE -68 -P6802R	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6802R-M01	1Y						P							POL-EBAP
105	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6801-M01	1Y								P					POL-EBAP
106	BDE -67 -P6705R	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6705R-M01	1Y						P							POL-EBAP
107	BDE -67 -P6703R	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6703R-M01	1Y					P								POL-EBAP
108	BDE -67 -P6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6702-M01	1Y			P										POL-EBAP
109	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6901R-M01	1Y						P							POL-EBAP
110	BDE -66 -P6606	LC SOLVENT DRAW-OFF PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6606-M01	1Y		P											POL-EBAP
111	BDE -66 -P6604R	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6604R-M01	1Y					P								POL-EBAP
112	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6601-M01	1Y								P					POL-EBAP
113	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6602R-M01	1Y					P								POL-EBAP
114	BDE -67 -P6704	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6704-M01	1Y										P			POL-EBAP
115	BDE -67 -P6701R	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6701R-M01	1Y						P							POL-EBAP
116	BDE -69 -P6912	LC DIMMER PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6912-M	1Y												P	POL-EBAP
117	BDE -87 -P8704R	LC CPI B SERVICE PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P870	PM; MCC MODULE FOR BDE-87-P8704R	1Y												P	POL-EBAP
118	BDE -87 -P8706	LC CPI B TREATED WATER PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P870	PM; MCC MODULE FOR BDE-87-P8706-	1Y								P					POL-EBAP
119	BDE -69 -P6914	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6914-M	1Y										P			POL-EBAP
120	BDE -68 -P6803R	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6803R-M01	1Y						P							POL-EBAP
121	BDE -66 -P6605	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6605-M01	1Y		P											POL-EBAP
122	BDE -69 -Y6901	LC CHEMICAL B AGITATOR	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR Y690	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-Y6901-M	1Y												P	POL-EBAP
123	BDE -69 -P6917	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6917-	1Y										P			POL-EBAP
124	BDE -69 -P6903	LC STEAM CONDENSATE PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6903-M01	1Y										P			POL-EBAP
125	BDE -66 -P6603	LC PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6603-M01	1Y		P											POL-EBAP
126	BDE -87 -P8705	LC SKIMMED OIL PUMP	19A-ENB301E-Б--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P870	PM; MCC MODULE FOR BDE-87-P8705-	1Y									P				POL-EBAP
127	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6602-M01	1Y			P										POL-EBAP
128	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6901-M01	1Y			P										POL-EBAP
129	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6701-M01	1Y			P										POL-EBAP
130	BDE -66 -P6604	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6604-M01	1Y			P										POL-EBAP
131	BDE -66 -P6601R	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6601R-M01	1Y											P		POL-EBAP
132	BDE -67 -P6705	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6705-M01	1Y									P				POL-EBAP
133	BDE -67 -P6704R	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6704R-M01	1Y					P								POL-EBAP
134	BDE -67 -P6703	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6703-M01	1Y									P				POL-EBAP
135	BDE -69 -P6914R	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6914R-	1Y											P		POL-EBAP
136	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6803-M01	1Y									P				POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
137	BDE -68 -P6805R	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6805R-M01	1Y				P									POL-EBAP
138	BDE -69 -P6907	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6907-M01	1Y								P					POL-EBAP
139	BDE -69 -P6913	LC FUEL GAS COMPRESS SUCT. DRUM B	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6913-M	1Y							P						POL-EBAP
140	BDE -68 -P6804	LC 2ND FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6804-M01	1Y									P				POL-EBAP
141	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6802-M01	1Y								P					POL-EBAP
142	BDE -68 -P6801R	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P680	PM; MCC MODULE FOR P6801R-M01	1Y	P												POL-EBAP
143	BDE -66 -P6605R	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P660	PM; MCC MODULE FOR P6605R-M01	1Y							P						POL-EBAP
144	BDE -69 -P6906R	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6906R-M01	1Y											P		POL-EBAP
145	BDE -69 -P6902R	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6902R-M01	1Y											P		POL-EBAP
146	BDE -69 -P6903R	LC STEAM CONDENSATE PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR P6903R-M01	1Y											P		POL-EBAP
147	BDE -69 -P6911	LC TOLUENE FEED PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6911-M	1Y				P									POL-EBAP
148	BDE -69 -P6908R	LC SOLVENT SEAL PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P690	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6908R-	1Y												P	POL-EBAP
149	BDE -69 -Y6902	LC TAR MIXING AGITATOR	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR Y690	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-Y6902-M	1Y			P										POL-EBAP
150	BDE -69 -P6917R	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6917R	1Y												P	POL-EBAP
151	BDE -69 -P6915	LC WASH WATER TRANSFER PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P691	PM; MCC MODULE FOR BDE-69-P6915-M	1Y								P					POL-EBAP
152	BDE -67 -P6702R	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P670	PM; MCC MODULE FOR P6702R-M01	1Y						P							POL-EBAP
153	BDE -87 -P8706R	LC CPI B TREATED WATER PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P870	PM; MCC MODULE FOR BDE-87-P8706R	1Y	P												POL-EBAP
154	BDE -87 -P8704	LC CPI B SERVICE PUMP	19A-ENB301F-F--	PANEL NO. OF FEEDER TO MOTOR P870	PM; MCC MODULE FOR BDE-87-P8704-	1Y				P									POL-EBAP
155	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	2-FO-6910	2-FO-6910-AA1-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
156	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	2-FO-6913	2-FO-6913-BA1-ST	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
157	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	2-FO-6914	2-FO-6914-AA1-ST	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
158	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	2-HD-6601	2-HD-6601-AA1-025H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
159	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	2-LLS-6905	2-LLS-6905-AA4-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
160	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	2-LLS-6906	2-LLS-6906-AA4-45H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
161	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	2-LS-6604	2-LS-6604-BA3-50H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
162	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	2-LS-6705	2-LS-6705-BA3-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
163	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	2-PD-6646	2-PD-6646-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
164	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	2-PD-6647	2-PD-6647-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
165	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	2-PD-6702	2-PD-6702-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
166	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	2-PD-6727	2-PD-6727-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
167	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3-DO-6985201	3-DO-6985201-A15-25S	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
168	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3-FO-6912	3-FO-6912-BA1-ST	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
169	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	3-LLS-6001	3-LLS-6001-AA4-50H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
170	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3-P-6658	3-P-6658-AA1-040H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
171	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3-P-6667	3-P-6667-AA1-075S5	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
172	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3-P-6727	3-P-6727-AA1-050H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
173	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3-P-6741	3-P-6741-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
174	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3-P-6753	3-P-6753-AA1-040H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
175	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3-P-6754	3-P-6754-AA1-040H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
176	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3-P-6766	3-P-6766-AA1-040H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
177	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	3/4-HD-6811	0.75-HD-6811-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
178	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3/4-LC-6615	0.75-LC-6615-BA3-045H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
179	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3/4-LC-6619	0.75-LC-6619-BA3-035H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
180	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3/4-LC-6624	0.75-LC-6624-BA3-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
181	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3/4-LC-6713	0.75-LC-6713-BA3-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
182	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3/4-LC-6715	0.75-LC-6715-BA3-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
183	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LC-6916	0.75-LC-6916-AA4-030H	Piping Inspection (Class2)	5Y										I			IRI-INOE
184	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LC-6921	0.75-LC-6921-AA4	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
185	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LC-6925	0.75-LC-6925-BA3-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
186	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LC-6927	0.75-LC-6927-BA3-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
187	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LC-6928	0.75-LC-6928-AA4-025H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
188	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LC-6929	0.75-LC-6929-BA3-35H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
189	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LC-6932	0.75-LC-6932-BA3-035H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
190	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3/4-LLC-6601	0.75-LLC-6601-AA4-25H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
191	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LLC-6903	0.75-LLC-6903-AA4-30H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
192	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LLC-6906	0.75-LLC-6906-AA4-30H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
193	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LLC-6907	0.75-LLC-6907-AA4-30H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
194	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LLC-6908	0.75-LLC-6908-AA4-30H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
195	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3/4-LLS-6602	0.75-LLS-6602-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
196	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	3/4-LLS-6603	0.75-LLS-6603-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
197	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3/4-LLS-6702	0.75-LLS-6702-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
198	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3/4-LLS-6703	0.75-LLS-6703-AA4-H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
199	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-LLS-6903	0.75-LLS-6903-AA4-30H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
200	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	3/4-P-6915	0.75-P-6915-AA1-025P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
201	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	3/4-PD-6726	0.75-PD-6726-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
202	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	4-LS-6701	4-LS-6701-BA3-55H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
203	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	4-LS-6702	4-LS-6702-BA3-55H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
204	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	4-LS-6906	4-LS-6906-BA3-055H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
205	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	4-P-6726	4-P-6726-AA1-050H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
206	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	6-AV-6901	6-AV-6901-AA4-025P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
207	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	6-HD-6901	6-HD-6901-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
208	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-LS-6602	6-LS-6602-BA3-55H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
209	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-P-6600	6-P-6600-AA1-045H	Piping Inspection (Class2)	5Y										I			IRI-INOE
210	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-P-6601	6-P-6601-AA1-045H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
211	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-P-6669	6-P-6669-AA1-030H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
212	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-P-6670	6-P-6670-AA1-075S5	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
213	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-P-6684	6-P-6684-AA1-045H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
214	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	6-P-6803	6-P-6803-AA1-025P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
215	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	6-P-6817	6-P-6817-AA1-025P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
216	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	6-P-6818	6-P-6818-AA1-035H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
217	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-PD-6601	6-PD-6601-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
218	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-PD-6641	6-PD-6641-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
219	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	6-PD-6648	6-PD-6648-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
220	BDE -69 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 69	6-PD-6950	6-PD-6950-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
221	BDE -00 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 00	8-LS-6001	8-LS-6001-BA3-80H	Piping Inspection (Class4H)	5Y										I			IRI-INOE
222	BDE -66 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 66	8-P-6614	8-P-6614-AA1-025H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
223	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	8-P-6702	8-P-6702-AA1-035H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
224	BDE -67 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 67	8-P-6707	8-P-6707-AA1-040H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
225	BDE -68 -PIPING	PIPING SYSTEM BDE UNIT 68	8-P-6801	8-P-6801-AA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
226	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-AA6601	SCE C4H8 AT P6601/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6601	4M		V				V				V			CAN-Q24
227	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-AA6602	SCE C4H6 AT P6602/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6602	4M		V				V				V			CAN-Q24
228	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-AA6603	SCE C4H6 AT C6601	VERIFY GAS DETECTOR AA6603	4M		V				V				V			CAN-Q24
229	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-AA6701	SCE C4H6 AT P6701/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6701	4M		V				V				V			CAN-Q24
230	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-AA6801	SCE C4H6 AT P6801/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6801	4M		V				V				V			CAN-Q24
231	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-AA6802	SCE C4H6 AT P6802/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6802	4M		V				V				V			CAN-Q24
232	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-AA6803	SCE C4H6 AT P6803/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6803	4M		V				V				V			CAN-Q24
233	BDE -68 -P6804	LC 2ND FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-AA6804	SCE C4H6 AT P6804/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6804	4M		V				V				V			CAN-Q24
234	BDE -69 -D6901	LC SOLVENT SURGE TANK	BDE-AA6901	SCE BD AT D6901 PSV'S OUTLET	VERIFY GAS DETECTOR AA6901	4M		V				V				V			CAN-Q24
235	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-AA6902	SCE CH4 AT C6901/R	VERIFY GAS DETECTOR AA6902	4M		V				V				V			CAN-Q24
236	BDE -69 -QMI_GD	GAS_DETECTOR UNIT 69	BDE-AA6903	SCE C4H6 AT ANALYZER SHELTER#5 IN	VERIFY GAS DETECTOR AA6903	4M		V				V				V			CAN-Q24
237	BDE -69 -QMI_GD	GAS_DETECTOR UNIT 69	BDE-AA6904	SCE C4H6 AT ANALYZER SHELTER#5 OU	VERIFY GAS DETECTOR AA6904	4M		V				V				V			CAN-Q24
238	BDE -69 -QMI_GD	GAS_DETECTOR UNIT 69	BDE-AA6905	SCE C4H6 AT ANALYZER SHELTER#5 OU	VERIFY GAS DETECTOR AA6905	4M		V				V				V			CAN-Q24

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
239	BDE -69 -D6911	LC PROCESS DRAIN RECEIVER	BDE-AA6906	SCE DMF AT D6911 PIT INSIDE	VERIFY GAS DETECTOR AA6906	4M		V				V				V			CAN-Q24
240	BDE -66 -D6601	LC FEED VAPORIZING DRUM	BDE-AI6601	PGC6901, GC ANALYZER FROM D6601 O	PM GC ANALYZER AI6601	4M		P				P				P			CAN-Q24
241	BDE -66 -T6601A	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-AI6602	PGC6902, GC ANALYZER FROM T6601 O	PM GC ANALYZER AI6602	4M				P				P				P	CAN-Q24
242	BDE -66 -D6604	LC PRESTRIPPER DRUM	BDE-AI6603	PGC6901, GC ANALYZER MEASURED FRO	PM GC ANALYZER AI6603	4M		V				V				V			CAN-Q24
243	BDE -67 -T6701	LC 2ND EXTRACTIVE DISTILLATION CO	BDE-AI6701	PGC6903, GC ANALYZER FROM T6701 O	PM GC ANALYZER AI6701	4M			V				V				V		CAN-Q24
244	BDE -67 -E6707	LC 2ND STRIPPER LC 2ND CONDENSER	BDE-AI6702	PGC6903, GC ANALYZER MEASURED FRO	PM GC ANALYZER AI6702	4M			P				P				P		CAN-Q24
245	BDE -68 -D6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX DRUM	BDE-AI6801	PGC6902, GC ANALYZER MEASURED FRO	PM GC ANALYZER AI6801	4M			P				P				P		CAN-Q24
246	BDE -68 -T6802	LC 2ND FRACTIONATOR	BDE-AI6802	PGC6902, GC ANALYZER FROM T6802 O	PM GC ANALYZER AI6802	4M				V				V				V	CAN-Q24
247	BDE -68 -T6802	LC 2ND FRACTIONATOR	BDE-AI6804	PGC6904, GC ANALYZER FROM T6802 O	PM GC ANALYZER AI6804	4M				V				V				V	CAN-Q24
248	BDE -69 -D6914	LC FUEL GAS COMPRESSOR DISCHARGE	BDE-AI6901	PGC6901, GC ANALYZER FROM D6914 O	PM GC ANALYZER AI6901	4M		P				P				P			CAN-Q24
249	BDE -00 -AIR	AIR CONDITION	BDE-BDA001	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.1 B	PM AIR COND 1/6 MON BDA001 (Large	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
250	BDE -00 -AIR	AIR CONDITION	BDE-BDA001	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.1 B	PM AIR COND 1/6 MON BDA001 (Large	6M				P						P			POL-EBAP
251	BDE -00 -AIR	AIR CONDITION	BDE-BDA002	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.2 B	PM AIR COND 1/6 MON BDA002 (Large	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
252	BDE -00 -AIR	AIR CONDITION	BDE-BDA002	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.2 B	PM AIR COND 1/6 MON BDA002 (Large	6M				P						P			POL-EBAP
253	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-C01	BUTADIENE GAS COMPRESSOR(HP)	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
254	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-D06	OIL ACCUMULATOR FOR C-6601	Inspection Accumulator	6M						I						I	POL-MPAB
255	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-M01	MOTOR FOR BUTADIENE GAS COMPRESSO	GREASING for C6601-M01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-EBAP
256	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01A	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M							I						IRI-INVB
257	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01A	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M								I					IRI-INVB
258	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01A	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M									I				IRI-INVB
259	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01A	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M										I			IRI-INVB
260	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01A	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M											I		IRI-INVB
261	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01A	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M												I	IRI-INVB
262	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01A	LUBE OIL PUMP FOR C6601	PM; GREASING FOR C6601-P01A	1Y							P						POL-MPAB
263	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01B	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M					I								IRI-INVB
264	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01B	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M						I							IRI-INVB
265	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01B	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M	I												IRI-INVB
266	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01B	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M		I											IRI-INVB
267	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01B	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M			I										IRI-INVB
268	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01B	LUBE OIL PUMP FOR C6601	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M				I									IRI-INVB
269	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-C6601-P01B	LUBE OIL PUMP FOR C6601	PM; GREASING FOR C6601-P01B	1Y						P							POL-MPAB
270	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	PM work All with alignment,C6901	4M		P				P				P			CRE-CHOL
271	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M							I						IRI-INVB
272	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M								I					IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
273	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M									I				IRI-INVB
274	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M										I			IRI-INVB
275	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M											I		IRI-INVB
276	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M												I	IRI-INVB
277	BDE -69 -C6901	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901-M01	MOTOR FOR FUEL GAS COMPRESSOR	GREASING for C6901-M01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-EBAP
278	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	PM work All with alignment,C6901R	4M				P				P				P	CRE-CHOL
279	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M	I												IRI-INVB
280	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M		I											IRI-INVB
281	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M			I										IRI-INVB
282	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M				I									IRI-INVB
283	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M					I								IRI-INVB
284	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	12M						I							IRI-INVB
285	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-C01	FUEL GAS COMPRESSOR	Visual Check,C6901R	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
286	BDE -69 -C6901R	LC FUEL GAS COMPRESSOR	BDE-C6901R-M01	MOTOR FOR FUEL GAS COMPRESSOR	GREASING for C6901R-M01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-EBAP
287	BDE -67 -D6703	LC BUTADIENE SEPARATOR	BDE-D6703-D01	BUTADIENE SEPARATOR	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
288	BDE -68 -D6803	VESSELS	BDE-D6803-D01	TANK	Pressure Vessel External Inspecti	5Y										I			IRI-INOE
289	BDE -69 -D6901	LC SOLVENT SURGE TANK	BDE-D6901-D01	SOLVENT SURGE TANK	PM Flame arrester breather v D690	1Y		P											POL-MPAB
290	BDE -69 -D6902	LC CHEMICAL A FEED TANK	BDE-D6902-D01	CHEMICAL A FEED TANK	PM breather valve D6902 D01	1Y	P												POL-MPAB
291	BDE -69 -D6903	LC CHEMICAL B FEED TANK	BDE-D6903-D01	CHEMICAL B FEED TANK	PM Flame arrester breather v D690	1Y		P											POL-MPAB
292	BDE -69 -D6904	LC TOLUENE SURGE TANK	BDE-D6904-D01	TOLUENE SURGE TANK	PM Flame arrester breather v D690	1Y		P											POL-MPAB
293	BDE -69 -D6905	LC WASHING WATER TANK	BDE-D6905-D01	WASHING WATER TANK	PM breather valve D6905 D01	1Y					P								POL-MPAB
294	BDE -69 -D6908	LC TBC FEED DRUM	BDE-D6908-D01	TBC FEED DRUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
295	BDE -69 -D6910	LC REFINED SOLVENT RECEIVER	BDE-D6910-D01	REFINED SOLVENT RECEIVER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
296	BDE -69 -D6910	LC REFINED SOLVENT RECEIVER	BDE-D6910-D01	REFINED SOLVENT RECEIVER	PM Flame arrester breather v D691	1Y		P											POL-MPAB
297	BDE -69 -D6911	LC PROCESS DRAIN RECEIVER	BDE-D6911-D01	PROCESS DRAIN RECEIVER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
298	BDE -69 -D6912	LC TAR MIXING DRUM	BDE-D6912-D01	TAR MIXING DRUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
299	BDE -69 -D6915	LC SAFETY VALVE KNOCKOUT DRUM	BDE-D6915-D01	SAFETY VALVE KNOCKOUT DRUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
300	BDE -69 -D6917	VESSELS	BDE-D6917-D01	DRUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y										I			IRI-INOE
301	BDE -CCR-DCS	DCS SYSTEM BDE AREA	BDE-DCS	BDE DCS SYSTEM	INSPECT DCS SYSTEM	6M			I						I				CCS-SYS
302	BDE -CCR-DCS	DCS SYSTEM BDE AREA	BDE-DCS	BDE DCS SYSTEM	INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM	6M						I						I	CCS-SYS
303	BDE -CCR-DCS	DCS SYSTEM BDE AREA	BDE-DCS	BDE DCS SYSTEM	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	3M			U			U			U			U	CCS-SYS
304	BDE -66 -E6602	LC 1ST EXTRACTOR CONDENSER	BDE-E6602-E01	1ST EXTRACTOR CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
305	BDE -66 -E6603	LC 1ST EXTRACTOR LC 1ST SOLVENT R	BDE-E6603-E01	1ST EXTRACTOR 1ST SOLVENT REBOILE	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
306	BDE -66 -E6604R	HEAT-EX	BDE-E6604R-E01	1ST EXTRACTOR 2ND SOLVENT REBOILE	Pressure Vessel External Inspecti	5Y										I			IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
307	BDE -66 -E6605	LC 1ST EXTRACTOR STEAM REBOILER	BDE-E6605-E01	1ST EXTRACTOR STEAM REBOILER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
308	BDE -66 -E6605R	LC 1ST EXTRACTOR STEAM REBOILER	BDE-E6605R-E01	1ST EXTRACTOR STEAM REBOILER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
309	BDE -66 -E6607	LC 1ST STRIPPING LC 1ST CONDENSER	BDE-E6607-E01	1ST STRIPPING 1ST CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
310	BDE -66 -E6608	LC 1ST STRIPPING 2ND CONDENSER	BDE-E6608-E01	1ST STRIPPING 2ND CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
311	BDE -66 -E6609	LC 1ST STRIPPING REBOILER	BDE-E6609-E01	1ST STRIPPING REBOILER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
312	BDE -66 -E6610	LC DRAW-OFF SOLVENT DEGASSING HEA	BDE-E6610-E01	DRAW-OFF SOLVENT DEGASSING HEATER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y							I						IRI-INOE
313	BDE -66 -E6611	LC COMPRESSOR INTERCOOLER	BDE-E6611-E01	COMPRESSOR INTERCOOLER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
314	BDE -67 -E6701	LC 2ND EXTRACTOR CONDENSER	BDE-E6701-E01	2ND EXTRACTOR CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
315	BDE -67 -E6705	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN REBO	BDE-E6705-E01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN REBOILE	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
316	BDE -67 -E6706	LC 2ND STRIPPER 1ST CONDENSER	BDE-E6706-E01	2ND STRIPPER 1ST CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
317	BDE -67 -E6707	LC 2ND STRIPPER LC 2ND CONDENSER	BDE-E6707-E01	2ND STRIPPER 2ND CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
318	BDE -67 -E6708	LC 2ND STRIPPER REBOILER	BDE-E6708-E01	2ND STRIPPER REBOILER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
319	BDE -68 -E6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX DRUM	BDE-E6801-E01	1ST FRACTIONATOR REFLUX DRUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
320	BDE -68 -E6803	LC 2ND FRACTIONATOR CONDENSER	BDE-E6803-E01	2ND FRACTIONATOR CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
321	BDE -69 -E6901	LC SOLVENT COOLER	BDE-E6901-E01	SOLVENT COOLER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
322	BDE -69 -E6902	LC SOLVENT REFINING COLUMN CONDEN	BDE-E6902-E01	SOLVENT REFINING COLUMN CONDENSER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
323	BDE -69 -E6903	LC SOLVENT REFINING COLUMN REBOIL	BDE-E6903-E01	SOLVENT REFINING COLUMN REBOILER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
324	BDE -69 -E6905	LC SOLVENT RECLAIMER	BDE-E6905-E01	SOLVENT RECLAIMER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
325	BDE -69 -E6906	LC SEAL WATER COOLER	BDE-E6906-E01	SEAL WATER COOLER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
326	BDE -69 -E6908	LC FUEL GAS COOLER	BDE-E6908-E01	FUEL GAS COOLER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
327	BDE -69 -E6909	LC SEAL WATER COOLER	BDE-E6909-E01	SEAL WATER COOLER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y								I					IRI-INOE
328	BDE -69 -E6911	LC EJECTOR AFTER COOLER	BDE-E6911-E01	EJECTOR AFTER COOLER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y									I				IRI-INOE
329	BDE -CCR-ESD	ESD BDE SYSTEM	BDE-ESD	ESD SYSTEM BDE AREA	PM INSPECT ESD SYSTEM	6M				I						I			CCS-SYS
330	BDE -CCR-ESD	ESD BDE SYSTEM	BDE-ESD	ESD SYSTEM BDE AREA	PM INSPECT AND BACKUP ESD PROGRAM	6M	I						I						CCS-SYS
331	BDE -CCR-ESD	ESD BDE SYSTEM	BDE-ESD	ESD SYSTEM BDE AREA	PM UPDATE ANTIVIRUS ESD SYSTEM	3M	U			U			U			U			CCS-SYS
332	BDE -00 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	BDE-FA25BD	SCE FIRE ALARM MANUAL STATION OF	TEST FIRE ALARM MANUAL BDE FA25	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
333	BDE -68 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 68	BDE-FDF-79001	SPRING HANGER 6-P-6816	SPRING HANGER 6-P-6816-BDE	5Y									I				IRI-INOE
334	BDE -68 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 68	BDE-FGS-80001		SPRING HANGER 6-P-6818-BDE	5Y									I				IRI-INOE
335	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FGS-85001		SPRING HANGER 10-P-6647-BDE	5Y									I				IRI-INOE
336	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FGS-85002		SPRING HANGER 10-P-6647-BDE	5Y									I				IRI-INOE
337	BDE -66 -FLOW	FLOW UNIT 66	BDE-FQI6603	C4 FEED TO D6601	TESTING FLOW TRANSMITTER FQT6603	5Y	V												POL-IOLP
338	BDE -67 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 67	BDE-FRF-81001		SPRING HANGER 4-P-6720-BDE	5Y									I				IRI-INOE
339	BDE -67 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 67	BDE-FRF-81002		SPRING HANGER 4-P-6720-BDE	5Y									I				IRI-INOE
340	BDE -67 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 67	BDE-FRF-81003		SPRING HANGER 4-P-6726-BDE	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
341	BDE -67 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 67	BDE-FRF-81004		SPRING HANGER 4-P-6726-BDE	5Y									I				IRI-INOE
342	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRF-84002		SPRING HANGER 12-P-6629-BDE	5Y									I				IRI-INOE
343	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRF-84003		SPRING HANGER 12-P-6629-BDE	5Y									I				IRI-INOE
344	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRF-86001		SPRING HANGER 12-P-6663-BDE	5Y									I				IRI-INOE
345	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRF-86002		SPRING HANGER 6-P-6669-BDE	5Y									I				IRI-INOE
346	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRS-84101		SPRING HANGER 16-P-6615-BDE	5Y									I				IRI-INOE
347	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRS-86102		SPRING HANGER 16-P-6637-BDE	5Y									I				IRI-INOE
348	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRS-86103		SPRING HANGER 16-P-6637-BDE	5Y									I				IRI-INOE
349	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRS-86104		SPRING HANGER 12-P-6665-BDE	5Y									I				IRI-INOE
350	BDE -66 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 66	BDE-FRS-86201		SPRING HANGER 14-WGF-6603-BDE	5Y									I				IRI-INOE
351	BDE -66 -FLOW	FLOW UNIT 66	BDE-FSL6650	FLOW COOLING WATER	VISUAL INSPECTION FSL6650	1Y		I											POL-IOLP
352	BDE -66 -FLOW	FLOW UNIT 66	BDE-FT6601	SOLV.FEED TO T6601A	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6601	1Y	P												POL-IOLP
353	BDE -66 -FLOW	FLOW UNIT 66	BDE-FT6608	P6601A/R TO BBR TANK	TESTING FLOW FT6608	1Y	P												POL-IOLP
354	BDE -66 -FLOW	FLOW UNIT 66	BDE-FT6610	D6604 OVHD BD GAS	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6610	1Y		P											POL-IOLP
355	BDE -66 -FLOW	FLOW UNIT 66	BDE-FT6611	FROM D6604 TO T6602	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6611	1Y		P											POL-IOLP
356	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-FT6618	RET.GAS C6601/T6601B	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6618	1Y	P												POL-IOLP
357	BDE -67 -FLOW	FLOW UNIT 67	BDE-FT6701	SOLV.FEED TO T6701	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6701	1Y		P											POL-IOLP
358	BDE -67 -FLOW	FLOW UNIT 67	BDE-FT6702	FEEDLINE C6601/T6701	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6702	1Y		P											POL-IOLP
359	BDE -67 -FLOW	FLOW UNIT 67	BDE-FT6706	FEED P6701 TO T6704	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6706	1Y			P										POL-IOLP
360	BDE -67 -D6702	LC 2ND STRIPPER REFLUX DRUM	BDE-FT6715	SCE Flow transmitter	FT6715-INSPECTION FLOW TRANS.	1Y							I						POL-IOLP
361	BDE -68 -FLOW	FLOW UNIT 68	BDE-FT6801	E6802(SHELL) OUTLET	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6801	1Y			P										POL-IOLP
362	BDE -68 -FLOW	FLOW UNIT 68	BDE-FT6804	OFFGAS D6801 TOD6913	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6804	1Y			P										POL-IOLP
363	BDE -68 -FLOW	FLOW UNIT 68	BDE-FT6805	P6804 DISCHARGE	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6805	1Y				P									POL-IOLP
364	BDE -68 -FLOW	FLOW UNIT 68	BDE-FT6806	REFLUX P6803 TOT6802	TESTING FLOW TRANSMITTER FT6806	1Y			P										POL-IOLP
365	BDE -68 -FLOW	FLOW UNIT 68	BDE-FT6807	BD LINE E6807 TO B/L	TESTING FLOW FT6807	1Y	P												POL-IOLP
366	BDE -69 -FLOW	FLOW UNIT 69	BDE-FT6910	SCE FUELGAS D6914 TO B/L	FT6910-INSPECTION FLOW TRANS.	1Y										I			POL-IOLP
367	BDE -67 -D6913	Flow transmitter	BDE-FT6911	SCE Flow transmitter	FT6911-INSPECTION FLOW TRANS.	1Y										I			POL-IOLP
368	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6601	SOLV.FEED TO T6601A	VISUAL INSPECTION FV6601	1Y										I			POL-IOLP
369	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6603	C4 FEED TO D6601	VISUAL INSPECTION FV6603	1Y										I			POL-IOLP
370	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6605	STEAM FEED TO E6605	VISUAL INSPECTION FV6605	1Y									I				POL-IOLP
371	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6606	FROM P6602 TO T6601B	VISUAL INSPECTION FV6606	1Y									I				POL-IOLP
372	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6607	REFLUX TO T6601A	VISUAL INSPECTION FV6607	1Y									I				POL-IOLP
373	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6609	FROM T6601B TO D6604	VISUAL INSPECTION FV6609	1Y									I				POL-IOLP
374	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6610	D6604 OVHD BD GAS	VISUAL INSPECTION FV6610	1Y									I				POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
375	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6611	FROM D6604 TO T6602	VISUAL INSPECTION FV6611	1Y									I				POL-IOLP
376	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6612	STEAM FEED TO E6606	VISUAL INSPECTION FV6612	1Y									I				POL-IOLP
377	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6613	STEAM FEED TO E6609	VISUAL INSPECTION FV6613	1Y									I				POL-IOLP
378	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6614	P6605R DISCHARGE	VISUAL INSPECTION FV6614	1Y									I				POL-IOLP
379	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6615	E6607(SHELL) OUTLET	VISUAL INSPECTION FV6615	1Y									I				POL-IOLP
380	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-FV6616	REFLUX P6604 TOT6602	VISUAL INSPECTION FV6616	1Y									I				POL-IOLP
381	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6701	SOLV.FEED TO T6701	VISUAL INSPECTION FV6701	1Y									I				POL-IOLP
382	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6702	FEEDLINE C6601/T6701	VISUAL INSPECTION FV6702	1Y									I				POL-IOLP
383	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6704	STEAM FEED TO E6703	VISUAL INSPECTION FV6704	1Y									I				POL-IOLP
384	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6705	REFLUX P6701 TOT6701	VISUAL INSPECTION FV6705	1Y									I				POL-IOLP
385	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6706	FEED P6701 TO T6704	VISUAL INSPECTION FV6706	1Y									I				POL-IOLP
386	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6707	FEED E6704 TO T6702	VISUAL INSPECTION FV6707	1Y									I				POL-IOLP
387	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6708	STEAM FEED TO E6705	VISUAL INSPECTION FV6708	1Y									I				POL-IOLP
388	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6709	FEED P6702 TO T6703	VISUAL INSPECTION FV6709	1Y									I				POL-IOLP
389	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6710	STEAM FEED TO E6708	VISUAL INSPECTION FV6710	1Y									I				POL-IOLP
390	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6711	E6706(SHELL) OUTLET	VISUAL INSPECTION FV6711	1Y									I				POL-IOLP
391	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6712	REFLUX P6703 TOT6703	VISUAL INSPECTION FV6712	1Y									I				POL-IOLP
392	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6714	P6704A/R DISCHARGE	VISUAL INSPECTION FV6714	1Y									I				POL-IOLP
393	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6715	METHANE GAS BL/D6702	VISUAL INSPECTION FV6715	1Y									I				POL-IOLP
394	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-FV6717	STEAM COND.TO T6704	VISUAL INSPECTION FV6717	1Y									I				POL-IOLP
395	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-FV6801	E6802(SHELL) OUTLET	VISUAL INSPECTION FV6801	1Y									I				POL-IOLP
396	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-FV6802	REFLUX P6801 TOT6801	VISUAL INSPECTION FV6802	1Y									I				POL-IOLP
397	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-FV6803	FEED P6802 TO T6802	VISUAL INSPECTION FV6803	1Y									I				POL-IOLP
398	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-FV6804	OFFGAS D6801 TOD6913	VISUAL INSPECTION FV6804	1Y									I				POL-IOLP
399	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-FV6805	P6804 DISCHARGE	VISUAL INSPECTION FV6805	1Y									I				POL-IOLP
400	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-FV6806	REFLUX P6803 TOT6802	VISUAL INSPECTION FV6806	1Y									I				POL-IOLP
401	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-FV6902	STEAM FEED TO E6903	VISUAL INSPECTION FV6902	1Y									I				POL-IOLP
402	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-FV6903	REFLUX P6906 TOT6901	VISUAL INSPECTION FV6903	1Y									I				POL-IOLP
403	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-FV6904	FEED LINE TO T6901	VISUAL INSPECTION FV6904	1Y									I				POL-IOLP
404	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-FV6905	STEAM FEED TO E6905	VISUAL INSPECTION FV6905	1Y									I				POL-IOLP
405	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-FV6907	WASH.WTR P6915/T6901	VISUAL INSPECTION FV6907	1Y									I				POL-IOLP
406	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-FV6911	METHANE GAS TO D6913	VISUAL INSPECTION FV6911	1Y									I				POL-IOLP
407	BDE -69 -FLOW	FLOW UNIT 69	BDE-FZLL6915	SCE LIQUID SEAL TO C6901	FZLL6915-INSPECTION FLOW TRANS.	1Y									I				POL-IOLP
408	BDE -69 -FLOW	FLOW UNIT 69	BDE-FZLL6916	SCE LIQUID SEALTO C6901R	FZLL6916-INSPECTION FLOW TRANS.	1Y									I				POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
409	BDE -00 -GROUNDI---	GROUNDING SYSTEM	BDE-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR BD AREA	VISUAL GROUNDING SYSTEM BDE - -	4M			P				P				P		POL-EBAP
410	BDE -00 -GROUNDI---	GROUNDING SYSTEM	BDE-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR BD AREA	PM GROUND SYSTEM BDE - -BDG	1Y					P								POL-EBAP
411	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-HV6601	E6601A/B BY-PASSLINE	VISUAL INSPECTION HV6601	1Y									I				POL-IOLP
412	BDE -66 -D6602	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX DRUM	BDE-HV6602	OFFGAS D6602 TOFLARE	VISUAL INSPECTION HV6602	1Y									I				POL-IOLP
413	BDE -66 -D6603	LC 1ST STRIPPER REFLUX DRUM	BDE-HV6603	SCE OFFGAS D6603 TOFLARE	HV6603-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
414	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-HV6604	VALVES	VISUAL INSPECTION HV6604	1Y									I				POL-IOLP
415	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-HV6801	OFFGAS D6801 TOFLARE	VISUAL INSPECTION HV6801	1Y									I				POL-IOLP
416	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-HV6901	SCE OFFGAS D6801 TOFLARE	HV6901-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y									I				POL-IOLP
417	BDE -CCR-INTERCOM	INTERCOM AREA CCR BDE	BDE-INTERCOM	INTERCOM AREA CCR BDE	PM INTERCOM	1Y					P								CES-INST
418	BDE -00 -LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	BDE-LIGHT-ELPV	LIGHTING PANEL FOR BDE AREA	PM LIGHTING SYSTEM BDE - -ELPV	12M											P		POL-EBAP
419	BDE -00 -LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	BDE-LIGHT-ELPW	LIGHTING PANEL FOR BDE AREA	PM LIGHTING SYSTEM BDE - -ELPW	12M											P		POL-EBAP
420	BDE -00 -LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	BDE-LIGHT-T66--	LIGHTING PANEL (AIR CRAFT)ELPT660	PM LIGHTING SYSTEM BDE - -ELPT6	12M											P		POL-EBAP
421	BDE -00 -LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	BDE-LIGHT-T66--	LIGHTING PANEL (AIR CRAFT)ELPT660	PM LIGHTING SYSTEM BDE - -ELPT6	12M											P		POL-EBAP
422	BDE -00 -LIGHTNI---	LIGHTNING SYSTEM	BDE-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR BD AREA	VISUAL LIGHTNING SYSTEM BDE - -	4M			P				P				P		POL-EBAP
423	BDE -00 -LIGHTNI---	LIGHTNING SYSTEM	BDE-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR BD AREA	PM LIGHTNING SYSTEM BDE - -BDL	1Y					P								POL-EBAP
424	BDE -66 -D6603	LC 1ST STRIPPER REFLUX DRUM	BDE-LSHH6609	SCE LEVEL SW HIGHT HIGHT FOR D660	LSHH6609-INSPECTION LEV. SW. FLOA	1Y						I							POL-IOLP
425	BDE -66 -D6605	LC COMPRESSOR INTERDRUM	BDE-LSHH6611	SCE LEVEL SW HIGHT HIGHT FOR D660	LSHH6611-INSPECTION LEV. SW. FLOA	1Y						I							POL-IOLP
426	BDE -68 -T6802	LC 2ND FRACTIONATOR	BDE-LT6803	T6802 BOTTOM	TESTING LEVEL TRANSMITTER LT6803	1Y				P									POL-IOLP
427	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-LV6601	SOLV.FROM E6601A/B	VISUAL INSPECTION LV6601	1Y									I				POL-IOLP
428	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-LV6604	OFF SPEC TO C4 TANK	VISUAL INSPECTION LV6604	1Y									I				POL-IOLP
429	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-LV6608	SOLV.FROM P6604A/B	VISUAL INSPECTION LV6608	1Y									I				POL-IOLP
430	BDE -66 -D6603	LC 1ST STRIPPER REFLUX DRUM	BDE-LV6610	DRAIN TO D6603	VISUAL INSPECTION LV6610	1Y								I					POL-IOLP
431	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-LV6706	TO WASTE WATER TREAT	VISUAL INSPECTION LV6706	1Y								I					POL-IOLP
432	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-LV6707	BD TO D6704	VISUAL INSPECTION LV6707	1Y								I					POL-IOLP
433	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-LV6803	LC FROM P6903A/B	VISUAL INSPECTION LV6803	1Y										I			POL-IOLP
434	BDE -68 -LEVEL	LEVEL UNIT 68	BDE-LV6804	SCE TO PRODUCT BD,C4TANK	VISUAL INSPECTION LV6804	1Y											I		POL-IOLP
435	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-LV6805	PROPYLENE TO E6807	VISUAL INSPECTION LV6805	1Y												I	POL-IOLP
436	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-LV6806	LC TO E6804 OUTLET	VISUAL INSPECTION LV6806	1Y								I					POL-IOLP
437	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-LV6903	LC TO B.L	VISUAL INSPECTION LV6903	1Y								I					POL-IOLP
438	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-LV6904	SOLVENT TO E6906	VISUAL INSPECTION LV6904	1Y								I					POL-IOLP
439	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-LV6905	YW TO WWT	VISUAL INSPECTION LV6905	1Y								I					POL-IOLP
440	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-LV6907	SOLV.FROM P6605A/B	VISUAL INSPECTION LV6907	1Y								I					POL-IOLP
441	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-LV6914	FUEL GAS DRAIN	VISUAL INSPECTION LV6914	1Y										I			POL-IOLP
442	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-LV6928	D6914 DRAIN	VISUAL INSPECTION LV6928	1Y										I			POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
443	BDE -69 -D6914	LC FUEL GAS COMPRESSOR DISCHARGE	BDE-LZA6926	SCE LEVEL SW D6914	LZA6926-INSPECTION LEVEL SW. FLOA	1Y										I			POL-IOLP
444	BDE -69 -D6914	LC FUEL GAS COMPRESSOR DISCHARGE	BDE-LZLL6927	SCE LEVEL SW LOW LOW FOR D6914	LZLL6927-INSPECTION LEV. SW. FLOA	1Y										I			POL-IOLP
445	BDE -BDG-AIR	AIR CONDITION	BDE-OPT001	AIR CONDITION FOR OPERATOR BDE NO	PM AIR CONDITION Large,BDE-OPT-00	6M				P						P			POL-EETP
446	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601-M01	MOTOR FOR 1ST EXTRACTOR REFLUX PU	Stand By Condition Check for P660	1Y								T					POL-EBAP
447	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
448	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
449	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
450	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6601-P01	6M		L						L					POL-MPAB
451	BDE -66 -P6601	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6601-P01	6M		P						P					POL-MPAB
452	BDE -66 -P6601R	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601R-M01	MOTOR FOR 1ST EXTRACTOR REFLUX PU	Stand By Condition Check for P660	1Y											T		POL-EBAP
453	BDE -66 -P6601R	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601R-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB
454	BDE -66 -P6601R	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601R-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
455	BDE -66 -P6601R	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601R-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
456	BDE -66 -P6601R	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601R-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6601R-P01	6M					L						L		POL-MPAB
457	BDE -66 -P6601R	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6601R-P01	1ST EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6601R-P0	6M					P						P		POL-MPAB
458	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602-M01	MOTOR FOR 1ST EXTRACTOR PUMP	GREASING for P6602-M01	6M					L						L		POL-EBAP
459	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602-M01	MOTOR FOR 1ST EXTRACTOR PUMP	Stand By Condition Check for P660	1Y			T										POL-EBAP
460	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
461	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
462	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
463	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6602-P01	6M			L						L				POL-MPAB
464	BDE -66 -P6602	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6602-P01	6M			P						P				POL-MPAB
465	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602R-M01	MOTOR FOR 1ST EXTRACTOR PUMP	GREASING for P6602R-M01	6M		L						L					POL-EBAP
466	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602R-M01	MOTOR FOR 1ST EXTRACTOR PUMP	Stand By Condition Check for P660	1Y					T								POL-EBAP
467	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602R-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB
468	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602R-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
469	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602R-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
470	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602R-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6602R-P01	6M					L						L		POL-MPAB
471	BDE -66 -P6602R	LC 1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUM	BDE-P6602R-P01	1ST EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6602R-P0	6M					P						P		POL-MPAB
472	BDE -66 -P6603	LC PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6603-M01	MOTOR FOR PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	Stand By Condition Check for P660	1Y		T											POL-EBAP
473	BDE -66 -P6603	LC PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6603-P01	PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6603-P01	6M		P						P					POL-MPAB
474	BDE -66 -P6603	LC PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6603-P01	PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6603-P01	6M		P						P					POL-MPAB
475	BDE -66 -P6604	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604-M01	MOTOR FOR 1ST STRIPPER REFLUX PUM	Stand By Condition Check for P660	1Y			T										POL-EBAP
476	BDE -66 -P6604	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
477	BDE -66 -P6604	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
478	BDE -66 -P6604	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
479	BDE -66 -P6604	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6604-P01	6M			L						L				POL-MPAB
480	BDE -66 -P6604	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6604-P01	6M			P						P				POL-MPAB
481	BDE -66 -P6604R	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604R-M01	MOTOR FOR 1ST STRIPPER REFLUX PUM	Stand By Condition Check for P660	1Y					T								POL-EBAP
482	BDE -66 -P6604R	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604R-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB
483	BDE -66 -P6604R	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604R-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
484	BDE -66 -P6604R	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604R-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
485	BDE -66 -P6604R	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604R-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6604R-P01	6M					L						L		POL-MPAB
486	BDE -66 -P6604R	LC 1ST STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6604R-P01	1ST STRIPPER REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6604R-P0	6M					P						P		POL-MPAB
487	BDE -66 -P6605	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605-M01	MOTOR FOR 1ST STRIPPER BOTTOM PUM	Stand By Condition Check for P660	1Y		T											POL-EBAP
488	BDE -66 -P6605	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
489	BDE -66 -P6605	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
490	BDE -66 -P6605	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
491	BDE -66 -P6605	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6605-P01	6M		L						L					POL-MPAB
492	BDE -66 -P6605	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6605-P01	6M		P						P					POL-MPAB
493	BDE -66 -P6605R	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605R-M01	MOTOR FOR 1ST STRIPPER BOTTOM PUM	Stand By Condition Check for P660	1Y							T						POL-EBAP
494	BDE -66 -P6605R	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605R-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB
495	BDE -66 -P6605R	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605R-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
496	BDE -66 -P6605R	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605R-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
497	BDE -66 -P6605R	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605R-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6605R-P01	6M	L						L						POL-MPAB
498	BDE -66 -P6605R	LC 1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6605R-P01	1ST STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6605R-P0	6M	P						P						POL-MPAB
499	BDE -66 -P6606	LC SOLVENT DRAW-OFF PUMP	BDE-P6606-M01	MOTOR FOR SOLVENT DRAW-OFF PUMP	Stand By Condition Check for P660	1Y		T											POL-EBAP
500	BDE -66 -P6606	LC SOLVENT DRAW-OFF PUMP	BDE-P6606-P01	SOLVENT DRAW-OFF PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
501	BDE -66 -P6606	LC SOLVENT DRAW-OFF PUMP	BDE-P6606-P01	SOLVENT DRAW-OFF PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6606-P01	6M		P						P					POL-MPAB
502	BDE -66 -P6606	LC SOLVENT DRAW-OFF PUMP	BDE-P6606-P01	SOLVENT DRAW-OFF PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6606-P01	6M		P						P					POL-MPAB
503	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701-M01	MOTOR FOR 2ND EXTRACTOR REFLUX PU	Stand By Condition Check for P670	1Y			T										POL-EBAP
504	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
505	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
506	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
507	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6701-P01	6M			L						L				POL-MPAB
508	BDE -67 -P6701	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6701-P01	6M			P						P				POL-MPAB
509	BDE -67 -P6701R	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701R-M01	MOTOR FOR 2ND EXTRACTOR REFLUX PU	Stand By Condition Check for P670	1Y						T							POL-EBAP
510	BDE -67 -P6701R	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701R-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
511	BDE -67 -P6701R	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701R-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
512	BDE -67 -P6701R	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701R-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
513	BDE -67 -P6701R	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701R-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6701R-P01	6M						L						L	POL-MPAB
514	BDE -67 -P6701R	LC 2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	BDE-P6701R-P01	2ND EXTRACTOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6701R-P0	6M						P						P	POL-MPAB
515	BDE -67 -P6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702-M01	MOTOR FOR BDE RECOVERY COLUMN BTM	Stand By Condition Check for P670	1Y			T										POL-EBAP
516	BDE -67 -P6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
517	BDE -67 -P6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
518	BDE -67 -P6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
519	BDE -67 -P6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM; OIL CHANGE FOR P6702-P01	6M			L						L				POL-MPAB
520	BDE -67 -P6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6702-P01	6M			P						P				POL-MPAB
521	BDE -67 -P6702R	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702R-M01	MOTOR FOR BDE RECOVERY COLUMN BTM	Stand By Condition Check for P670	1Y						T							POL-EBAP
522	BDE -67 -P6702R	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702R-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB
523	BDE -67 -P6702R	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702R-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
524	BDE -67 -P6702R	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702R-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
525	BDE -67 -P6702R	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702R-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM; OIL CHANGE FOR P6702R-P01	6M						L						L	POL-MPAB
526	BDE -67 -P6702R	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM	BDE-P6702R-P01	BUTADIENE RECOVERY COLUMN BTM PUM	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6702R-P0	6M						P						P	POL-MPAB
527	BDE -67 -P6703	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703-M01	MOTOR FOR 2ND STRIPPER REFLUX PUM	Stand By Condition Check for P670	1Y									T				POL-EBAP
528	BDE -67 -P6703	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
529	BDE -67 -P6703	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
530	BDE -67 -P6703	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
531	BDE -67 -P6703	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6703-P01	6M			P						P				POL-MPAB
532	BDE -67 -P6703	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6703-P01	6M			P						P				POL-MPAB
533	BDE -67 -P6703R	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703R-M01	MOTOR FOR 2ND STRIPPER REFLUX PUM	Stand By Condition Check for P670	1Y					T								POL-EBAP
534	BDE -67 -P6703R	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703R-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
535	BDE -67 -P6703R	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703R-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
536	BDE -67 -P6703R	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703R-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
537	BDE -67 -P6703R	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703R-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6703R-P01	6M					P						P		POL-MPAB
538	BDE -67 -P6703R	LC 2ND STRIPPER REFLUX PUMP	BDE-P6703R-P01	2ND STRIPPER REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6703R-P0	6M					P						P		POL-MPAB
539	BDE -67 -P6704	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704-M01	MOTOR FOR 2ND STRIPPER BOTTOM PUM	Stand By Condition Check for P670	1Y										T			POL-EBAP
540	BDE -67 -P6704	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
541	BDE -67 -P6704	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
542	BDE -67 -P6704	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
543	BDE -67 -P6704	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6704-P01	6M				L						L			POL-MPAB
544	BDE -67 -P6704	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6704-P01	6M				P						P			POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
545	BDE -67 -P6704R	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704R-M01	MOTOR FOR 2ND STRIPPER BOTTOM PUM	Stand By Condition Check for P670	1Y					T								POL-EBAP
546	BDE -67 -P6704R	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704R-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB
547	BDE -67 -P6704R	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704R-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
548	BDE -67 -P6704R	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704R-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
549	BDE -67 -P6704R	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704R-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6704R-P01	6M					L						L		POL-MPAB
550	BDE -67 -P6704R	LC 2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	BDE-P6704R-P01	2ND STRIPPER BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6704R-P0	6M					P						P		POL-MPAB
551	BDE -67 -P6705	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705-M01	MOTOR FOR BUTADIENE FLUSHER BOTTO	Stand By Condition Check for P670	1Y									T				POL-EBAP
552	BDE -67 -P6705	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
553	BDE -67 -P6705	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
554	BDE -67 -P6705	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
555	BDE -67 -P6705	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6705-P01	6M			P						P				POL-MPAB
556	BDE -67 -P6705	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6705-P01	6M			P						P				POL-MPAB
557	BDE -67 -P6705R	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705R-M01	MOTOR FOR BUTADIENE FLUSHER BOTTO	Stand By Condition Check for P670	1Y						T							POL-EBAP
558	BDE -67 -P6705R	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705R-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
559	BDE -67 -P6705R	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705R-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
560	BDE -67 -P6705R	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705R-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
561	BDE -67 -P6705R	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705R-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6705R-P01	6M						P						P	POL-MPAB
562	BDE -67 -P6705R	LC BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	BDE-P6705R-P01	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6705R-P0	6M						P						P	POL-MPAB
563	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801-M01	MOTOR FOR 1ST FRACTIONATOR REFLUX	Stand By Condition Check for P680	1Y								T					POL-EBAP
564	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
565	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
566	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
567	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6801-P01	6M		P						P					POL-MPAB
568	BDE -68 -P6801	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6801-P01	6M		P						P					POL-MPAB
569	BDE -68 -P6801R	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801R-M01	MOTOR FOR 1ST FRACTIONATOR REFLUX	Stand By Condition Check for P680	1Y	T												POL-EBAP
570	BDE -68 -P6801R	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801R-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
571	BDE -68 -P6801R	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801R-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
572	BDE -68 -P6801R	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801R-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
573	BDE -68 -P6801R	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801R-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6801R-P01	6M	P						P						POL-MPAB
574	BDE -68 -P6801R	LC 1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6801R-P01	1ST FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6801R-P0	6M	P						P						POL-MPAB
575	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802-M01	MOTOR FOR 1ST FRACTIONATOR BOTTOM	Stand By Condition Check for P680	1Y								T					POL-EBAP
576	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
577	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
578	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
579	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6802-P01	6M		P						P					POL-MPAB
580	BDE -68 -P6802	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6802-P01	6M		P						P					POL-MPAB
581	BDE -68 -P6802R	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802R-M01	MOTOR FOR 1ST FRACTIONATOR BOTTOM	Stand By Condition Check for P680	1Y						T							POL-EBAP
582	BDE -68 -P6802R	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802R-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
583	BDE -68 -P6802R	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802R-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
584	BDE -68 -P6802R	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802R-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
585	BDE -68 -P6802R	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802R-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6802R-P01	6M						P						P	POL-MPAB
586	BDE -68 -P6802R	LC 1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6802R-P01	1ST FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6802R-P0	6M						P						P	POL-MPAB
587	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803-M01	MOTOR FOR 2ND FRACTIONATOR REFLUX	Stand By Condition Check for P680	1Y									T				POL-EBAP
588	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
589	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
590	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
591	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6803-P01	6M			L						L				POL-MPAB
592	BDE -68 -P6803	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6803-P01	6M			P						P				POL-MPAB
593	BDE -68 -P6803R	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803R-M01	MOTOR FOR 2ND FRACTIONATOR REFLUX	Stand By Condition Check for P680	1Y						T							POL-EBAP
594	BDE -68 -P6803R	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803R-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M		I						I					IRI-INVB
595	BDE -68 -P6803R	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803R-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M			I						I				IRI-INVB
596	BDE -68 -P6803R	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803R-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M				I						I			IRI-INVB
597	BDE -68 -P6803R	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803R-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6803R-P01	6M						L						L	POL-MPAB
598	BDE -68 -P6803R	LC 2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	BDE-P6803R-P01	2ND FRACTIONATOR REFLUX PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6803R-P0	6M						P						P	POL-MPAB
599	BDE -68 -P6804	LC 2ND FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6804-M01	MOTOR FOR 2ND FRACTIONATOR BOTTOM	Stand By Condition Check for P680	1Y									T				POL-EBAP
600	BDE -68 -P6804	LC 2ND FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6804-P01	2ND FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6804-P01	6M			P						P				POL-MPAB
601	BDE -68 -P6804	LC 2ND FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6804-P01	2ND FRACTIONATOR BOTTOM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6804-P01	6M			P						P				POL-MPAB
602	BDE -68 -P6805	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6805-M01	MOTOR FOR EVAPORATOR BOTTOM PUMP	Stand By Condition Check for P680	1Y	T												POL-EBAP
603	BDE -68 -P6805	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6805-P01	EVAPORATOR BOTTOM PUMP	PM; CHANGE HYDRAULIC OIL FOR P680	6M	P						P						POL-MPAB
604	BDE -68 -P6805	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6805-P01	EVAPORATOR BOTTOM PUMP	PM; CHANGE GEAR OIL FOR P6805-P01	6M	P						P						POL-MPAB
605	BDE -68 -P6805R	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6805R-M01	MOTOR FOR EVAPORATOR BOTTOM PUMP	Stand By Condition Check for P680	1Y				T									POL-EBAP
606	BDE -68 -P6805R	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6805R-P01	EVAPORATOR BOTTOM PUMP	PM; CHANGE HYDRAULIC OIL FOR P680	6M				P						P			POL-MPAB
607	BDE -68 -P6805R	LC EVAPORATOR BOTTOM PUMP	BDE-P6805R-P01	EVAPORATOR BOTTOM PUMP	PM; CHANGE GEAR OIL FOR P6805R-P0	6M				P						P			POL-MPAB
608	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901-M01	MOTOR FOR SOLVENT FEED PUMP	GREASING for P6901-M01	6M					L						L		POL-EBAP
609	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901-M01	MOTOR FOR SOLVENT FEED PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y			T										POL-EBAP
610	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901-P01	SOLVENT FEED PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
611	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901-P01	SOLVENT FEED PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
612	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901-P01	SOLVENT FEED PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
613	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901-P01	SOLVENT FEED PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6901-P01	6M			L						L				POL-MPAB
614	BDE -69 -P6901	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901-P01	SOLVENT FEED PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6901-P01	6M			P						P				POL-MPAB
615	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901R-M01	MOTOR FOR SOLVENT FEED PUMP	GREASING for P6901R-M01	6M		L						L					POL-EBAP
616	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901R-M01	MOTOR FOR SOLVENT FEED PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y						T							POL-EBAP
617	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901R-P01	SOLVENT FEED PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
618	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901R-P01	SOLVENT FEED PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
619	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901R-P01	SOLVENT FEED PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
620	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901R-P01	SOLVENT FEED PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6901R-P01	6M						P						P	POL-MPAB
621	BDE -69 -P6901R	LC SOLVENT FEED PUMP	BDE-P6901R-P01	SOLVENT FEED PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6901R-P0	6M						P						P	POL-MPAB
622	BDE -69 -P6902	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	BDE-P6902-M01	MOTOR FOR CHEMICAL A&B FEED PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y		T											POL-EBAP
623	BDE -69 -P6902	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	BDE-P6902-P01	CHEMICAL A&B FEED PUMP	PM; CHANGE HYDRAULIC OIL FOR P690	6M		P						P					POL-MPAB
624	BDE -69 -P6902	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	BDE-P6902-P01	CHEMICAL A&B FEED PUMP	PM; CHANGE GEAR OILFOR P6902-P01	6M		P						P					POL-MPAB
625	BDE -69 -P6902R	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	BDE-P6902R-M01	MOTOR FOR CHEMICAL A&B FEED PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y											T		POL-EBAP
626	BDE -69 -P6902R	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	BDE-P6902R-P01	CHEMICAL A&B FEED PUMP	PM; CHANGE HYDRAULIC OIL FOR P690	6M					P						P		POL-MPAB
627	BDE -69 -P6902R	LC CHEMICAL A&B FEED PUMP	BDE-P6902R-P01	CHEMICAL A&B FEED PUMP	PM; CHANGE GEAR OILFOR P6902R-P01	6M					P						P		POL-MPAB
628	BDE -69 -P6903	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903-M01	MOTOR FOR STEAM CONDENSATE PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y										T			POL-EBAP
629	BDE -69 -P6903	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
630	BDE -69 -P6903	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
631	BDE -69 -P6903	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
632	BDE -69 -P6903	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6903-P01	6M				P						P			POL-MPAB
633	BDE -69 -P6903	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6903-P01	6M				P						P			POL-MPAB
634	BDE -69 -P6903R	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903R-M01	MOTOR FOR STEAM CONDENSATE PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y											T		POL-EBAP
635	BDE -69 -P6903R	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903R-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
636	BDE -69 -P6903R	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903R-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
637	BDE -69 -P6903R	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903R-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
638	BDE -69 -P6903R	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903R-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6903R-P01	6M					P						P		POL-MPAB
639	BDE -69 -P6903R	LC STEAM CONDENSATE PUMP	BDE-P6903R-P01	STEAM CONDENSATE PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6903R-P0	6M					P						P		POL-MPAB
640	BDE -69 -P6905A	LC TBC FEED PUMP	BDE-P6905A-P01	TBC FEED PUMP	PM; GREASING FOR P6905A-P01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
641	BDE -69 -P6905B	LC TBC FEED PUMP	BDE-P6905B-P01	TBC FEED PUMP	PM; GREASING FOR P6905B-P01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
642	BDE -69 -P6905C	LC TBC FEED PUMP	BDE-P6905C-P01	TBC FEED PUMP	PM; GREASING FOR P6905C-P01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
643	BDE -69 -P6905R	LC TBC FEED PUMP	BDE-P6905R-P01	TBC FEED PUMP	PM; GREASING FOR P6905R-P01	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
644	BDE -69 -P6906	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906-M01	MOTOR FOR SOLVENT REFINING PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y		T											POL-EBAP
645	BDE -69 -P6906A	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906A-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
646	BDE -69 -P6906A	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906A-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
647	BDE -69 -P6906A	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906A-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
648	BDE -69 -P6906A	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906A-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	PM; OIL CHANGE FOR P6906A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
649	BDE -69 -P6906A	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906A-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6906A-P0	6M		P						P					POL-MPAB
650	BDE -69 -P6906B	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906B-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
651	BDE -69 -P6906B	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906B-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
652	BDE -69 -P6906B	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906B-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
653	BDE -69 -P6906B	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906B-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	PM; OIL CHANGE FOR P6906B-P01	6M					P						P		POL-MPAB
654	BDE -69 -P6906B	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906B-P01	SOLVENT REFINING REFLUX & DIMER P	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6906B-P0	6M					P						P		POL-MPAB
655	BDE -69 -P6906R	LC SOLVENT REFINING REFLUX & DIME	BDE-P6906R-M01	MOTOR FOR SOLVENT REFINING PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y											T		POL-EBAP
656	BDE -69 -P6907	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907-M01	MOTOR FOR SOLVENT REFINING PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y								T					POL-EBAP
657	BDE -69 -P6907	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
658	BDE -69 -P6907	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
659	BDE -69 -P6907	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
660	BDE -69 -P6907	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6907-P01	6M		L						L					POL-MPAB
661	BDE -69 -P6907	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6907-P01	6M		P						P					POL-MPAB
662	BDE -69 -P6907R	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907R-M01	MOTOR FOR SOLVENT REFINING PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y	T												POL-EBAP
663	BDE -69 -P6907R	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907R-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
664	BDE -69 -P6907R	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907R-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
665	BDE -69 -P6907R	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907R-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
666	BDE -69 -P6907R	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907R-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6907R-P01	6M	P						P						POL-MPAB
667	BDE -69 -P6907R	LC SOLVENT REFINING COLUMN BTM PU	BDE-P6907R-P01	SOLVENT REFINING COLUMN BTM PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6907R-P0	6M	P						P						POL-MPAB
668	BDE -69 -P6908	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908-M01	MOTOR FOR SOLVENT SEAL PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y								T					POL-EBAP
669	BDE -69 -P6908	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908-P01	SOLVENT SEAL PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M					I						I		IRI-INVB
670	BDE -69 -P6908	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908-P01	SOLVENT SEAL PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M						I						I	IRI-INVB
671	BDE -69 -P6908	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908-P01	SOLVENT SEAL PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	6M	I						I						IRI-INVB
672	BDE -69 -P6908	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908-P01	SOLVENT SEAL PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6908-P01	6M		L						L					POL-MPAB
673	BDE -69 -P6908	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908-P01	SOLVENT SEAL PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6908-P01	6M		P						P					POL-MPAB
674	BDE -69 -P6908R	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908R-M01	MOTOR FOR SOLVENT SEAL PUMP	Stand By Condition Check for P690	1Y												T	POL-EBAP
675	BDE -69 -P6908R	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908R-P01	SOLVENT SEAL PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
676	BDE -69 -P6908R	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908R-P01	SOLVENT SEAL PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
677	BDE -69 -P6908R	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908R-P01	SOLVENT SEAL PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
678	BDE -69 -P6908R	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908R-P01	SOLVENT SEAL PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6908R-P01	6M						P						P	POL-MPAB
679	BDE -69 -P6908R	LC SOLVENT SEAL PUMP	BDE-P6908R-P01	SOLVENT SEAL PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P6908R-P0	6M						P						P	POL-MPAB
680	BDE -69 -P6909	LC PROCESS DRAIN PUMP	BDE-P6909-P01	PROCESS DRAIN PUMP	PM; LUBRICATION FOR P6909-P01	6M					L						L		POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
681	BDE -69 -P6911	LC TOLUENE FEED PUMP	BDE-P6911-M01	MOTOR FOR TOLUENE FEED PUMP	Stand By Condition Check for P691	1Y				T									POL-EBAP
682	BDE -69 -P6911	LC TOLUENE FEED PUMP	BDE-P6911-P01	TOLUENE FEED PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6911-P01	6M				P						P			POL-MPAB
683	BDE -69 -P6912	LC DIMMER PUMP	BDE-P6912-M01	MOTOR FOR DIMMER PUMP	Stand By Condition Check for P691	1Y												T	POL-EBAP
684	BDE -69 -P6912	LC DIMMER PUMP	BDE-P6912-P01	DIMMER PUMP	PM;VIBRATION MEASUREMENT AND TREN	1Y												I	IRI-INVB
685	BDE -69 -P6912	LC DIMMER PUMP	BDE-P6912-P01	DIMMER PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6912-P01	6M						L						L	POL-MPAB
686	BDE -69 -P6913	LC FUEL GAS COMPRESS SUCT. DRUM B	BDE-P6913-M01	MOTOR FOR FUEL GAS COMPRESSOR PUM	Stand By Condition Check for P691	1Y							T						POL-EBAP
687	BDE -69 -P6913	LC FUEL GAS COMPRESS SUCT. DRUM B	BDE-P6913-P01	FUEL GAS COMPRESSOR SUCT DRUM BTM	PM; OIL CHANGE FOR P6913-P01	6M	P						P						POL-MPAB
688	BDE -69 -P6914	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914-M01	MOTOR FOR STEAM CONDENSATE BOOSTE	Stand By Condition Check for P691	1Y										T			POL-EBAP
689	BDE -69 -P6914	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
690	BDE -69 -P6914	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
691	BDE -69 -P6914	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
692	BDE -69 -P6914	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6914-P01	6M				P						P			POL-MPAB
693	BDE -69 -P6914R	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914R-M01	MOTOR FOR STEAM CONDENSATE BOOSTE	Stand By Condition Check for P691	1Y											T		POL-EBAP
694	BDE -69 -P6914R	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914R-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
695	BDE -69 -P6914R	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914R-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
696	BDE -69 -P6914R	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914R-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
697	BDE -69 -P6914R	LC STEAM CONDENSATE BOOLC STER PU	BDE-P6914R-P01	STEAM CONDENSATE BOOSTER PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6914R-P01	6M					P						P		POL-MPAB
698	BDE -69 -P6915	LC WASH WATER TRANSFER PUMP	BDE-P6915-M01	MOTOR FOR WASH WATER TRANSFER PUM	Stand By Condition Check for P691	1Y								T					POL-EBAP
699	BDE -69 -P6915	LC WASH WATER TRANSFER PUMP	BDE-P6915-P01	WASH WATER TRANSFER PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P6915-P01	6M		P						P					POL-MPAB
700	BDE -69 -P6917	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917-M01	MOTOR FOR FUEL GAS COMPRESSOR PUM	GREASING for BDE-69-P6917-M01	6M					L						L		POL-EBAP
701	BDE -69 -P6917	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917-M01	MOTOR FOR FUEL GAS COMPRESSOR PUM	Stand By Condition Check for P691	1Y										T			POL-EBAP
702	BDE -69 -P6917	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
703	BDE -69 -P6917	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
704	BDE -69 -P6917	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
705	BDE -69 -P6917	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	PM; VISUAL CHECK FOR P6917-P01	1Y							P						POL-MPAB
706	BDE -69 -P6917R	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917R-M01	MOTOR FOR FUEL GAS COMPRESSOR PUM	GREASING for BDE-69-P6917R-M01	6M		L						L					POL-EBAP
707	BDE -69 -P6917R	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917R-M01	MOTOR FOR FUEL GAS COMPRESSOR PUM	Stand By Condition Check for P691	1Y												T	POL-EBAP
708	BDE -69 -P6917R	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917R-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
709	BDE -69 -P6917R	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917R-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
710	BDE -69 -P6917R	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917R-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
711	BDE -69 -P6917R	LC FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCL	BDE-P6917R-P01	FUEL GAS COM SEAL WATER RECYCLE P	PM; VISUAL CHECK FOR P6917R-P01	1Y				P									POL-MPAB
712	BDE -69 -P6920	LC SOLVENT DMF LOADING PUMP	BDE-P6920-P01	SOLVENT DMF LOADING PUMP	PM; LUBRICATION FOR P6920-P01	6M					L						L		POL-MPAB
713	BDE -69 -P6921	LC TBC LOADING PUMP	BDE-P6921-P01	TBC LOADING PUMP	PM; LUBRICATION CHECK FOR P6921-P	6M					L						L		POL-MPAB
714	BDE -69 -P6922	TAR PUMP	BDE-P6922-M01	MOTOR FOR TAR PUMP	Stand By Condition Check for P692	1Y								T					POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
715	BDE -69 -P6922	TAR PUMP	BDE-P6922-P01	TAR PUMP	PM; CHANGE HYDRAULIC OIL FOR P692	1Y								P					POL-MPAB
716	BDE -69 -P6922	TAR PUMP	BDE-P6922-P01	TAR PUMP	PM; CHANGE GEAR OIL FOR P6922-P01	1Y								P					POL-MPAB
717	BDE -87 -P8704	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704-M01	MOTOR FOR CPI B SERVICE PUMP	GREASING for BDE-87-P8704-M01	6M					L						L		POL-EBAP
718	BDE -87 -P8704	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704-M01	MOTOR FOR CPI B SERVICE PUMP	Stand By Condition Check for P870	1Y				T									POL-EBAP
719	BDE -87 -P8704	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704-P01	CPI B SERVICE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
720	BDE -87 -P8704	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704-P01	CPI B SERVICE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
721	BDE -87 -P8704	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704-P01	CPI B SERVICE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
722	BDE -87 -P8704	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704-P01	CPI B SERVICE PUMP	PM; GREASING FOR P8704-P01	6M					P						P		POL-MPAB
723	BDE -87 -P8704R	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704R-M01	MOTOR FOR CPI B SERVICE PUMP	GREASING for BDE-87-P8704R-M01	6M		L						L					POL-EBAP
724	BDE -87 -P8704R	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704R-M01	MOTOR FOR CPI B SERVICE PUMP	Stand By Condition Check for P870	1Y												T	POL-EBAP
725	BDE -87 -P8704R	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704R-P01	CPI B SERVICE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
726	BDE -87 -P8704R	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704R-P01	CPI B SERVICE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
727	BDE -87 -P8704R	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704R-P01	CPI B SERVICE PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
728	BDE -87 -P8704R	LC CPI B SERVICE PUMP	BDE-P8704R-P01	CPI B SERVICE PUMP	PM; GREASING FOR P8704R-P01	6M			P						P				POL-MPAB
729	BDE -87 -P8705	LC SKIMMED OIL PUMP	BDE-P8705-M01	MOTOR FOR SKIMMED OIL PUMP	GREASING for BDE-87-P8705-M01	1Y					L								POL-EBAP
730	BDE -87 -P8705	LC SKIMMED OIL PUMP	BDE-P8705-M01	MOTOR FOR SKIMMED OIL PUMP	Stand By Condition Check for P870	1Y									T				POL-EBAP
731	BDE -87 -P8705	LC SKIMMED OIL PUMP	BDE-P8705-P01	SKIMMED OIL PUMP	PM; GREASING FOR P8705-P01	6M			P						P				POL-MPAB
732	BDE -87 -P8706	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706-M01	MOTOR FOR CPI B TREATED WATER PUM	Stand By Condition Check for P870	1Y								T					POL-EBAP
733	BDE -87 -P8706	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
734	BDE -87 -P8706	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
735	BDE -87 -P8706	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
736	BDE -87 -P8706	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P8706-P01	6M		P						P					POL-MPAB
737	BDE -87 -P8706	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P8706-P01	6M		P						P					POL-MPAB
738	BDE -87 -P8706R	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706R-M01	MOTOR FOR CPI B SERVICE PUMP	Stand By Condition Check for P870	1Y	T												POL-EBAP
739	BDE -87 -P8706R	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706R-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
740	BDE -87 -P8706R	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706R-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
741	BDE -87 -P8706R	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706R-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
742	BDE -87 -P8706R	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706R-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	PM; OIL CHANGE FOR P8706R-P01	6M	P						P						POL-MPAB
743	BDE -87 -P8706R	LC CPI B TREATED WATER PUMP	BDE-P8706R-P01	CPI B TREATED WATER PUMP	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P8706R-P0	6M	P						P						POL-MPAB
744	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-PALL6686	SCE LUBE OIL SUPPLY PRESS. LOW LO	PALL6686-INSPECTION PRESSURE SWIT	1Y		I											POL-IOLP
745	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-PDAL6689	SCE PRESSURE DIFF S.O. LINE	PDAL6689-INSPECTION PRESSURE SWIT	1Y			I										POL-IOLP
746	BDE -67 -PRESS	PRESSURE UNIT 67	BDE-PG67032	*PI67032*PRESSURE GAUGE	TESTING PRESSURE GAUGE PI67032	12M							P						POL-IOLP
747	BDE -67 -PRESS	PRESSURE UNIT 67	BDE-PG67033	*PI67033*PRESSURE GAUGE	TESTING PRESSURE GAUGE PI67033	12M							P						POL-IOLP
748	BDE -68 -PRESS	PRESSURE UNIT 68	BDE-PG68015	*PI68015*E6802(SHELL) INLET	TESTING PRESSURE GAUGE PI68015	1Y			P										POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
749	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-PSH6684	LUBE OIL SUPPLY PRESS. HIGH	VISUAL INSPECTION PSH6684	1Y			I										POL-IOLP
750	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-PSHH6616	SCE C6601 1ST STAGE IN	PSHH6616-INSPECTION PRESSURE SWIT	1Y				I									POL-IOLP
751	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-PT6601	E6601R BYPASS LINE	VISUAL INSPECTION PT6601	1Y		I											POL-IOLP
752	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-PT6602	T6601B BOTTOM	VISUAL INSPECTION PT6602	1Y		I											POL-IOLP
753	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-PT6603	D6601 TOP VAPOR LINE	TESTING PRESSURE PT6603	1Y		P											POL-IOLP
754	BDE -66 -T6601A	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-PT6604	T6601A BOTTOM	TESTING PRESSURE PT6604	1Y		P											POL-IOLP
755	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-PT6605	VAPOR T6601A TOE6602	VISUAL INSPECTION PT6605	1Y		I											POL-IOLP
756	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-PT6606	VAPOR D6604 TOT6601B	VISUAL INSPECTION PT6606	1Y		I											POL-IOLP
757	BDE -66 -T6602	LC 1ST STRIPPING COLUMN	BDE-PT6607	T6602 BOTTOM	VISUAL INSPECTION PT6607	1Y		I											POL-IOLP
758	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-PT6611	C6601 2ND STAGE IN	VISUAL INSPECTION PT6611	1Y		I											POL-IOLP
759	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-PT6614	C6601 2ND STAGE OUT	VISUAL INSPECTION PT6614	1Y		I											POL-IOLP
760	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-PT6617A	T6601A DIFF.PRESS.	TESTING PRESSURE TRANSMITTER PT66	1Y			P										POL-IOLP
761	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-PT6617B	T6601A DIFF.PRESS.	TESTING PRESSURE TRANSMITTER PT66	1Y			P										POL-IOLP
762	BDE -67 -T6701	LC 2ND EXTRACTIVE DISTILLATION CO	BDE-PT6701	T6701 BOTTOM	TESTING PRESSURE PT6701	1Y		P											POL-IOLP
763	BDE -67 -PRESS	PRESSURE UNIT 67	BDE-PT6702	VAPOR T6701 TO E6701	VISUAL INSPECTION PT6702	1Y		I											POL-IOLP
764	BDE -67 -PRESS	PRESSURE UNIT 67	BDE-PT6703A	T6701 DIFF.PRESS.	TESTING PRESSURE TRANSMITTER PT67	1Y		P											POL-IOLP
765	BDE -67 -PRESS	PRESSURE UNIT 67	BDE-PT6703B	T6701 DIFF.PRESS.	TESTING PRESSURE TRANSMITTER PT6	1Y		P											POL-IOLP
766	BDE -67 -PRESS	PRESSURE UNIT 67	BDE-PT6704	E6704 STC BY-PASS	VISUAL INSPECTION PT6704	1Y			I										POL-IOLP
767	BDE -67 -T6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN	BDE-PT6705	T6702 BOTTOM	VISUAL INSPECTION PT6705	1Y			I										POL-IOLP
768	BDE -67 -PRESS	PRESSURE UNIT 67	BDE-PT6708	SCE VENTGAS D6702 TOFLAR	PT6708-INSPECTION PT AND PDT TRAN	1Y							I						POL-IOLP
769	BDE -68 -T6801	LC 1ST FRACTIONATOR	BDE-PT6801	T6801 BOTTOM	TESTING PRESSURE PT6801	1Y			P										POL-IOLP
770	BDE -68 -PRESS	PRESSURE UNIT 68	BDE-PT6804	VAPOR T6802 TO E6803	TESTING PRESSURE TRANSMITTER PT6	1Y				P									POL-IOLP
771	BDE -69 -PRESS	PRESSURE UNIT 69	BDE-PT6901	NITROGEN PRESS.	VISUAL INSPECTION PT6901	1Y				I									POL-IOLP
772	BDE -69 -PRESS	PRESSURE UNIT 69	BDE-PT6902	PRESSURE TRANSMIT FOR D6901	VISUAL INSPECTION PT6902	1Y				I									POL-IOLP
773	BDE -69 -D6907	LC STEAM CONDENSATE DRUM	BDE-PT6903	PRESSURE TRANSMIT FOR D6907	VISUAL INSPECTION PT6903	1Y			I										POL-IOLP
774	BDE -69 -T6901	LC SOLVENT REFINING COLUMN	BDE-PT6904	T6901 BOTTOM	TESTING PRESSURE PT6904	1Y					P								POL-IOLP
775	BDE -69 -E6905	LC SOLVENT RECLAIMER	BDE-PT6907	VAPOR E6905 TO E6904	VISUAL INSPECTION PT6907	1Y			I										POL-IOLP
776	BDE -69 -D6913	LC FUEL GAS COMPRESSOR SUCTION DR	BDE-PT6908	SCE D6913 FROM FUEL GAS	PT6908-INSPECTION PT AND PDT TRAN	1Y								I					POL-IOLP
777	BDE -69 -D6914	LC FUEL GAS COMPRESSOR DISCHARGE	BDE-PT6909	SCE OFFGAS D6914 TOFLARE	PT6909-INSPECTION PT AND PDT TRAN	1Y								I					POL-IOLP
778	BDE -69 -PRESS	PRESSURE UNIT 69	BDE-PT6910	METHANE LINE	VISUAL INSPECTION PT6910	1Y				I									POL-IOLP
779	BDE -69 -PRESS	PRESSURE UNIT 69	BDE-PT6911	Z6901 LP DESUPERHEAT	VISUAL INSPECTION PT6911	1Y				I									POL-IOLP
780	BDE -69 -PRESS	PRESSURE UNIT 69	BDE-PT6913	BD INLET LS HEADER	VISUAL INSPECTION PT6913	1Y				I									POL-IOLP
781	BDE -69 -PRESS	PRESSURE UNIT 69	BDE-PT6956	PRESSURE TRANSMITER	TESTING PRESSURE PT6956	12M					P								POL-IOLP
782	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-PTZ6613	SCE C6601 1ST STAGE IN	PT6613-INSPECTION PT AND PDT TRAN	1Y				I									POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
783	BDE -66 -PRESS	PRESSURE UNIT 66	BDE-PTZ6615	SCE C6601 2ND STAGE OUT	PT6615-INSPECTION PT AND PDT TRAN	1Y				I									POL-IOLP
784	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-PV6601	E6601R BYPASS LINE	VISUAL INSPECTION PV6601	1Y								I					POL-IOLP
785	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-PV6605	VAPOR T6601A TOE6602	VISUAL INSPECTION PV6605	1Y										I			POL-IOLP
786	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-PV6608	C6601 1ST STAGE IN	VISUAL INSPECTION PV6608	1Y								I					POL-IOLP
787	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-PV6614	BD GAS FROM C6601	VISUAL INSPECTION PV6614	1Y								I					POL-IOLP
788	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-PV6702	RW FROM E6701	VISUAL INSPECTION PV6702	1Y								I					POL-IOLP
789	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-PV6704	STC TO D6907	VISUAL INSPECTION PV6704	1Y								I					POL-IOLP
790	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-PV6708	SCE TOLOW PRESSURE FLARE	PV6708-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y							I						POL-IOLP
791	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-PV6708	SCE TOLOW PRESSURE FLARE	VISUAL INSPECTION PV6708	1Y								I					POL-IOLP
792	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-PV6802	RW FROM E6801	VISUAL INSPECTION PV6802	1Y								I					POL-IOLP
793	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-PV6804	RW FROM E6803	VISUAL INSPECTION PV6804	1Y								I					POL-IOLP
794	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-PV6806	PRESSURE FOR E6806	VISUAL INSPECTION PV6806	1Y								I					POL-IOLP
795	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-PV6901	NITROGEN PRESS.	VISUAL INSPECTION PV6901	1Y								I					POL-IOLP
796	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-PV6903	ATMOSPHERIC VENT	VISUAL INSPECTION PV6903	1Y								I					POL-IOLP
797	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-PV6905	PROPYLENE FROM E6807	VISUAL INSPECTION PV6905	1Y								I					POL-IOLP
798	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-PV6906	P6908R RECYCLE LINE	VISUAL INSPECTION PV6906	1Y								I					POL-IOLP
799	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-PV6908	FUEL GAS TO E6908	VISUAL INSPECTION PV6908	1Y								I					POL-IOLP
800	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-PV6909	OFFGAS D6914 TOFLARE	VISUAL INSPECTION PV6909	1Y								I					POL-IOLP
801	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-PV6911	Z6901 LP DESUPERHEAT	VISUAL INSPECTION PV6911	1Y										I			POL-IOLP
802	BDE -69 -PRESS	PRESSURE UNIT 69	BDE-PZLL6912	SCE FUEL GAS TO C6901+R	PZLL6912-INSPECTION PRESSURE SWIT	1Y								I					POL-IOLP
803	BDE -66 -S6601	S6601	BDE-S6601-S01	FILTER	Pressure Vessel External Inspecti	5Y										I			IRI-INCE
804	BDE -66 -T6601A	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-T6601A-T01	1ST EXTRACTIVE DISTILLATION COLUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y									I				IRI-INCE
805	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-T6601B-T01	1ST EXTRACTIVE DISTILLATION COLUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y									I				IRI-INCE
806	BDE -67 -T6701	LC 2ND EXTRACTIVE DISTILLATION CO	BDE-T6701-T01	2ND EXTRACTIVE DISTILLATION COLUM	Pressure Vessel External Inspecti	5Y									I				IRI-INCE
807	BDE -67 -T6704	LC DMA EXTRACTOR	BDE-T6704-T01	DMA EXTRACTOR	Pressure Vessel External Inspecti	5Y									I				IRI-INCE
808	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TG66004	*TI66004*E6604(SHELL) OUTLET	TESTING TEMP GAUGE TI66004	1Y	P												POL-IOLP
809	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TG66005	*TI66005*E6604(SHELL) INLET	TESTING TEMP GAUGE TI66005	1Y	P												POL-IOLP
810	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TG66045	*TI66045*TEMPERATURE GAUGE	TESTING TEMP GAUGE TI66045	12M		P											POL-IOLP
811	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TG66046	*TI66046*TEMPERATURE GAUGE	TESTING TEMP GAUGE TI66046	12M			P										POL-IOLP
812	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TG67004	*TI67004*E6706(TUBE) OUTLET	TESTING TEMP GAUGE TI67004	1Y		P											POL-IOLP
813	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TG67005	*TI67005*E6706 SHELL OUTLET	TESTING TEMP GAUGE TI67005	1Y		P											POL-IOLP
814	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TG67011	*TI67011*TEMPERATURE GAUGE	TESTING TEMP GAUGE TI67011	12M			P										POL-IOLP
815	BDE -68 -TEMP	TEMP UNIT 68	BDE-TG68013	*TI68013*TEMPERATURE GAUGE	TESTING TEMP GAUGE TI68013	12M			P										POL-IOLP
816	BDE -68 -TEMP	TEMP UNIT 68	BDE-TG68014	*TI68014*TEMPERATURE GAUGE	TESTING TEMP GAUGE TI68014	12M			P										POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
817	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TG69006	*TI69006*E6901(TUBE) OUTLET	TESTING TEMP GAUGE TI69006	1Y					P								POL-IOLP
818	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TG69007	*TI69007*E6901 SHELL OUTLET	TESTING TEMP GAUGE TI69007	1Y					P								POL-IOLP
819	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TG69012	*TI69012*E6902(TUBE) OUTLET	TESTING TEMP GAUGE TI69012	1Y					P								POL-IOLP
820	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-TT6601	T6601B BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6601	1Y						I							POL-IOLP
821	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-TT6602	T6601B BOTTOM	TESTING TEMP TT6602	1Y	P												POL-IOLP
822	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-TT6603	T6601B C-4 TRAY	TESTING TEMP TT6603	1Y	P												POL-IOLP
823	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-TT6604	T6601B C-3 TRAY	TESTING TEMP TT6604	1Y	P												POL-IOLP
824	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-TT6605	T6601B C-2 TRAY	TESTING TEMP TT6605	1Y	P												POL-IOLP
825	BDE -66 -T6601B	LC 1ST EXTRACT DISTILLATION COLUM	BDE-TT6606	T6601B NO.115 TRAY	TESTING TEMP TT6606	1Y		P											POL-IOLP
826	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6609	C4 H.C FEED TO D6601	VISUAL INSPECTION TT6609	1Y							I						POL-IOLP
827	BDE -66 -D6601	LC FEED VAPORIZING DRUM	BDE-TT6610	D6601 BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6610	1Y							I						POL-IOLP
828	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6611	E6601/E6601R(SHELL) OUT	VISUAL INSPECTION TT6611	1Y		I											POL-IOLP
829	BDE -66 -D6602	LC 1ST EXTRACTOR REFLUX DRUM	BDE-TT6618	D6602 BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6618	1Y							I						POL-IOLP
830	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6619	BBRLINE P6601 TO B/L	VISUAL INSPECTION TT6619	1Y						I							POL-IOLP
831	BDE -66 -D6604	LC PRESTRIPPER DRUM	BDE-TT6620	D6604 BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6620	1Y							I						POL-IOLP
832	BDE -66 -D6604	LC PRESTRIPPER DRUM	BDE-TT6621	D6604 BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6621	1Y							I						POL-IOLP
833	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6622	D6604 TOP VAPOR LINE	VISUAL INSPECTION TT6622	1Y							I						POL-IOLP
834	BDE -66 -T6602	LC 1ST STRIPPING COLUMN	BDE-TT6624	T6602 NO.13 TRAY	VISUAL INSPECTION TT6624	1Y							I						POL-IOLP
835	BDE -66 -T6602	LC 1ST STRIPPING COLUMN	BDE-TT6625	T6602 NO.7 TRAY	VISUAL INSPECTION TT6625	1Y							I						POL-IOLP
836	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6629	E6608(SHELL) OUTLET	VISUAL INSPECTION TT6629	1Y							I						POL-IOLP
837	BDE -66 -E6610	LC DRAW-OFF SOLVENT DEGASSING HEA	BDE-TT6630	TRANSMITTER FOR E6610	VISUAL INSPECTION TT6630	1Y								I					POL-IOLP
838	BDE -66 -D6603	LC 1ST STRIPPER REFLUX DRUM	BDE-TT6631	TRANSMITTER FOR D6603	VISUAL INSPECTION TT6631	1Y								I					POL-IOLP
839	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6632	P6605/R OUTLET	VISUAL INSPECTION TT6632	1Y								I					POL-IOLP
840	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-TT6635	SCE C6601 1ST STAGE DISC	TT6635-INSPECTION TRANS&PROBE	1Y					I								POL-IOLP
841	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6636	VAPOR D6605 TO C6601	VISUAL INSPECTION TT6636	1Y								I					POL-IOLP
842	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-TT6638	SCE C6601 2ND STAGE DISC	TT6638-INSPECTION TEMP TRANS&PROB	1Y					I								POL-IOLP
843	BDE -66 -TEMP	TEMP UNIT 66	BDE-TT6640	E6608 INLET	TESTING TEMP TT6640	1Y					P								POL-IOLP
844	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-TT6651	C6601 1ST BEARING	VISUAL INSPECTION TT6651	1Y								I					POL-IOLP
845	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-TT6652	C6601 1ST BEARING	VISUAL INSPECTION TT6652	1Y								I					POL-IOLP
846	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-TT6653	C6601 ND BEARING	VISUAL INSPECTION TT6653	1Y								I					POL-IOLP
847	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-TT6654	C6601 2ND BEARING	VISUAL INSPECTION TT6654	1Y								I					POL-IOLP
848	BDE -66 -C6601	LC BUTADIENE GAS COMPRESSOR	BDE-TT6655	C6601 SPEED UP GEAR	VISUAL INSPECTION TT6655	1Y								I					POL-IOLP
849	BDE -67 -T6701	LC 2ND EXTRACTIVE DISTILLATION CO	BDE-TT6701	IP-DEVICE	TESTING TEMP TT6701	1Y					P								POL-IOLP
850	BDE -67 -T6701	LC 2ND EXTRACTIVE DISTILLATION CO	BDE-TT6702	T6701 BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6702	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
851	BDE -67 -T6701	LC 2ND EXTRACTIVE DISTILLATION CO	BDE-TT6703	T6701 C-2 TRAY	TESTING TEMP TT6703	1Y						P							POL-IOLP
852	BDE -67 -T6701	LC 2ND EXTRACTIVE DISTILLATION CO	BDE-TT6704	T6701 C-1 TRAY	TESTING TEMP TT6704	1Y						P							POL-IOLP
853	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TT6706	VAPOR T6701 TO E6701	TESTING TEMP TT6706	1Y						P							POL-IOLP
854	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TT6707	C4 H.C FEED TO T6701	VISUAL INSPECTION TT6707	1Y								I					POL-IOLP
855	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TT6708	E6702(SHELL) OUTLET	TESTING TEMP TT6708	1Y						P							POL-IOLP
856	BDE -67 -D6701	LC 2ND EXTRACTIVE REFLUX DRUM	BDE-TT6709	TRANSMITTER FOR D6701	VISUAL INSPECTION TT6709	1Y								I					POL-IOLP
857	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TT6710	E6704 TUBE	VISUAL INSPECTION TT6710	1Y								I					POL-IOLP
858	BDE -67 -T6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN	BDE-TT6711	T6702 BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6711	1Y							I						POL-IOLP
859	BDE -67 -T6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN	BDE-TT6712	T6702 C-1 TRAY	VISUAL INSPECTION TT6712	1Y							I						POL-IOLP
860	BDE -67 -TEMP	TEMP UNIT 67	BDE-TT6713	T6702 TOP VAPOR LINE	VISUAL INSPECTION TT6713	1Y							I						POL-IOLP
861	BDE -67 -T6702	LC BUTADIENE RECOVERY COLUMN	BDE-TT6719	T6702 BOTTOM	VISUAL INSPECTION TT6719	1Y							I						POL-IOLP
862	BDE -68 -T6801	LC 1ST FRACTIONATOR	BDE-TT6801	T6801 BOTTOM	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y			P										POL-IOLP
863	BDE -68 -TEMP	TEMP UNIT 68	BDE-TT6803	E6802(SHELL) OUTLET	TESTING TEMP TT6803	1Y			P										POL-IOLP
864	BDE -68 -T6802	LC 2ND FRACTIONATOR	BDE-TT6806	T6802 BOTTOM	TESTING TEMP TT6806	1Y			P										POL-IOLP
865	BDE -68 -TEMP	TEMP UNIT 68	BDE-TT6811	VAPOR T6802 TO E6803	TESTING TEMP TT6811	1Y			P										POL-IOLP
866	BDE -68 -E6806	LC 2ND FRACTIONATOR BOTTOM EVAPOR	BDE-TT6812	E6806 SHELL	VISUAL INSPECTION TT6812	1Y							I						POL-IOLP
867	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TT6902	E6901(SHELL) OUTLET	VISUAL INSPECTION TT6902	1Y							I						POL-IOLP
868	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TT6904	P6903R DISCHARGE	VISUAL INSPECTION TT6904	1Y							I						POL-IOLP
869	BDE -69 -D6907	LC STEAM CONDENSATE DRUM	BDE-TT6905	TRANSMITTER FOR D6907	VISUAL INSPECTION TT6905	1Y							I						POL-IOLP
870	BDE -69 -T6901	LC SOLVENT REFINING COLUMN	BDE-TT6906	T6901 BOTTOM	TESTING TEMP TT6906	1Y					P								POL-IOLP
871	BDE -69 -T6901	LC SOLVENT REFINING COLUMN	BDE-TT6907	T6901 NO.23 TRAY	TESTING TEMP TT6907	1Y					P								POL-IOLP
872	BDE -69 -T6901	LC SOLVENT REFINING COLUMN	BDE-TT6908	T6901 NO.12 TRAY	VISUAL INSPECTION TT6908	1Y							I						POL-IOLP
873	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TT6910	LIQUID E6902 TOD6909	TESTING TEMP TT6910	1Y					P								POL-IOLP
874	BDE -69 -E6905	LC SOLVENT RECLAIMER	BDE-TT6912	E6905 SHELL	VISUAL INSPECTION TT6912	1Y							I						POL-IOLP
875	BDE -69 -D6912	LC TAR MIXING DRUM	BDE-TT6913	TRANSMITTER FOR D6912	VISUAL INSPECTION TT6913	1Y							I						POL-IOLP
876	BDE -69 -D6914	LC FUEL GAS COMPRESSOR DISCHARGE	BDE-TT6914	SCE LEVEL TRANSMITTER FOR D6914	TT6914-INSPECTION TRANS&PROBE	1Y										I			POL-IOLP
877	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TT6915	E6909 SHELL OUTLET	VISUAL INSPECTION TT6915	1Y							I						POL-IOLP
878	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TT6916	C6901 SUCTION LINE	VISUAL INSPECTION TT6916	1Y							I						POL-IOLP
879	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TT6917	Z6901 STEAM MAIN LINE	VISUAL INSPECTION TT6917	1Y							I						POL-IOLP
880	BDE -69 -TEMP	TEMP UNIT 69	BDE-TT6920	BD INLET LS HEADER	VISUAL INSPECTION TT6920	1Y							I						POL-IOLP
881	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-TV6629	RW FROM E6608	VISUAL INSPECTION TV6629	1Y								I					POL-IOLP
882	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-TV6630	TRANSMITTER FOR E6610	VISUAL INSPECTION TV6630	1Y								I					POL-IOLP
883	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-TV6636	RW FROM E6611	VISUAL INSPECTION TV6636	1Y								I					POL-IOLP
884	BDE -67 -CV	CONTROL VALVE UNIT 67	BDE-TV6710	E6704 TUBE	VISUAL INSPECTION TV6710	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: BDE YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
885	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-TV6810	E6805(SHELL) OUTLET	VISUAL INSPECTION TV6810	1Y										I			POL-IOLP
886	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-TV6902	E6901(SHELL) OUTLET	VISUAL INSPECTION TV6902	1Y										I			POL-IOLP
887	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-TV6903	RW FROM E6907	VISUAL INSPECTION TV6903	1Y								I					POL-IOLP
888	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-TV6904	P6903R DISCHARGE	VISUAL INSPECTION TV6904	1Y								I					POL-IOLP
889	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-TV6915	RW FROM E6909	VISUAL INSPECTION TV6915	1Y										I			POL-IOLP
890	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-TV6917	Z6901 STEAM MAIN LINE	VISUAL INSPECTION TV6917	1Y										I			POL-IOLP
891	BDE -66 -CV	CONTROL VALVE UNIT 66	BDE-UV6601	SCE EIV VALVE AREA BDE	VISUAL INSPECTION EIV UV6601	1Y			I										POL-IOLP
892	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-UV6801	SCE EIV VALVE AREA BDE	VISUAL INSPECTION EIV UV6801	1Y			I										POL-IOLP
893	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-UV6802	SCE EIV VALVE AREA BDE	VISUAL INSPECTION EIV UV6802	1Y			I										POL-IOLP
894	BDE -68 -CV	CONTROL VALVE UNIT 68	BDE-UV6803	SCE EIV VALVEAREA BDE	VISUAL INSPECTION EIV UV6803	1Y			I										POL-IOLP
895	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-UV6904	SCE EIV VALVE AREA BDE	VISUAL INSPECTION EIV UV6904	1Y				I									POL-IOLP
896	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-UV6912	SCE EIV VALVE AREA BDE	VISUAL INSPECTION EIV UV6912	1Y				I									POL-IOLP
897	BDE -69 -CV	CONTROL VALVE UNIT 69	BDE-UV6916	SCE EIV VALVE AREA BDE	VISUAL INSPECTION EIV UV6916	1Y				I									POL-IOLP
898	BDE -00 -QMI_GD	GAS DETECTOR COMMON UNIT	BDE-VOC016	VOC PORTABLE GAS DETECTOR MINIRAE	PM VOC MINIRAE3000 SN592-912142	1Y								V					CAN-Q24
899	BDE -69 -Y6901	LC CHEMICAL B AGITATOR	BDE-Y6901-M01	MOTOR FOR CHEMICAL B AGITATOR	Stand By Condition Check for Y690	1Y												T	POL-EBAP
900	BDE -69 -Y6901	LC CHEMICAL B AGITATOR	BDE-Y6901-Y01	CHEMICAL B AGITATOR	PM; LUBRICATION FOR Y6901-Y01	6M					P						P		POL-MPAB
901	BDE -69 -Y6902	LC TAR MIXING AGITATOR	BDE-Y6902-M01	MOTOR FOR TAR MIXING AGITATOR	GREASING for BDE-69-Y6902-M01	6M					L						L		POL-EBAP
902	BDE -69 -Y6902	LC TAR MIXING AGITATOR	BDE-Y6902-M01	MOTOR FOR TAR MIXING AGITATOR	Stand By Condition Check for Y690	1Y			T										POL-EBAP
903	BDE -69 -Y6902	LC TAR MIXING AGITATOR	BDE-Y6902-Y01	TAR MIXING AGITATOR	PM; LUBRICATION FOR Y6902-Y01	6M			P						P				POL-MPAB
904	BDE -66 -Z6601	LC CHAIN BLOCK FOR C6601	BDE-Z6601-Z01	CHAIN BLOCK FOR C6601	Manual Hoist Inspect by Law	6M				I						I			IRI-INSS

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1	C42P	Propylene plant			OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID	1Y					Q								CCH-TRTL
2	C42P	Propylene plant			Inspection machine PRP (1 month)	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
3	C42P	Propylene plant			VISUAL CHECK MOTOR C42P AREA	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	POL-EBAP
4	C42P	Propylene plant			PM;BURNER OF FURNACE,F7301	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
5	C42P	Propylene plant			PM;BURNER OF FURNACE,F7401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
6	C42P	Propylene plant			GREASING,Valve,C42P	6M				L					L				POL-MPAB
7	C42P	Propylene plant			PM eye washer and shower,1900BW00	1Y							I						POL-MPAB
8	C42P	Propylene plant			PM;DIAPHRAGM PUMP,P7442-P01	1Y					P								POL-MPAB
9	C42P	Propylene plant			PM;DIAPHRAGM PUMP,P7451-P01	1Y							P						POL-MPAB
10	C42P	Propylene plant			PM;DIAPHRAGM PUMP,P7461-P01	1Y								P					POL-MPAB
11	C42P	Propylene plant			PM; Visual Check ROTAION MACHINE	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
12	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration			P.M. C7421 Oil Unit for Motor	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
13	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration			P.M.Visual Check C42P - 74-C7422	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
14	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration			P.M. C7421 Oil Unit for Motor	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
15	C42P-74 -P7441A	P7441A			PM;DIAPHRAGM PUMP,P7441A-P01	1Y						P							POL-MPAB
16	C42P-74 -P7441B	P7441B			PM;DIAPHRAGM PUMP,P7441B-P01	1Y							P						POL-MPAB
17	C42P-74 -Y7441A	Y7441A			PM;AGITATOR,Y7441-Y01	1Y						P							POL-MPAB
18	C42P-74 -F7402	FLARE UNIT 74			VISUAL INSPEC AND TEST IGNITION F	2M	F		F		F		F		F		F		POL-IOLP
19	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73160	1.5-P-73160-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
20	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73062	1-P-73062-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
21	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73067	1-P-73067-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
22	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71019	10-P-71019-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
23	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71031	10-P-71031-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
24	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71040	10-P-71040-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
25	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73029	10-P-73029-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
26	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73030	10-P-73030-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
27	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73031	10-P-73031-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
28	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73046	10-P-73046-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
29	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73047	10-P-73047-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
30	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73048	10-P-73048-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
31	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73163	10-P-73163	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
32	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73164	10-P-73164-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
33	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73165	10-P-73165-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
34	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73174	10-P-73174-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
35	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73175	10-P-73175-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
36	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73190	10-P-73190-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
37	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73192	10-P-73192-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
38	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73193	10-P-73193-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
39	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73194	10-P-73194-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
40	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73195	10-P-73195-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
41	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73209	10-P-73209-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
42	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73222	10-P-73222-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
43	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74024	10-P-74024-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
44	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74027	10-P-74027-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
45	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74028	10-P-74028-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
46	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74029	10-P-74029-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
47	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74059	10-P-74059-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
48	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73039	12-P-73039-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
49	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73049	12-P-73049-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
50	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73056	12-P-73056-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
51	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73202	12-P-73202-D25B	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
52	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73204	12-P-73204-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
53	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73214	12-P-73214-D25B	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
54	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73216	12-P-73216-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INCE
55	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7405-M01	PM; MCC MODULE FOR P7405-M01	1Y												P	POL-EBAP
56	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7403A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7403A-M01	1Y					P								POL-EBAP
57	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7403B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7403B-M01	1Y											P		POL-EBAP
58	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	19A-EDG301-NA--	19A-EDG301-NA03EP7404-M01	PM; MCC MODULE FOR P7404-M01	1Y					P								POL-EBAP
59	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-ELP-01	19A-ELP-01LIGHTING FOR C42P AREA	PM EMERGENCY LIGHTING C42P-E19-EL	1Y							P						POL-EBAP
60	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-NLP-01	LIGHTING PANEL FOR C42P AREA	PM LIGHTING SYSTEM C42P-E19-NLP_0	1Y							P						POL-EBAP
61	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-NLP-02	LIGHTING PANEL FOR C42P AREA	PM LIGHTING SYSTEM C42P-E19-NLP_0	1Y							P						POL-EBAP
62	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-1	SCE PNB-401A.1 UPS SYSTEM	INSPECT UPS	6M				I						I			CCH-UPS
63	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-1	SCE PNB-401A.1 UPS SYSTEM	PM UPS C42P-19A-PNB401A NO.1	1Y	P												CCH-UPS
64	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-2	SCE PNB-401A.2 UPS SYSTEM	INSPECT UPS	6M				I						I			CCH-UPS
65	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-2	SCE PNB-401A.2 UPS SYSTEM	PM UPS C42P-19A-PNB401A NO.2	1Y	P												CCH-UPS
66	C42P-19A-PNB401B	BATTERY BANK	19A-PNB-401B-1	PNB-401B.1 BATTERY BANK	INSPECTION BATTERY ELECTROLYTE	1Y							P						CCH-UPS
67	C42P-19A-PNB401B	BATTERY BANK	19A-PNB-401B-2	PNB-401B.2 BATTERY BANK	INSPECTION BATTERY ELECTROLYTE	1Y							P						CCH-UPS
68	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-1	PNB-402A.1 110 VDC CHARGER	INSPECT CHARGER	6M				I						I			CCH-UPS

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
69	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-1	PNB-402A.1 110 VDC CHARGER	PM CHARGER 19A-PNB-402A-1	1Y	P												CCH-UPS
70	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-2	PNB-402A.2 110 VDC CHARGER	INSPECT CHARGER	6M				I						I			CCH-UPS
71	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-2	PNB-402A.2 110 VDC CHARGER	PM CHARGER 19A-PNB-402A-2	1Y	P												CCH-UPS
72	C42P-19A-PNB402B	E19A-PNB402B	19A-PNB-402B	PNB-402B BATTERY BANK	INSPECTION BATTERY ELECTROLYTE	1Y							P						CCH-UPS
73	C42P-19A-PNB101	TRANSFORMER 11000/6300V 12MVA PNB	19A-PNB101	12MVA OIL TYPE TRANSFORMER HYOSUN	VISUAL INSPECT POWER TRANSFORMER(	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
74	C42P-19A-PNB203	CAPACITOR PNB203	19A-PNB203	6.3kV CAPACITOR COMPENSATION UNIT	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR PNB20	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
75	C42P-19A-PNB204A	TRANSFORMER PNB204A	19A-PNB204A	2MVA DRY TYPE TRANSFORMER HYOSUNG	VISUAL INSPECT TRANSFORMER PNB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
76	C42P-19A-PNB204B	TRANSFORMER PNB204B	19A-PNB204B	2MVA DRY TYPE TRANSFORMER HYOSUNG	VISUAL INSPECT TRANSFORMER PNB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
77	C42P-73 -P7302A	CCT Reactor Feed Treater Drain Pu	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7302A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7302A-M01	1Y									P				POL-EBAP
78	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7101A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7101A-M01	1Y									P				POL-EBAP
79	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7102A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7102A-M01	1Y		P											POL-EBAP
80	C42P-74 -P7431A	P7431A Auxiliary Oil Pump (C-7401	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7431A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7431A-M01	1Y								P					POL-EBAP
81	C42P-74 -Y7441A	Y7441A	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR Y7441A-M01	PM; MCC MODULE FOR Y7441A-M01	1Y						P							POL-EBAP
82	C42P-74 -P7441A	P7441A	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7441A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7441A-M01	1Y						P							POL-EBAP
83	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7305A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7305A-M01	1Y							P						POL-EBAP
84	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7103A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7103A-M01	1Y							P						POL-EBAP
85	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7104A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7104A-M01	1Y									P				POL-EBAP
86	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7202A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7202A-M01	1Y									P				POL-EBAP
87	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7421A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7421A-M01	1Y							P						POL-EBAP
88	C42P-73 -P7302B	CCT Reactor Feed Treater Drain Pu	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7302B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7302B-M01	1Y										P			POL-EBAP
89	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7101B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7101B-M01	1Y					P								POL-EBAP
90	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7102B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7102B-M01	1Y					P								POL-EBAP
91	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7202B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7202B-M01	1Y										P			POL-EBAP
92	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7305B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7305B-M01	1Y										P			POL-EBAP
93	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7103B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7103B-M01	1Y						P							POL-EBAP
94	C42P-74 -P7441B	P7441B	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7441B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7441B-M01	1Y							P						POL-EBAP
95	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7406-M01	PM; MCC MODULE FOR P7406-M01	1Y											P		POL-EBAP
96	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7104B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7104B-M01	1Y												P	POL-EBAP
97	C42P-74 -P7421B	P7421B Lube	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7421B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7421B-M01	1Y								P					POL-EBAP
98	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7402B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7402B-M01	1Y											P		POL-EBAP
99	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7401B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7401B-M01	1Y											P		POL-EBAP
100	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7304B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7304B-M01	1Y				P									POL-EBAP
101	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7304A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7304A-M01	1Y		P											POL-EBAP
102	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7401A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7401A-M01	1Y								P					POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
103	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7402A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7402A-M01	1Y								P					POL-EBAP
104	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73011	2-P-73011-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
105	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73037	2-P-73037-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
106	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73053	2-P-73053-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
107	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73054	2-P-73054-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
108	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73119	2-P-73119-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
109	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73184	2-P-73184-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
110	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73205	2-P-73205-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
111	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73206	2-P-73206-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
112	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73207	2-P-73207-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
113	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73219	2-P-73219-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
114	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73220	2-P-73220-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
115	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73016	3-P-73016-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
116	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73041	3-P-73041-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
117	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73058	3-P-73058-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
118	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73063	3-P-73063-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
119	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73065	3-P-73065-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
120	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73068	3-P-73068-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
121	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73071	3-P-73071-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
122	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73191	3-P-73191-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
123	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73198	3-P-73198-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
124	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73199	3-P-73199-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
125	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73200	3-P-73200-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
126	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73203	3-P-73203-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
127	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73210	3-P-73210-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
128	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73211	3-P-73211-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
129	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73215	3-P-73215-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
130	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73217	3-P-73217-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
131	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73218	3-P-73218-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
132	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73005	4-P-73005-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
133	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73009	4-P-73009-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
134	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73034	4-P-73034-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
135	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73035	4-P-73035-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
136	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73050	4-P-73050-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
137	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73051	4-P-73051-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
138	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73052	4-P-73052-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
139	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73061	4-P-73061-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
140	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73069	4-P-73069-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
141	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73170	4-P-73170-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
142	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73172	4-P-73172-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
143	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73186	4-P-73186-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
144	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	4-P-73188	4-P-73188-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
145	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73020	6-P-73020-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
146	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73021	6-P-73021-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
147	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73025	6-P-73025-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
148	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73026	6-P-73026-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
149	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73043	6-P-73043-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
150	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73166	6-P-73166-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
151	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73167	6-P-73167-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
152	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73168	6-P-73168-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
153	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73176	6-P-73176-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
154	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73177	6-P-73177-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
155	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73178	6-P-73178-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
156	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73179	6-P-73179-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
157	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73180	6-P-73180-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
158	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73181	6-P-73181-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
159	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73182	6-P-73182-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
160	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	6-P-73196	6-P-73196-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
161	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-P-74012	6-P-74012-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
162	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-P-74025	6-P-74025-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
163	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-P-74060	6-P-74060-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
164	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-P-74004	8-P-74004-D25B	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
165	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-P-74005	8-P-74005-D25B	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
166	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-P-74006	8-P-74006-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
167	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-P-74007	8-P-74007-D25B	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
168	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-P-74009	8-P-74009-B54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
169	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-P-74010	8-P-74010-B54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INDE
170	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-AA7401	SCE GAS DETECTOR AT K7401A	VERIFY GAS DETECTOR AT K7401A	6M		V						V					CAN-Q24

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
171	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7401G1	SCE GAS DETECTOR AT ANALYZER HOUS	VERIFY GAS DETECTOR AT ANA. HOUSE	6M		V						V					CAN-Q24
172	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7401G2	SCE GAS DETECTOR AT ANALYZER HOUS	VERIFY GAS DETECTOR AT ANA. HOUSE	6M		V						V					CAN-Q24
173	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-AA7402	SCE GAS DETECTOR AT K7401B	VERIFY GAS DETECTOR AT K7401B	6M		V						V					CAN-Q24
174	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-AA7403	SCE GAS DETECTOR AT P7305A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7305A	6M		V						V					CAN-Q24
175	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-AA7404	SCE GAS DETECTOR AT P7304A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7304A	6M		V						V					CAN-Q24
176	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-AA7405	SCE GAS DETECTOR AT P7303A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7303A	6M		V						V					CAN-Q24
177	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7406	SCE GAS DETECTOR AT S7303	VERIFY GAS DETECTOR AT S7303	6M		V						V					CAN-Q24
178	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7407	SCE GAS DETECTOR AT S7303	VERIFY GAS DETECTOR AT S7302	6M		V						V					CAN-Q24
179	C42P-73 -P7302A	CCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-AA7408	SCE GAS DETECTOR AT P7302A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7302A	6M		V						V					CAN-Q24
180	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-AA7409	SCE GAS DETECTOR AT F7401	VERIFY GAS DETECTOR AT F7401	6M		V						V					CAN-Q24
181	C42P-73 -F7301	CCT REACTOR FEED HEATER	C42P-AA7410	SCE GAS DETECTOR AT F7301	VERIFY GAS DETECTOR AT F7301	6M		V						V					CAN-Q24
182	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-AA7411	SCE GAS DETECTOR AT C7401	VERIFY GAS DETECTOR AT C7401	6M		V						V					CAN-Q24
183	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-AA7412	SCE GAS DETECTOR AT F7401	VERIFY GAS DETECTOR AT F7401	6M		V						V					CAN-Q24
184	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-AA7413	SCE GAS DETECTOR AT P7401A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7401A	6M		V						V					CAN-Q24
185	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-AA7414	SCE GAS DETECTOR AT P7301A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7301A	6M		V						V					CAN-Q24
186	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-AA7415	SCE GAS DETECTOR AT P7201A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7201A	6M		V						V					CAN-Q24
187	C42P-71 -D7102	D7102	C42P-AA7416	SCE GAS DETECTOR AT D7102	VERIFY GAS DETECTOR AT D7102	6M		V						V					CAN-Q24
188	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-AA7417	SCE GAS DETECTOR AT P7102A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7102A	6M		V						V					CAN-Q24
189	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-AA7418	SCE GAS DETECTOR AT P7104A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7104A	6M		V						V					CAN-Q24
190	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-AA7419	SCE GAS DETECTOR AT P7103A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7103A	6M		V						V					CAN-Q24
191	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AA7420	SCE GAS DETECTOR AT P7101A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7101A	6M		V						V					CAN-Q24
192	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AA7421	SCE GAS DETECTOR AT A7101A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT A7101A	6M		V						V					CAN-Q24
193	C42P-71 -E7102	E7102	C42P-AA7422	SCE GAS DETECTOR AT E7102	VERIFY GAS DETECTOR AT E7102	6M		V						V					CAN-Q24
194	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-AA7423	SCE GAS DETECTOR AT T7101	VERIFY GAS DETECTOR AT T7101	6M		V						V					CAN-Q24
195	C42P-71 -P7110A	P7110A	C42P-AA7433	SCE GAS DETECTOR AT P7110A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7110A	6M		V						V				V	CAN-Q24
196	C42P-74 -E7414	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-AA7434	SCE GAS DETECTOR AT P7414	VERIFY GAS DETECTOR AT P7414	6M		V						V					CAN-Q24
197	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7435	SCE GAS DETECTOR AT BTX FLARE	VERIFY GAS DETECTOR AT FLARE	6M		V						V					CAN-Q24
198	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-AI7101	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7101 IN	PM GC ANALYZER FR. T7101 INLET	6M				P						P			CAN-Q24
199	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-AI7102	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7101 OU	PM GC ANALYZER FR. T7101 OUTLET	6M				P						P			CAN-Q24
200	C42P-71 -E7101	E7101	C42P-AI7103	GAS CHROMATOGRAPHY FROM A-7101A I	PM GC ANALYZER FR. A7101A	6M				P						P			CAN-Q24
201	C42P-71 -E7101	E7101	C42P-AI7104	GAS CHROMATOGRAPHY FROM E-7101 IN	PM GC ANALYZER E7101 INLET	6M				P						P			CAN-Q24
202	C42P-71 -E7101	E7101	C42P-AI7105	GAS CHROMATOGRAPHY FROM E-7101 OU	PM GC ANALYZER E7101 OUTLET	6M				P						P			CAN-Q24
203	C42P-71 -QMI_WAT--	PH ANALYZER AT PRP WASTE WATER	C42P-AI7120	PH ANALYZER AT PRP WASTE WATER	PM PH ANALYZER AT WASTE WATER	6M						V						V	CAN-Q24
204	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-AI7201	GAS CHROMATOGRAPHY FROM D-7301	PM GC ANALYZER AT D7301	6M				P						P			CAN-Q24

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
205	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-AI7202	HYDROCARBON ANALYZER FROM T-7201	PM HC ANALYZER AT T7201	6M						V						V	CAN-Q24
206	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-AI7301	GAS CHROMATOGRAPHY FROM P-7301A/B	PM GC ANALYZER FR. P7301A	6M					P						P		CAN-Q24
207	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7302	GAS CHROMATOGRAPHY FROM R-7301A	PM GC ANALYZER FR. R7301A	6M					P						P		CAN-Q24
208	C42P-73 -F7301	CCT REACTOR FEED HEATER	C42P-AI7303	OXYGEN ANALYZER AT F-7301	PM OXYGEN ANALYZER AT F7301	6M						V						V	CAN-Q24
209	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7304	HC ANALYZER FROM R-7301A TO FLARE	PM HC ANALYZER FR. R7301A	6M						V						V	CAN-Q24
210	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7305	HC ANALYZER FROM R-7301A OUTLET	PM HC ANALYZER AT R7301A OUTLET	6M					V						V		CAN-Q24
211	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7306B	MOISTURE ANALYZER FROM R-7301A OU	CHECK MOISTURE ANALYZER AI7306	6M					I						I		CAN-Q24
212	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-AI7307	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7302	PM GC ANALYZER AT T7302	6M					P						P		CAN-Q24
213	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-AI7308	GAS CHROMATOGRAPHY FROM D-7301	PM GC ANALYZER AT D7301	6M					P						P		CAN-Q24
214	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-AI7309	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7302	PM GC ANALYZER AT T7302	6M					P						P		CAN-Q24
215	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-AI7401	OXYGEN ANALYZER AT F-7401	PM OXYGEN ANALYZER AT F7401	6M						V						V	CAN-Q24
216	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103C	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A IN	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103C	6M				I						I			CAN-Q24
217	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103D	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A OU	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103D	6M				I						I			CAN-Q24
218	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103E	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A MI	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103E	6M				I						I			CAN-Q24
219	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-AT7103F	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101B MI	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103F	6M				I						I			CAN-Q24
220	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103G	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A BO	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103G	6M				I						I			CAN-Q24
221	C42P-73 -QMI_GAS	GAS DETECTOR FOR UNIT 73 C42P PLA	C42P-AT7301C	MOISTURE ANALYZER AT-7301C	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7301C	6M					I						I		CAN-Q24
222	C42P-73 -QMI_GAS	GAS DETECTOR FOR UNIT 73 C42P PLA	C42P-AT7301D	MOISTURE ANALYZER AT-7301D	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7301D	6M					I						I		CAN-Q24
223	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA001	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.1 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA001(Larg	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
224	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA001	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.1 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA001(Larg	6M				P						P			POL-EBAP
225	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA002	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.2 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA002(Larg	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
226	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA002	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.2 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA002(Larg	6M				P						P			POL-EBAP
227	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	PM C42P-74-C7401-C01 REGENERATION	1Y						P							CRE-CHOL
228	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL
229	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
230	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	PM.Visual Check C42P-74-C7401-CO	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
231	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-M01	C7401 Regeneration Gas Compressor	Stand By Condition Check for C740	1Y										T			POL-EBAP
232	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-M01	C7401 Regeneration Gas Compressor	GREASING C42P-74 -C7401 -M01	1Y		L											POL-EBAP
233	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01	Refirgerant Compressor	P.M. C42P - 74-C7421	1Y		P											CRE-CHOL
234	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01 & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
235	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01	Refirgerant Compressor	P.M. Visual Check C42P - 74-C7421	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
236	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7422-C01	Refirgerant Compressor	P.M. C42P - 74-C7422	1Y			P										CRE-CHOL
237	C42P-71 -D7102	D7102	C42P-D7102-D01	C4 Feed Treater Drain Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
238	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-D7103-D01	SHU Feed Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
239	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-D7104-D01	SHU Reactor Separator Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
240	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-D7301-D01	Fresh / Recycle C4 Surge Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
241	C42P-73 -D7307	D7307	C42P-D7307-D01	CCT Reactor Feed Treater Drain Dr	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
242	C42P-74 -D7401	D7401	C42P-D7401-D01	Butene Preload Holding Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
243	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7401-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7401	TEST DELUGE VALVE D7401	1Y							P						POL-EBAP
244	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7401-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7401	TEST DELUGE VALVE D7401	1Y							I						POL-MPAB
245	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7402-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7402	TEST DELUGE VALVE D7402	1Y							P						POL-EBAP
246	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7402-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7402	TEST DELUGE VALVE D7402	1Y							I						POL-MPAB
247	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7403-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7403	TEST DELUGE VALVE D7403	1Y							P						POL-EBAP
248	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7403-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7403	TEST DELUGE VALVE D7403	1Y							I						POL-MPAB
249	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7404-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7404	TEST DELUGE VALVE D7404	1Y							P						POL-EBAP
250	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7404-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7404	TEST DELUGE VALVE D7404	1Y							I						POL-MPAB
251	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7405-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7405	TEST DELUGE VALVE D7405	1Y							P						POL-EBAP
252	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7405-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7405	TEST DELUGE VALVE D7405	1Y							I						POL-MPAB
253	C42P-74 -D7406	D7406	C42P-D7406-D01	Dry Flare Blowdown Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
254	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7406-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7406	TEST DELUGE VALVE D7406	1Y							P						POL-EBAP
255	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7406-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7406	TEST DELUGE VALVE D7406	1Y							I						POL-MPAB
256	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7407-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7407	TEST DELUGE VALVE D7407	1Y							P						POL-EBAP
257	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7407-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7407	TEST DELUGE VALVE D7407	1Y							I						POL-MPAB
258	C42P-CCR-DCS	DCS SYSTEM C42P AREA	C42P-DCS	PRP DCS SYSTEM	INSPECT DCS SYSTEM	6M				I						I			CCS-SYS
259	C42P-CCR-DCS	DCS SYSTEM C42P AREA	C42P-DCS	PRP DCS SYSTEM	INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM	6M	I						I						CCS-SYS
260	C42P-CCR-DCS	DCS SYSTEM C42P AREA	C42P-DCS	PRP DCS SYSTEM	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	3M	U			U			U			U			CCS-SYS
261	C42P-73 -E7302	E7302	C42P-E7302-E01	CCT Reactor Effluent Cooler	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
262	C42P-73 -E7304	E7304	C42P-E7304-E01	Deethylenizer Condenser	C42P-E7304-E01ay Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
263	C42P-73 -E7310	E7310 CCU VENT GAS ELECTRIC HEATE	C42P-E7310	CCU VENT GAS ELECTRIC HEATER	PM CCU VENT GAS ELECTRIC HEATER E	6M						I						I	POL-EBAP
264	C42P-74 -E7403	Treater Regeneration Electric Hea	C42P-E7403	TREATER REGENERATION ELECTRIC HEA	PM TREATER REGENERATION HEATER E7	6M						I						I	POL-EBAP
265	C42P-74 -E7404	Treater Regeneration Cooler	C42P-E7404-E01	Treater Regeneration Cooler	Pressure Vessel External Inspecti	5Y									I				IRI-INCE
266	C42P-CCR-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	C42P-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	INSPECT ESD SYSTEM	6M				I						I			CCS-SYS
267	C42P-CCR-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	C42P-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	INSPECT AND BACKUP ESD PROGRAM	6M	I						I						CCS-SYS
268	C42P-CCR-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	C42P-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	UPDATE ANTIVIRUS ESD SYSTEM	3M	U			U			U			U			CCS-SYS
269	C42P-73 -F7301	CCT REACTOR FEED HEATER	C42P-F7301-F01	CCT REACTOR FEED HEATER	On stream inspection	1Y												I	IRI-INCE
270	C42P-73 -F7301	CCT REACTOR FEED HEATER	C42P-F7301-F01	CCT REACTOR FEED HEATER	PM PILOT BURNER OF FURNACE,F7301	3M			P			P			P			P	POL-IOLP
271	C42P-73 -F7301	CCT REACTOR FEED HEATER	C42P-F7301-F01	CCT REACTOR FEED HEATER	Greasing damper of F7301	4M				L				L				L	POL-MPAB
272	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-F7401-F01	REACTOR REGENERATOR HEATER	On stream inspection	1Y												I	IRI-INCE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
273	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-F7401-F01	REACTOR REGENERATOR HEATER	PM PILOT BURNER OF FURNACE,F7401	3M			P			P			P			P	POL-IOLP
274	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-F7401-F01	REACTOR REGENERATOR HEATER	Greasing damper of F7401	4M				L				L				L	POL-MPAB
275	C42P-74 -F7402	FLARE UNIT 74	C42P-F7402-F01	FLARE	Flare External Inspection	1Y											I		IRI-INCE
276	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7401	SCE FIRE ALARM PRP PLANT MAIN PIP	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7401	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
277	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7402	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP4	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7402	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
278	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7403	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP4	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7403	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
279	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7404	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP3	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7404	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
280	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7405	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP3	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7405	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
281	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7406	SCE FIRE ALARM PRP PLANT MAIN PIP	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7406	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
282	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7407	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP1	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7407	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
283	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7408	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP1	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7408	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
284	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7409	SCE FIRE ALARM PRP PLANT MAIN PIP	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7409	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
285	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7410	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP2	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7410	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
286	C42P-74 -FIRE_AL--	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7411	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP2	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7411	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
287	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7102	WATER WASH COLUMN INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7102	1Y					I								POL-IOLP
288	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7103	C4 FEED	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7103	1Y					I								POL-IOLP
289	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7104	C4 FEED PUMPS DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7104	1Y					I								POL-IOLP
290	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7105	HOT REGEN GAS FROM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7105	1Y					I								POL-IOLP
291	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7106	HOT REGEN GAS FROM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7106	1Y					I								POL-IOLP
292	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7108	BUTENES FROM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7108	1Y					I								POL-IOLP
293	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7110	SHU FEED PUMPS DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7110	1Y					I								POL-IOLP
294	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7111	C4'S TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7111	1Y					I								POL-IOLP
295	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114A	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FT7114A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
296	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114A	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7114A	1Y						I							POL-IOLP
297	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114B	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FT7114B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
298	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114B	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7114B	1Y						I							POL-IOLP
299	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114C	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FT7114C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
300	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114C	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7114C	1Y						I							POL-IOLP
301	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115A	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	FT7115A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
302	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115A	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	TESTING FLOW FT7115A	1Y			P										POL-IOLP
303	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115B	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	FT7115B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
304	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115B	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	TESTING FLOW FT7115B	1Y				P									POL-IOLP
305	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115C	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	FT7115C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
306	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115C	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	TESTING FLOW FT7115C	1Y					P								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
307	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7116	SHU VENT TO FUEL GAS SYSTEM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7116	1Y						I							POL-IOLP
308	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117A	SCE RECYCLE TO E7101	FT7117A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
309	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117A	SCE RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117A	1Y						I							POL-IOLP
310	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117B	SCE RECYCLE TO E7101	FT7117B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
311	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117B	SCE RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117B	1Y						I							POL-IOLP
312	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117C	SCE RECYCLE TO E7101	FT7117C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
313	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117C	SCE RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117C	1Y							I						POL-IOLP
314	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117D	RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117D	1Y							I						POL-IOLP
315	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7118	P7103A/B SHU RECYCLE/PRODUCT PUMP	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7118	1Y							I						POL-IOLP
316	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7119	HYDROGENATED C4'S TO T7201	TESTING FLOW FT7119	1Y						P							POL-IOLP
317	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7120	P7104A/B WASH WATER PUMPS DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7120	1Y							I						POL-IOLP
318	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7121	WASTE WATER TO OSBL	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7121	1Y							I						POL-IOLP
319	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7123	LOW LOW LOW PRESSURE STEAM FROM H	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7123	1Y							I						POL-IOLP
320	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7203	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	TESTING FLOW FT7203	1Y							P						POL-IOLP
321	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7205	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	TESTING FLOW FT7205	1Y								P					POL-IOLP
322	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7207	BUTENES TO D7301	TESTING FLOW FT7207	1Y									P				POL-IOLP
323	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7208	P7201A/B DISCH	TESTING FLOW FT7208	1Y										P			POL-IOLP
324	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7209	P7201A/B DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7209	1Y								I					POL-IOLP
325	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210A	SCE DEIB REFLUX TO T7201	FT7210A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
326	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210A	SCE DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210A	1Y											P		POL-IOLP
327	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210B	SCE DEIB REFLUX TO T7201	FT7210B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
328	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210B	SCE DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210B	1Y				P									POL-IOLP
329	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210C	SCE DEIB REFLUX TO T7201	FT7210C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
330	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210C	SCE DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210C	1Y					P								POL-IOLP
331	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210D	DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210D	1Y						P							POL-IOLP
332	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7211	C3R LIQUID FROM K7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7211	1Y								I					POL-IOLP
333	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7212	VENT GAS TO FUEL GAS SYSTEM	TESTING FLOW FT7212	1Y					P								POL-IOLP
334	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7213A	FLOW TO D7403	TESTING FLOW FT7213A	1Y							P						POL-IOLP
335	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7213B	FLOW TO D7403	TESTING FLOW FT7213B	1Y								P					POL-IOLP
336	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7214	FLOW TO D7403	TESTING FLOW FT7214	1Y						P							POL-IOLP
337	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7301	P7301A/B FRESH/RECYCLE C4 FEED PU	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7301	1Y								I					POL-IOLP
338	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302A	SCE OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	FT7302A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
339	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302B	SCE OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	FT7302B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
340	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302C	SCE OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	FT7302C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
341	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302D	OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7302D	1Y								I					POL-IOLP
342	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7303	C4'S TO DCC/ZCT TANK IN OSBL	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7303	1Y								I					POL-IOLP
343	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7304	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7304	1Y								I					POL-IOLP
344	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7305	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7305	1Y								I					POL-IOLP
345	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7308	BUTENES FROM E7406	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7308	1Y								I					POL-IOLP
346	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7312	P7302A/B/ DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7312	1Y								I					POL-IOLP
347	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7313A	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	FT7313A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
348	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7313B	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	FT7313B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
349	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7313B	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	TESTING FLOW FT7313B	1Y									P				POL-IOLP
350	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7313C	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	FT7313C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
351	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7315	FUEL GAS TO F7301	TESTING FLOW FT7315	1Y							P						POL-IOLP
352	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317A	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	FT7317A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
353	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317A	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7317A	1Y								I					POL-IOLP
354	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317B	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	FT7317B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
355	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317B	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7317B	1Y								I					POL-IOLP
356	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317C	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	FT7317C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y						I							POL-IOLP
357	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317C	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7317C	1Y									I				POL-IOLP
358	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7318	LLP STEAM TO E7305	TESTING FLOW FT7318	1Y								P					POL-IOLP
359	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7320	DEETHYLENIZER REFLUX FROM P7303A/	TESTING FLOW FT7320	1Y									P				POL-IOLP
360	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7321	C3+ FEED TO T7302	TESTING FLOW FT7321	1Y										P			POL-IOLP
361	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7325	FROM D7302 TO E7310	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7325	1Y									I				POL-IOLP
362	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7326	SCE FROM D7302 TO E7310	FT7326-INSPECTION FLOW TRANSMITTE	1Y						I							POL-IOLP
363	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7326	SCE FROM D7302 TO E7310	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7326	1Y									I				POL-IOLP
364	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7328	LLP STEAM TO E7307	TESTING FLOW FT7328	1Y			P										POL-IOLP
365	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7329	DEPROPYLENIZER REFLUX TO T7302	TESTING FLOW FT7329	1Y				P									POL-IOLP
366	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7332	P7305A/B DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7332	1Y									I				POL-IOLP
367	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7334	TO D7307	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7334	1Y									I				POL-IOLP
368	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7401	NITROGEN TO F7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7401	1Y									I				POL-IOLP
369	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7402	LP STEAM TO F7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7402	1Y									I				POL-IOLP
370	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7405	HYDROGEN FROM HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7405	1Y									I				POL-IOLP
371	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406A	SCE F7401 INLET	FT7406A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
372	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406A	SCE F7401 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7406A	1Y									I				POL-IOLP
373	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406B	SCE F7401 INLET	FT7406B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
374	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406B	SCE F7401 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7406B	1Y									I				POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl.	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
375	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406C	SCE F7401 INLET	FT7406C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
376	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406C	SCE F7401 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7406C	1Y									I				POL-IOLP
377	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7407	FUEL GAS TO F7401	TESTING FLOW FT7407	1Y										P			POL-IOLP
378	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7408	FROM C7401 TO E7408	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7408	1Y										I			POL-IOLP
379	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7409	SCE FROM E7402 TO E7403	FT7409-INSPECTION FLOW TRANSMITTE	1Y											I		POL-IOLP
380	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7409	SCE FROM E7402 TO E7403	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7409	1Y										I			POL-IOLP
381	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7410	BUTENE TO E7406	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7410	1Y										I			POL-IOLP
382	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7411	BUTENE TO E7406	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7411	1Y										I			POL-IOLP
383	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7415	BUTENE FORM E7204	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7415	1Y										I			POL-IOLP
384	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7421	DEMIN WATER FROM HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7421	1Y										I			POL-IOLP
385	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7422	P7402A/B DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7422	1Y										I			POL-IOLP
386	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7428	D7409 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7428	1Y										I			POL-IOLP
387	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7432	MP STEAM HEADER	TESTING FLOW FT7432	1Y											P		POL-IOLP
388	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7433	LP STEAM HEADER	TESTING FLOW FT7433	1Y			P										POL-IOLP
389	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7434	LLP STEAM HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7434	1Y										I			POL-IOLP
390	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7435	NITROGEN HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7435	1Y										I			POL-IOLP
391	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7436	INSTRUMENT AIR HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7436	1Y											I		POL-IOLP
392	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7437	PLANT AIR HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7437	1Y											I		POL-IOLP
393	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7438	DEMIN WTR TO DESUPERHEATER STATIO	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7438	1Y											I		POL-IOLP
394	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7439	OSBL UTILITY WATER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7439	1Y											I		POL-IOLP
395	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7440	REGEN GAS FROM ETP	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7440	1Y											I		POL-IOLP
396	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7443	MAKEUP METHANOL FRM P8501	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7443	1Y											I		POL-IOLP
397	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7444	FUEL GAS	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7444	1Y												I	POL-IOLP
398	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7445	D7409 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7445	1Y												I	POL-IOLP
399	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7446	REACTOR REGEN. QUENCH WATER TO OS	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7446	1Y												I	POL-IOLP
400	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7447	CONDENSATE TO F7301	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7447	1Y												I	POL-IOLP
401	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7448	CONDENSATE TO F7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7448	1Y												I	POL-IOLP
402	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7450	STARTUP MAKEUP PROPYLENE FRM PROD	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7450	1Y												I	POL-IOLP
403	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7101	SCE T7101 WATER WASH COLUMN INLET	FV7101-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												POL-IOLP
404	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7102	SCE T7101 WATER WASH COLUMN INLET	FV7102-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												POL-IOLP
405	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7114	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FV7114-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												POL-IOLP
406	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7119	SCE HYDROGENATED C4'S TO T7201	FV7119-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I								-				POL-IOLP
407	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-FV7203	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FV7203-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
408	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-FV7205	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FV7205-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl.	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
409	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7318	SCE LLP STEAM TO E7305	FV7318-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
410	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7322	SCE FRESH ETHYLENE VAPOR FROM OSB	FV7322-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
411	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7325	SCE FROM D7302 TO E7310	FV7325-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
412	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7328	SCE LLP STEAM TO E7307	FV7328-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
413	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7336	SCE C4 RECYCLE TO D7301	FV7336-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
414	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-FV7403	SCE PLANT AIR TO F7401	FV7403-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y											I		POL-IOLP
415	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-FV7404	SCE PLANT AIR TO F7401	FV7404-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y											I		POL-IOLP
416	C42P-00 -GROUNDI...	GROUNDING SYSTEM	C42P-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR PRP PLANT	VISUAL GROUNDING SYSTEM C42P- -	4M			P				P				P		POL-EBAP
417	C42P-00 -GROUNDI...	GROUNDING SYSTEM	C42P-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR PRP PLANT	PM GROUND SYSTEM C42P- -C42PG	1Y					P								POL-EBAP
418	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	C42P-HBV7472	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR P7421A	PRD Calibration of HBV7472	5Y			I										POL-MWS
419	C42P-COR-INTERCOM	INTERCOM AREA COR PRP	C42P-INTERCOM	INTERCOM AREA COR PRP	PM INTERCOM	1Y							P						CES-INST
420	C42P-00 -LIGHTNI...	LIGHTNING SYSTEM	C42P-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR PRP PLANT	VISUAL LIGHTNING SYSTEM C42P- -	4M			P				P				P		POL-EBAP
421	C42P-00 -LIGHTNI...	LIGHTNING SYSTEM	C42P-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR PRP PLANT	PM LIGHTNING SYSTEM C42P- -C42P	1Y					P								POL-EBAP
422	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-LT7102A	SCE T7101 WATER WASH COLUMN	LT7102A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
423	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-LT7102B	SCE T7101 WATER WASH COLUMN	LT7102B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
424	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-LT7103	T7101 WATER WASH COLUMN	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7103	1Y					I								POL-IOLP
425	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7104	D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7104	1Y					I								POL-IOLP
426	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-LT7106A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7106A	1Y										I			POL-IOLP
427	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-LT7106B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7106B	1Y										I			POL-IOLP
428	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-LT7107A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7107A	1Y										I			POL-IOLP
429	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-LT7107B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7107B	1Y											I		POL-IOLP
430	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-LT7108A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7108A	1Y											I		POL-IOLP
431	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-LT7108B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7108B	1Y											I		POL-IOLP
432	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7110	D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7110	1Y					I								POL-IOLP
433	C42P-71 -D7102	D7102	C42P-LT7111	D7102 C4 FEED TREATER DRAIN DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7111	1Y					I								POL-IOLP
434	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7112	D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7112	1Y					I								POL-IOLP
435	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7113	WASH WATER FLASH DRUM D7105	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7113	1Y					I								POL-IOLP
436	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7114A	SCE D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	LT7114A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
437	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7114B	SCE D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	LT7114B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
438	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7114C	SCE D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	LT7114C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
439	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115A	SCE D7103 SHU FEED DRUM	LT7115A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
440	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115A	SCE D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7115A	1Y						I							POL-IOLP
441	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115B	SCE D7103 SHU FEED DRUM	LT7115B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
442	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115B	SCE D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7115B	1Y						I							POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
443	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115C	SCE D7103 SHU FEED DRUM	LT7115C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
444	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115C	SCE D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7115C	1Y						I							POL-IOLP
445	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7119A	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7119A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
446	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7119B	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7119B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
447	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120A	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7120A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
448	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120A	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7120A	1Y						I							POL-IOLP
449	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120B	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7120B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
450	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120B	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7120B	1Y						I							POL-IOLP
451	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120C	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7120C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
452	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120C	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7120C	1Y						I							POL-IOLP
453	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7121A	SCE WASH WATER FLASH DRUM D7105	LT7121A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
454	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7121B	SCE WASH WATER FLASH DRUM D7105	LT7121B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
455	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7121C	SCE WASH WATER FLASH DRUM D7105	LT7121C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
456	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-LT7201	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7201	1Y						I							POL-IOLP
457	C42P-72 -D7202	D7202	C42P-LT7202	D7202 CONDENSATE POT	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7202	1Y						I							POL-IOLP
458	C42P-72 -D7201	D7201	C42P-LT7203	D7201 DEISOBUTENIZER REFLUX DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7203	1Y							I						POL-IOLP
459	C42P-72 -E7202	E7202	C42P-LT7204	E7202 DEISOBUTENIZER VENT CONDENS	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7204	1Y											I		POL-IOLP
460	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7301	D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE DRUM	TESTING LEVEL LT7301	1Y								P					POL-IOLP
461	C42P-73 -D7303	D7303	C42P-LT7303	D7303 CONDENSATE POT	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7303	1Y							I						POL-IOLP
462	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-LT7304	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7304	1Y							I						POL-IOLP
463	C42P-73 -E7304	E7304	C42P-LT7305	E7304 DEETHYLENIZER CONDENSER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7305	1Y											I		POL-IOLP
464	C42P-73 -D7302	D7302	C42P-LT7306	D7302 DEETHYLENIZER REFLUX DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7306	1Y											I		POL-IOLP
465	C42P-73 -D7305	D7305	C42P-LT7307	LLP CONDENSATE TO D7403	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7307	1Y							I						POL-IOLP
466	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-LT7308	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7308	1Y							I						POL-IOLP
467	C42P-73 -D7304	D7304	C42P-LT7309	D7304 DEPROPYLENIZER REFLUX DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7309	1Y							I						POL-IOLP
468	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310A	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	LT7310A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y			I										POL-IOLP
469	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310A	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7310A	1Y								I					POL-IOLP
470	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310B	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	LT7310B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y						I							POL-IOLP
471	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310B	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7310B	1Y								I					POL-IOLP
472	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310C	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	LT7310C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y						I							POL-IOLP
473	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310C	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7310C	1Y								I					POL-IOLP
474	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-LT7311A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7311A	1Y												I	POL-IOLP
475	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-LT7311B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7311B	1Y												I	POL-IOLP
476	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-LT7312A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7312A	1Y												I	POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
477	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-LT7312B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7312B	1Y												I	POL-IOLP
478	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-LT7313A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7313A	1Y												I	POL-IOLP
479	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-LT7313B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7313B	1Y												I	POL-IOLP
480	C42P-73 -D7307	D7307	C42P-LT7314	D7307 OCT REACTOR FEED TREATER DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7314	1Y								I					POL-IOLP
481	C42P-73 -D7307	D7307	C42P-LT7315	D7307 OCT REACTOR FEED TREATER DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7315	1Y								I					POL-IOLP
482	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7401	D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTION DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7401	1Y								I					POL-IOLP
483	C42P-74 -D7401	D7401	C42P-LT7402	D7401 BUTENE PRELOAD HOLDING DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7402	1Y								I					POL-IOLP
484	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403A	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	LT7403A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y											I		POL-IOLP
485	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403A	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7403A	1Y									I				POL-IOLP
486	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403B	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	LT7403B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y											I		POL-IOLP
487	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403B	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7403B	1Y									I				POL-IOLP
488	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403C	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	LT7403C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y											I		POL-IOLP
489	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403C	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7403C	1Y									I				POL-IOLP
490	C42P-74 -D7403	D7403	C42P-LT7404	SCE D7403 CONDENSATE DRUM	LT7404-INSPECTION LEVEL TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
491	C42P-74 -D7403	D7403	C42P-LT7404	SCE D7403 CONDENSATE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7404	1Y									I				POL-IOLP
492	C42P-74 -D7406	D7406	C42P-LT7406	D7406 DRY FLARE BLOWDOWN DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7406	1Y									I				POL-IOLP
493	C42P-74 -E7411	Methanol Vaporizer	C42P-LT7407	E7411 METHANOL VAPORIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7407	1Y									I				POL-IOLP
494	C42P-74 -D7405	D7405	C42P-LT7409	D7405 WET FLARE BLOWDOWN DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7409	1Y										I			POL-IOLP
495	C42P-74 -D7408	Flare Gas Knock Out Drum (OSBL)	C42P-LT7410	D7408 FLARE GAS KNOCK OUT DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7410	1Y										I			POL-IOLP
496	C42P-74 -D7410	Reactor Regeneration Knock Out Dr	C42P-LT7411	D7410 REACTOR REGEN. KNOCK OUT DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7411	1Y										I			POL-IOLP
497	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-LT7413A	LEVEL TRANSMITTER	VISUAL INSPECTION LT7413A	1Y				I									POL-IOLP
498	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-LT7413B	LEVEL TRANSMITTER	VISUAL INSPECTION LT7413B	1Y				I									POL-IOLP
499	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-LV7101	SCE T7101 WATER WASH COLUMN OUTLE	LV7101-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											POL-IOLP
500	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-LV7105	SCE WASTE WATER TO D7105	LV7105-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											POL-IOLP
501	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7103A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7103A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
502	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7103B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7103B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
503	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7104A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7104A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
504	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7104B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7104B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
505	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7115A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7115A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
506	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7115B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7115B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
507	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7116A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7116A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
508	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7116B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7116B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
509	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7301A	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7301A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
510	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7301B	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7301B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
511	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7302A	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7302A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
512	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7302B	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7302B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
513	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7303A	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7303A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
514	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7303B	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7303B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
515	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7304A	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7304A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
516	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7304B	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7304B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
517	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7305A	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7305A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
518	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7305B	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7305B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
519	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7306A	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7306A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
520	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7306B	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7306B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
521	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7307A	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7307A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
522	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7307B	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7307B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
523	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7308A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7308A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
524	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7308B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7308B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
525	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7309A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7309A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
526	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7309B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7309B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
527	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7310A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7310A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
528	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7310B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7310B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
529	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7311A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7311A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
530	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7311B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7311B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
531	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7312A	SCE BUTENES FROM E7406	NV7312A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
532	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7312B	SCE BUTENE STRIPPING FROM E7406	NV7312B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
533	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7313A	SCE BUTENES FROM E7406	NV7313A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
534	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7313B	SCE BUTENE STRIPPING FROM E7406	NV7313B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
535	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7314A	SCE BUTENES TO E7407	NV7314A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
536	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7314B	SCE BUTENES TO E7407	NV7314B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
537	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7315A	SCE BUTENES TO E7407	NV7315A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
538	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7315B	SCE BUTENES TO E7407	NV7315B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
539	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7318A	SCE DRAIN TO P7302A/B	NV7318A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
540	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7318A	SCE DRAIN TO P7302A/B	VISUAL INSPECTION EIV NV7318A	1Y								I					POL-IOLP
541	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7318B	SCE DRAIN TO P7302A/B	NV7318B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
542	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7318B	SCE DRAIN TO P7302A/B	VISUAL INSPECTION EIV NV7318B	1Y								I					POL-IOLP
543	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7319A	SCE VALVES	VISUAL INSPECTION EIV NV7319A	1Y								I					POL-IOLP
544	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7319B	SCE DRAIN TO P7302A/B	VISUAL INSPECTION EIV NV7319A	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
545	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7320A	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7320A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
546	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7320B	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7320B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
547	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7321A	SCE FILL FROM P7302A/B	NV7321A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
548	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7321B	SCE FILL FROM P7302A/B	NV7321B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
549	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7325A	SCE BUTENES FROM E7406	NV7325A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
550	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7325B	SCE BUTENE PRELOADING	NV7325B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
551	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7326	SCE DRAIN FROM A7301A/B	VISUAL INSPECTION EIV NV7326	1Y									I				POL-IOLP
552	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7327	SCE DRAIN FROM A7301A/B	VISUAL INSPECTION EIV NV7327	1Y									I				POL-IOLP
553	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-M--	P7101A C4 Motor	GREASING for P7101A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
554	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-M--	P7101A C4 Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y									T				POL-EBAP
555	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-P01& ANALYSIS M/C	1Y				I									IRI-INVB
556	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y					I								IRI-INVB
557	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y						I							IRI-INVB
558	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y								I					IRI-INVB
559	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y									I				IRI-INVB
560	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y										I			IRI-INVB
561	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y											I		IRI-INVB
562	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y												I	IRI-INVB
563	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
564	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
565	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R--	C4 Feed Pumps	PM; work All with alignment,P7101	1Y									P				POL-MPAB
566	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-M--	P7101B C4 Motor	GREASING for P7101B-M01	1Y	L												POL-EBAP
567	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-M--	P7101B C4 Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y					T								POL-EBAP
568	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-P01& ANALYSIS M/C	1Y	I												IRI-INVB
569	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y							I						IRI-INVB
570	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y								I					IRI-INVB
571	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y									I				IRI-INVB
572	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y											I		IRI-INVB
573	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y												I	IRI-INVB
574	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
575	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
576	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R--	C4 Feed Pumps	PM; work All with alignment,P7101	1Y					P								POL-MPAB
577	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-M--	P7102A SHU Motor	GREASING for P7102A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
578	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-M--	P7102A SHU Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y		T											POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
579	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-P--	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
580	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-R--	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
581	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-P--	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
582	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-R--	SHU Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7102A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
583	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-M--	P7102B SHU Motor	GREASING for P7102B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
584	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-M--	P7102B SHU Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y					T								POL-EBAP
585	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-P--	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
586	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-R--	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
587	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-P--	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
588	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-R--	SHU Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7102B-P01	6M					P						P		POL-MPAB
589	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-M--	P7103A SHU Recycle / Product Moto	GREASING for P7103A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
590	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-M--	P7103A SHU Recycle / Product Moto	Stand By Condition Check for P710	1Y							T						POL-EBAP
591	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-P--	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
592	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R--	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
593	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-P--	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
594	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R--	SHU Recycle / Product Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
595	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-P--	SHU Recycle / Product Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
596	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R--	SHU Recycle / Product Pumps	PM; work All with alignment,P7103	1Y							P						POL-MPAB
597	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-M--	P7103B SHU Recycle / Product Moto	GREASING for P7103B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
598	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-M--	P7103B SHU Recycle / Product Moto	Stand By Condition Check for P710	1Y						T							POL-EBAP
599	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-P--	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
600	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R--	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
601	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-P--	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
602	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R--	SHU Recycle / Product Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
603	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-P--	SHU Recycle / Product Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
604	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R--	SHU Recycle / Product Pumps	PM; work All with alignment,P7103	1Y						P							POL-MPAB
605	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-M--	P7104A Wash Water Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y									T				POL-EBAP
606	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
607	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-P--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
608	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
609	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-P--	Wash Water Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P71	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
610	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R--	Wash Water Pumps	PM; work All with alignment,P7104	1Y									P				POL-MPAB
611	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-M--	P7104B Wash Water Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y												T	POL-EBAP
612	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
613	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-P--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
614	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
615	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-P--	Wash Water Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P71	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
616	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	PM; work All with alignment,P7104	1Y												P	POL-MPAB
617	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-M--	P7201A Deisobutenizer Reflux Moto	Stand By Condition Check for P720	1Y									T				POL-EBAP
618	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-M--	P7201A Deisobutenizer Reflux Moto	GREASING for P7201A-M01	1Y										L			POL-EBAP
619	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-P--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
620	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
621	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-P--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
622	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
623	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-P--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
624	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; work All with alignment,P7201	1Y									P				POL-MPAB
625	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-M--	P7201B Deisobutenizer Reflux Moto	Stand By Condition Check for P720	1Y												T	POL-EBAP
626	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-M--	P7201B Deisobutenizer Reflux Moto	GREASING for P7201B-M01	1Y							L						POL-EBAP
627	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-P--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
628	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
629	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-P--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
630	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
631	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-P--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
632	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; work All with alignment,P7201	1Y												P	POL-MPAB
633	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-M--	P7202A LLLP Condensate Motor	GREASING for P7202A-M01	1Y										L			POL-EBAP
634	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-M--	P7202A LLLP Condensate Motor	Stand By Condition Check for P720	1Y									T				POL-EBAP
635	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-P--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
636	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
637	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-P--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
638	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-R--	LLLP Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P72	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
639	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-P--	LLLP Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7202	1Y									P				POL-MPAB
640	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-M--	P7202B LLLP Condensate Motor	GREASING for P7202B-M01	1Y							L						POL-EBAP
641	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-M--	P7202B LLLP Condensate Motor	Stand By Condition Check for P720	1Y										T			POL-EBAP
642	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
643	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-P--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
644	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
645	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-P--	LLLP Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P72	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
646	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7202	1Y										P			POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
647	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-M--	P7301A Fresh / Recycle C4 Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y		T											POL-EBAP
648	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-N--	P7301A Fresh / Recycle C4 Motor	GREASING for P7301A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
649	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
650	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
651	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
652	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7301A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
653	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7301A-P0	6M		P						P					POL-MPAB
654	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-N--	P7301B Fresh / Recycle C4 Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y				T									POL-EBAP
655	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-M--	P7301B Fresh / Recycle C4 Motor	GREASING for P7301B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
656	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
657	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
658	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
659	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7301B-P01	6M				P						P			POL-MPAB
660	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7301B-P0	6M				P						P			POL-MPAB
661	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-M--	P7302A OCT Reactor Motor	GREASING for P7302A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
662	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-N--	P7302A OCT Reactor Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y									T				POL-EBAP
663	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
664	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
665	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
666	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
667	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; STG(0-15 KW)MS,P7302A	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
668	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; work All with alignment,P7302	1Y									P				POL-MPAB
669	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-M--	P7302B OCT Reactor Motor	GREASING for P7302B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
670	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-N--	P7302B OCT Reactor Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y										T			POL-EBAP
671	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
672	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
673	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
674	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
675	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; STG(0-15 KW)MS,P7302B	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
676	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; work All with alignment,P7302	1Y										P			POL-MPAB
677	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-M--	P7303A Deethylenizer Reflux Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y		T											POL-EBAP
678	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-N--	P7303A Deethylenizer Reflux Motor	GREASING for P7303A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
679	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
680	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
681	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
682	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; OIL CHANGE FOR P7303A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
683	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7303A-P0	6M		P						P					POL-MPAB
684	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-N--	P7303B Deethylenizer Reflux Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y				T									POL-EBAP
685	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-M--	P7303B Deethylenizer Reflux Motor	GREASING for P7303B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
686	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
687	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
688	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
689	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; OIL CHANGE FOR P7303B-P01	6M				P						P			POL-MPAB
690	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R--	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7303B-P0	6M				P						P			POL-MPAB
691	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-M--	P7304A Depropylenizer Reflux Moto	GREASING for P7304A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
692	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-N--	P7304A Depropylenizer Reflux Moto	Stand By Condition Check for P730	1Y		T											POL-EBAP
693	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
694	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
695	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
696	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	PM; OIL CHANGE FOR P7304A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
697	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	GNMENT FOR P7304A-P015-300KW)MS,P	6M		P						P					POL-MPAB
698	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-M--	P7304B Depropylenizer Reflux t Mo	GREASING for P7304B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
699	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-N--	P7304B Depropylenizer Reflux t Mo	Stand By Condition Check for P730	1Y				T									POL-EBAP
700	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
701	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
702	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
703	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	PM; OIL CHANGE FOR P7304B-P01	6M				P						P			POL-MPAB
704	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R--	Depropylenizer Reflux / Product P	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7304B-P0	6M				P						P			POL-MPAB
705	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-M--	P7305A C4+ Byproduct Motor	GREASING for P7305A-M01	1Y				L									POL-EBAP
706	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-N--	P7305A C4+ Byproduct Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y							T						POL-EBAP
707	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R--	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
708	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R--	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
709	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R--	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
710	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R--	C4+ Byproduct Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
711	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R--	C4+ Byproduct Pumps	PM; STG(0-15 KW)MS,P7305A	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
712	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R--	C4+ Byproduct Pumps	PM; work All with alignment,P7305	1Y							P						POL-MPAB
713	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-M--	P7305B C4+ Byproduct Motor	GREASING for P7305B-M01	1Y							L						POL-EBAP
714	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-N--	P7305B C4+ Byproduct Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y										T			POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
715	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R--	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
716	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R--	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
717	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R--	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
718	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R--	C4+ Byproduct Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
719	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R--	C4+ Byproduct Pumps	PM; STG(0-15 KW)MS,P7305B	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
720	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R--	C4+ Byproduct Pumps	PM; work All with alignment,P7305	1Y										P			POL-MPAB
721	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-M--	P7401A Butene Preload Motor	GREASING for P7401A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
722	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-M--	P7401A Butene Preload Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y								T					POL-EBAP
723	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R--	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
724	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R--	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
725	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R--	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
726	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R--	Butene Preload Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
727	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R--	Butene Preload Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
728	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R--	Butene Preload Pumps	PM; work All with alignment,P7401	1Y								P					POL-MPAB
729	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-M--	P7401B Butene Preload Motor	GREASING for P7401B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
730	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-M--	P7401B Butene Preload Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y											T		POL-EBAP
731	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R--	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
732	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R--	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
733	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R--	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
734	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R--	Butene Preload Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
735	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R--	Butene Preload Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
736	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R--	Butene Preload Pumps	PM; work All with alignment,P7401	1Y											P		POL-MPAB
737	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-M--	P7402A Condensate Motor	GREASING for P7402A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
738	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-M--	P7402A Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y								T					POL-EBAP
739	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
740	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
741	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
742	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R--	Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
743	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R--	Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7402	1Y								P					POL-MPAB
744	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-M--	P7402B Condensate Motor	GREASING for P7402B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
745	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-M--	P7402B Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y											T		POL-EBAP
746	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
747	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
748	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
749	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
750	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7402	1Y											P		POL-MPAB
751	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-M--	P7403A Flare Gas Condensate Motor	GREASING for P7403A-M01	1Y		L											POL-EBAP
752	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-M--	P7403A Flare Gas Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y					T								POL-EBAP
753	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
754	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
755	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
756	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; VISUAL CHECK FOR P7403A-P01	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
757	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
758	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; work All with alignment,P7403	1Y					P								POL-MPAB
759	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-M--	P7403B Flare Gas Condensate Motor	GREASING for P7403B-M01	1Y					L								POL-EBAP
760	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-M--	P7403B Flare Gas Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y											T		POL-EBAP
761	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
762	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
763	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
764	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; VISUAL CHECK FOR P7403B-P01	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
765	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
766	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; work All with alignment,P7403	1Y											P		POL-MPAB
767	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-M01	P7404 Flare Condensate KO Motor	GREASING for P7404-M01	1Y					L								POL-EBAP
768	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-M01	P7404 Flare Condensate KO Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y					T								POL-EBAP
769	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-P01	Flare Condensate KO Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
770	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-P01	Flare Condensate KO Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
771	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-P01	Flare Condensate KO Pump	PM; work All with alignment,P7404	1Y					P								POL-MPAB
772	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-M01	P7405 Reactor Regeneration Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y												T	POL-EBAP
773	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-P01	Reactor Regeneration Quench Water	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
774	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-P01	Reactor Regeneration Quench Water	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
775	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-P01	Reactor Regeneration Quench Water	PM; work All with alignment,P7405	1Y												P	POL-MPAB
776	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-M01	P7406 Contaminated Water Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y											T		POL-EBAP
777	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-P01	Contaminated Water Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
778	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-P01	Contaminated Water Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
779	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-P01	Contaminated Water Pump	PM; work All with alignment,P7406	1Y											P		POL-MPAB
780	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	C42P-P7421A-M--	P7421A Lube Oil Motor For C7421	GREASING for P7421A-M01	1Y		L											POL-EBAP
781	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	C42P-P7421A-M--	P7421A Lube Oil Motor For C7421	Stand By Condition Check for P742	1Y							T						POL-EBAP
782	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421A-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
783	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421A-P--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7421A	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
784	C42P-74 -P7421B	P7421B Lube	C42P-P7421B-M--	P7421B Lube Oil Motor For C7421	GREASING for P7421B-M01	1Y									L				POL-EBAP
785	C42P-74 -P7421B	P7421B Lube	C42P-P7421B-M--	P7421B Lube Oil Motor For C7421	Stand By Condition Check for P742	1Y								T					POL-EBAP
786	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421B-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
787	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421B-P--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7421B	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
788	C42P-74 -P7422A	P7422A Lube	C42P-P7422A-M--	P7422A Lube Oil Motor For C7422	GREASING for P7422A-M01	1Y		L											POL-EBAP
789	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422A-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
790	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422A-R--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7422A	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
791	C42P-74 -P7422B	P7422B Lube	C42P-P7422B-M--	P7422B Lube Oil Motor For C7422	GREASING for P7422B-M01	1Y									L				POL-EBAP
792	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422B-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
793	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422B-P--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7422B	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
794	C42P-74 -P7431A	P7431A Auxiliary Oil Pump (C-7401	C42P-P7431A-M--	P7431A STAND-BY L/O PUMP COMP (C-	Stand By Condition Check for P743	1Y								T					POL-EBAP
795	C42P-74 -P7441A	P7441A	C42P-P7441A-M--	P7441A OXYGEN SCAVENGER INJECTION	Stand By Condition Check for P744	1Y						T							POL-EBAP
796	C42P-74 -P7441B	P7441B	C42P-P7441B-M--	P7441B OXYGEN SCAVENGER INJECTION	Stand By Condition Check for P744	1Y							T						POL-EBAP
797	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-PDT7101	T7101 WATER WASH COLUMN	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7101	1Y											I		POL-IOLP
798	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7105A	A7101A C4 FEED TREATER A INLET	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7105A	1Y											I		POL-IOLP
799	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7105B	A7101B C4 FEED TREATER B INLET	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7105B	1Y											I		POL-IOLP
800	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7107	TREATED C4'S FROM A-7101A/B	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7107	1Y											I		POL-IOLP
801	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7112A	R7101A SHU REACTOR A	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7107	1Y											I		POL-IOLP
802	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7112B	R7101B SHU REACTOR B	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7112A	1Y											I		POL-IOLP
803	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-PDT7202	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7112B	1Y											I		POL-IOLP
804	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-PDT7203	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7203	1Y												I	POL-IOLP
805	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7313A	A7301A CCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7313A	1Y												I	POL-IOLP
806	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7313B	A7301B CCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7313B	1Y												I	POL-IOLP
807	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7321A	R7301A CCT REACTOR	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7321A	1Y												I	POL-IOLP
808	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7321B	R7301B CCT REACTOR	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7321A	1Y												I	POL-IOLP
809	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7331	S7301A/B	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7331	1Y												I	POL-IOLP
810	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7351	FUEL GAS FROM HEADER	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7331	1Y												I	POL-IOLP
811	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PDT7407	REGEN GAS FROM E7408	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7351	1Y												I	POL-IOLP
812	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PDT7409	E7406 OUTLET	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7407	1Y												I	POL-IOLP
813	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PDT7426	FUEL GAS TO F7401	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7426	1Y												I	POL-IOLP
814	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7102	FROM D7101 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
815	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7103A	A7101A C4 FEED TREATER A OUTLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
816	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7103B	A7101B C4 FEED TREATER B OUTLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
817	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AA	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	PT7104AA- INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
818	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AA	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	VISUAL INSPECTION PT7104AA	1Y			I										POL-IOLP
819	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AA	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
820	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AB	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	PT7104AB- INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
821	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AB	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	VISUAL INSPECTION PT7104AB	1Y			I										POL-IOLP
822	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AB	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
823	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AC	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	PT7104AC- INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
824	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AC	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	VISUAL INSPECTION PT7104AC	1Y			I										POL-IOLP
825	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AC	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
826	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BA	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	PT7104BA- INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
827	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BA	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	VISUAL INSPECTION PT7104BA	1Y			I										POL-IOLP
828	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BA	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
829	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BB	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	PT7104BB- INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
830	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BB	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	VISUAL INSPECTION PT7104BB	1Y			I										POL-IOLP
831	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BB	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
832	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BC	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	PT7104BC- INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
833	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BC	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	VISUAL INSPECTION PT7104BC	1Y			I										POL-IOLP
834	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BC	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
835	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7108	TREATED C4'S FROM A7101A/B	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
836	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7109	FROM D7103 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
837	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7110	COLD PRESSURIZING GAS FROM E7408	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
838	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7111	DEPRESSURIZING GAS TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
839	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7116	TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
840	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7118	SHU VENT TO FUEL GAS SYSTEM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
841	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7119	VENT GAS TO ETHYLENE PLANT CGC 1S	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
842	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7120	C4 RAFFINATE 1 FEED FR ETHYLENE P	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
843	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7121	T7101 WATER WASH COLUMN INLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
844	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7201	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
845	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7205	DEIB OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
846	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206A	SCE DEIB OVHD TO E7201	PT7206A- INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y					I								POL-IOLP
847	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206A	SCE DEIB OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
848	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206B	SCE DEIB OVHD TO E7201	PT7206B- INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y					I								POL-IOLP
849	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206B	SCE DEIB OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
850	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206C	SCE DEIB OVHD TO E7201	PT7206C- INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
851	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206C	SCE DE1B OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
852	C42P-72 -D7201	D7201	C42P-PT7207	D7201 DEISOBUTENIZER REFLUX DRUM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
853	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7208	LOW LOW LOW PRESSURE STEAM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
854	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7301	FROM D7301 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y						I							POL-IOLP
855	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302	DEPRESSURIZING GAS TO E7310	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y						I							POL-IOLP
856	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AA	SCE R7301A OCT REACTOR	PT7302AA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
857	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AA	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
858	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AB	SCE R7301A OCT REACTOR	PT7302AB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
859	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AB	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
860	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AC	SCE R7301A OCT REACTOR	PT7302AC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
861	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AC	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
862	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BA	SCE R7301B OCT REACTOR	PT7302BA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
863	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BA	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
864	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BB	SCE R7301B OCT REACTOR	PT7302BB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
865	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BB	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
866	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BC	SCE R7301B OCT REACTOR	PT7302BC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
867	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BC	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
868	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7303	S7301A/B OUTLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
869	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-PT7304	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
870	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7305	FUEL GAS TO F7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
871	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7307	OCT REACTOR EFFLUENT TO T7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
872	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7309	DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
873	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7310	DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
874	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AA	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	PT7311AA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
875	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AA	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
876	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AB	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	PT7311AB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
877	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AB	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
878	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AC	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	PT7311AC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
879	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AC	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
880	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BA	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	PT7311BA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
881	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BA	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
882	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BB	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	PT7311BB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
883	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BB	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
884	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BC	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	PT7311BC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
885	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BC	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
886	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7312A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER O	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
887	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7312B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER O	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
888	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316A	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	PT7316A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
889	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316A	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
890	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316B	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	PT7316B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
891	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316B	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
892	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316C	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	PT7316C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
893	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316C	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
894	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7317	FUEL GAS FROM HEADER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
895	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7318	SCE PILOT GAS TO F7301	PT7318-INSPECTION PT&PDT TRANSMIT	1Y								I					POL-IOLP
896	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7318	SCE PILOT GAS TO F7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
897	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319A	SCE FUEL GAS TO F7301	PT7319A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
898	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319A	SCE FUEL GAS TO F7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
899	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319B	SCE FUEL GAS TO F7301	PT7319B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
900	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319B	SCE FUEL GAS TO F7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
901	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319C	SCE FUEL GAS TO F7301	PT7319C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
902	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319C	SCE FUEL GAS TO F7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
903	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322A	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	PT7322A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
904	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322A	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
905	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322B	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	PT7322B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
906	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322B	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
907	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322C	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	PT7322C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
908	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322C	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
909	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7323	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
910	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-PT7324	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
911	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-PT7325	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
912	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326A	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	PT7326A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
913	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326A	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
914	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326B	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	PT7326B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
915	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326B	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
916	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326C	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	PT7326C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
917	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326C	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
918	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-PT7327	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
919	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-PT7328	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
920	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-PT7329	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
921	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7332	D7307 CCT REACTOR FEED TREATER DR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
922	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7333	C3 REFRIGERANT TO K7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
923	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7334	FRESH ETHYLENE VAPOR FROM OSBL	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
924	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7335	CCU VENT GASTO ETP	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y										I			POL-IOLP
925	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7350	C3H6 PRODUCT LIQUID P7304A/B	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y										I			POL-IOLP
926	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7401	FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
927	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402A	SCE FUEL GAS TO F7401	PT7402A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y											I		POL-IOLP
928	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402A	SCE FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
929	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402B	SCE FUEL GAS TO F7401	PT7402B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y											I		POL-IOLP
930	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402B	SCE FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
931	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402C	SCE FUEL GAS TO F7401	PT7402C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y											I		POL-IOLP
932	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402C	SCE FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
933	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7404	SCE PILOT GAS TO F7401	PT7404-INSPECTION PT&PDT TRANSMIT	1Y												I	POL-IOLP
934	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7404	SCE PILOT GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
935	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7405	FROM D7402 TO C7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
936	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7406	FROM C7401 TO E7408	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
937	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7408	FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
938	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7410	REGEN GAS FROM E7404	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
939	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7411	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
940	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417A	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	PT7417A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y												I	POL-IOLP
941	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417A	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
942	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417B	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	PT7417B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y												I	POL-IOLP
943	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417B	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
944	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417C	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	PT7417C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y												I	POL-IOLP
945	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417C	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
946	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7421	LLLP STEAM HEADER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
947	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7422	FROM E7411 TO E7412	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
948	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7423	FLARE GAS TO D7408	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
949	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7424	FROM D7403 TO ATM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
950	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7471A	COMPRSR 01 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7471A	1Y					I								POL-IOLP
951	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7471B	COMPRSR 01 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7471B	1Y					I								POL-IOLP
952	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7471C	COMPRSR 01 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7471C	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
953	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7472A	COMPR 01 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7472B	1Y						I							POL-IOLP
954	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7472B	COMPR 01 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7472B	1Y						I							POL-IOLP
955	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7472C	COMPR 01 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7472C	1Y						I							POL-IOLP
956	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7476A	COMPRSR 01 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7476A	1Y							I						POL-IOLP
957	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7476B	COMPRSR 01 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7476B	1Y							I						POL-IOLP
958	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7476C	COMPRSR 01 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7476C	1Y							I						POL-IOLP
959	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7481A	COMPRSR 02 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7481A	1Y								I					POL-IOLP
960	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7481B	COMPRSR 02 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7481B	1Y								I					POL-IOLP
961	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7481C	COMPRSR 02 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7481C	1Y								I					POL-IOLP
962	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7482A	COMPRSR 02 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7482A	1Y									I				POL-IOLP
963	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7482B	COMPRSR 02 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7482B	1Y									I				POL-IOLP
964	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7482C	COMPRSR 02 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7482C	1Y									I				POL-IOLP
965	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7484	COMPRSR 02 OIL FLTR INLET PRESSUR	VISUAL INSPECTION PT7484	1Y										I			POL-IOLP
966	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7485	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7485	1Y										I			POL-IOLP
967	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7486A	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7486A	1Y										I			POL-IOLP
968	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7486B	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7486B	1Y										I			POL-IOLP
969	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7486C	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7486C	1Y										I			POL-IOLP
970	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-PV7118B	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	PV7118B-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											POL-IOLP
971	C42P-73 -F7301	CCT REACTOR FEED HEATER	C42P-PV7304	F7301 CCT REACTOR FEED HEATER	Test position damper of F7301	4M				R				R				R	POL-IOLP
972	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-PV7411	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	Test position damper of F7401	4M				R				R				R	POL-IOLP
973	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-R7101A-R--	SHU Reactors	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
974	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-R7101B-R--	SHU Reactors	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
975	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-R7301A-R--	CCT Reactors	C42P-R7301A-R01y Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
976	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-R7301A-R--	CCT Reactors	Swing Blind for Regeration for R7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
977	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-R7301B-R--	CCT Reactors	C42P-R7301B-R01y Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
978	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-R7301B-R--	CCT Reactors	Swing Blind for Regeration for R7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
979	C42P-00 -RECEPTA--	RECEPTACLE FOR C42P PLANT	C42P-RCP-01	CONVENIENCE RECEPTACLE PANEL	PM LIGHTING SYSTEM AND RECEPTACLE	1Y							P						POL-EBAP
980	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-T7101-T01	C4 Feed Water Wash Column	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
981	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-T7201-T01	CD HYDRO Deisobutenizer (490.75t)	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
982	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-T7301-T01	Deethylenizer	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
983	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-T7302-T01	Depropylenizer	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
984	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7101	T7101 WATER WASH COLUMN INLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
985	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7102	T7101 WATER WASH COLUMN OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
986	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7103	D7101 C4 FEED SURGE DRUM OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
987	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7104A	A7101A C4 FEED TREATER A INLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
988	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7104B	A7101B C4 FEED TREATER B INLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
989	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7105	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
990	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-TT7106A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
991	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-TT7106B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
992	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7107	D7103 SHU FEED DRUM OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
993	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7108A	SCE TREATED C4'S TO R7101B	TT7108A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
994	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7108A	SCE TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
995	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7108B	SCE TREATED C4'S TO R7101B	TT7108B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
996	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7108B	SCE TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
997	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7108C	SCE TREATED C4'S TO R7101B	TT7108C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
998	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7108C	SCE TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
999	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7109A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,000	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,001	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7109B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,002	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,003	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7109C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,004	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,005	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7110A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,006	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,007	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7110B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,008	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,009	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7110C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,010	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,011	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7111A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,012	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,013	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7111B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,014	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,015	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7111C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,016	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,017	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7112A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,018	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,019	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7112B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,020	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,021	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7112C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,022	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,023	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7113A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,024	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,025	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7113B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,026	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,027	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7113C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,028	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,029	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7115A	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	TT7115A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,030	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7115A	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,031	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7115B	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	TT7115B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,032	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7115B	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,033	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7115C	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	TT7115C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,034	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7115C	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,035	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7116	E7101 SHU FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,036	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7117	REACTOR EFFLUENT TO P7103A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,037	C42P-71 -TBMP	TBMP UNIT 71	C42P-TT7118	SHU VENT TO FUEL GAS SYSTEM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,038	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7119A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,039	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,040	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7119B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,041	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,042	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7119C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,043	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119C	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,044	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7120A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,045	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,046	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7120B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,047	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,048	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7120C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,049	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120C	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,050	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7121A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,051	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,052	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7121B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,053	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,054	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7121C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,055	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121C	SCE R7101B SHJ REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,056	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122A	SCE R7101B SHJ REACTOR B	TT7122A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,057	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122A	SCE R7101B SHJ REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,058	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122B	SCE R7101B SHJ REACTOR B	TT7122B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,059	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122B	SCE R7101B SHJ REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,060	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122C	SCE R7101B SHJ REACTOR B	TT7122C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,061	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122C	SCE R7101B SHJ REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,062	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123A	SCE R7101B SHJ REACTOR B	TT7123A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,063	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123A	SCE R7101B SHJ REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,064	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123B	SCE R7101B SHJ REACTOR B	TT7123B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,065	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123B	SCE R7101B SHJ REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,066	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123C	SCE R7101B SHJ REACTOR B	TT7123C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,067	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123C	SCE R7101B SHJ REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,068	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7124	RECYCLE TO E7101	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,069	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7125	C42P-TT7125	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,070	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126A	SCE C42P-TT7126A	TT7126A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,071	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126A	SCE C42P-TT7126A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,072	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126B	SCE C42P-TT7126B	TT7126B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,073	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126B	SCE C42P-TT7126B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,074	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126C	SCE C42P-TT7126C	TT7126C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,075	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126C	SCE C42P-TT7126C	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,076	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7127	C42P-TT7127	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,077	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7128	C42P-TT7128	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,078	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7129	C4 RAFFINATE 1 FEED FR ETHYLENE P	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,079	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7130	TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,080	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7131	HYDROGENATED C4'S TO T7201	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,081	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7202	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,082	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7203A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,083	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,084	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203B	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7203B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y							I						POL-IOLP
1,085	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7203C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,086	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,087	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7204A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,088	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7204B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,089	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7204C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,090	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7205A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,091	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,092	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205B	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7205B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,093	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205B	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,094	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7205C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,095	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,096	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7206A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,097	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7206B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,098	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7206C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,099	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7207	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,100	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7208	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,101	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7209	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,102	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7210	FROM E7203 TO T7201	TESTING TEMP TT7210	1Y											P		POL-IOLP
1,103	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7211A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,104	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7211B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,105	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7211C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,106	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7212	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,107	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7213A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,108	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7213B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,109	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7213C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,110	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7214	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,111	C42P-72 -TEMP	TEMP UNIT 72	C42P-TT7215	FROM T7201 TO E7204	TESTING TEMP TT7215	1Y			P										POL-IOLP
1,112	C42P-72 -TEMP	TEMP UNIT 72	C42P-TT7216	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,113	C42P-72 -TEMP	TEMP UNIT 72	C42P-TT7217	BUTENES TO D7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,114	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7301	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,115	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7302	TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,116	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7303	S7301A/B OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,117	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7304	OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,118	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7306	OCJ VENT GAS TO ETHYLENE PLANT	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,119	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-TT7307	T7302 DEPROPYLENIZER	TESTING TEMP TT7307	1Y										P			POL-IOLP
1,120	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7308	D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE DRM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,121	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7309	OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,122	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7310A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,123	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7310B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,124	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-TT7311A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,125	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-TT7311B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,126	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7312A	SCE TO A7301A/B	TT7312A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,127	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7312A	SCE TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,128	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7312B	SCE TO A7301A/B	TT7312B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,129	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7312B	SCE TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,130	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7312C	SCE TO A7301A/B	TT7312C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,131	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7312C	SCE TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,132	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7313	OCT REACTOR EFFLUENT TO E7302	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,133	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7314	OCT REACTOR FEED TO F7301/E7406	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,134	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7315	OCT REACTOR FEED FROM E7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,135	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7316A	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	TT7316A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,136	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7316A	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,137	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7316B	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	TT7316B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,138	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7316B	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,139	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7316C	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	TT7316C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,140	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7316C	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,141	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7317	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,142	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7318	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,143	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7319	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,144	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7320	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	TESTING TEMP TT7320	1Y											P		POL-IOLP
1,145	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7321	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,146	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7324	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,147	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7325	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,148	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7325	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	TESTING TT7325	1Y								P					POL-IOLP
1,149	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7328	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,150	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7328	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	TESTING TT7328	1Y								P					POL-IOLP
1,151	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7329	FUEL GAS FROM HEADER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,152	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7330A	R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,153	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7330B	R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,154	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7331A	R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,155	C42P-73 -TBMP	TBMP UNIT 73	C42P-TT7331B	R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,156	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7332A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,157	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332A	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,158	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7332B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,159	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332B	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,160	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7332C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,161	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332C	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,162	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7333A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,163	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333A	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,164	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7333B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,165	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7333C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,166	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333C	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,167	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7334A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,168	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334A	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,169	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7334B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,170	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334B	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,171	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7334C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,172	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334C	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,173	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7335A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,174	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335A	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,175	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7335B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,176	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335B	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,177	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7335C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,178	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335C	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,179	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337A	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7337A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,180	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337A	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,181	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337B	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7337B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,182	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337B	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,183	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337C	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7337C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,184	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337C	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,185	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338A	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7338A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,186	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338A	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,187	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338B	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7338B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,188	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338B	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,189	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338C	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7338C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,190	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338C	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,191	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339A	SCE R7301B CCT REACTOR	TT7339A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,192	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339A	SCE R7301B CCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,193	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339B	SCE R7301B CCT REACTOR	TT7339B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,194	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339B	SCE R7301B CCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,195	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339C	SCE R7301B CCT REACTOR	TT7339C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,196	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339C	SCE R7301B CCT REACTOR	INSPECT-TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,197	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340A	SCE R7301B CCT REACTOR	TT7340A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,198	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340A	SCE R7301B CCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,199	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340B	SCE R7301B CCT REACTOR	TT7340B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,200	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340B	SCE R7301B CCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,201	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340C	SCE R7301B CCT REACTOR	TT7340C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,202	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340C	SCE R7301B CCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,203	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7342	FROM E7302 TO E7303	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,204	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7343	FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P7303	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,205	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7344	FROM E7303 TO D7306	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,206	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7345	CCT REACTOR EFFLUENT TO T7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,207	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7350	FROM E7305 TO T7301	TESTING TEMP TT7350	1Y						P							POL-IOLP
1,208	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7352	D7302 OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,209	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7353	C3 REFRIGERANT TO K7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,210	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354A	SCE CCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TT7354A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,211	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354A	SCE CCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TESTING TEMP TT7354A	1Y								P					POL-IOLP
1,212	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354B	SCE CCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TT7354B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,213	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354B	SCE CCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TESTING TEMP TT7354B	1Y									P				POL-IOLP
1,214	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354C	SCE CCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TT7354C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,215	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354C	SCE CCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TESTING TEMP TT7354C	1Y										P			POL-IOLP
1,216	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7358	FROM T7302 TO E7308	TESTING TEMP TT7358	1Y				P									POL-IOLP
1,217	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7359	FROM E7307 TO T7302	TESTING TEMP TT7359	1Y					P								POL-IOLP
1,218	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7360	C4+ BYPRODUCT TO P7305A/B	TESTING TEMP TT7360	1Y						P							POL-IOLP
1,219	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7361	C4 RECYCLE TO D7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,220	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7362	FRESH ETHYLENE VAPOR FROM OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,221	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7363A	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,222	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7363B	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,223	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7363C	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,224	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7364	C4 BYPRODUCT TO D9505	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,225	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7367	D7304 DEPROPYLENIZER REFLUX DRUM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,226	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7368	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,227	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7369	C3H6 PRODUCT LIQUID P7304A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,228	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7401	REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,229	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402A	SCE REGEN GAS FROM F7401	TT7402A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,230	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402A	SCE REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,231	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402B	SCE REGEN GAS FROM F7401	TT7402B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,232	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402B	SCE REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,233	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402C	SCE REGEN GAS FROM F7401	TT7402C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,234	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402C	SCE REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,235	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7403	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	TESTING TEMP TT7403	1Y				P									POL-IOLP
1,236	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7404	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,237	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7405	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,238	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7406	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,239	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7408	REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,240	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7410	REGEN GAS TO D7402	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,241	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7411	FROM D7402 TO C7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,242	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7412	FROM C7401 TO E7408	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,243	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7413	*TO E7401, A7101A/B & A7301A/B*	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,244	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7414	FROM E7401 TO E7402	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,245	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7415	FROM E7402 TO E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,246	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7416	HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,247	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417A	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	TT7417A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,248	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417A	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,249	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417B	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	TT7417B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,250	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417B	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,251	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417C	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	TT7417C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,252	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417C	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,253	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7418	FROM E7401 TO E7404	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,254	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7419	REGEN GAS FROM E7404	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,255	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7420	REGEN GAS TO E7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,256	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7421	BUTENE TO A7101A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,257	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7422	LLLP STEAM HEADER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,258	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7423	FROM E7413 TO E7411	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,259	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7424	FLARE GAS TO D7408	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,260	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7425	E7413 OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,261	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7426	CONDENSATE TO D7410	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,262	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7427	P7405 SUCTION	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,263	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7428	P7402A/B SUCTION	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,264	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7429	SCE FROM E7402 TO E7403	TT7429-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,265	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7429	SCE FROM E7402 TO E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,266	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7430	BUTENE TO D7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,267	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7431	LLLP STM FRM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,268	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7432	LLLP STM FRM F7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,269	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7433	OFFGAS FROM D7410 TO ATM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,270	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration	C42P-TT7434A	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,271	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration	C42P-TT7434B	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,272	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration	C42P-TT7434C	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,273	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration	C42P-TT7435A	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,274	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration	C42P-TT7435B	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,275	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration	C42P-TT7435C	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,276	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7462A	REFRIGERATION GAS COMP	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,277	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7462B	REFRIGERATION GAS COMP	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,278	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7462C	REFRIGERATION GAS COMP	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,279	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-TV7415	SCE MP STEAM TO E7402	TV7415-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,280	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-TV7421	SCE LLP STEAM TO E7406	TV7421-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,281	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74101		SPRING HANGER 8-AV-73002-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,282	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74102	SPRING HANGER 6-P-73098	SPRING HANGER 6-P-73098-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,283	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74103	SPRING HANGER 6-P-73099	SPRING HANGER 6-P-73099-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,284	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74105		SPRING HANGER 6-P-73140-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,285	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74106		SPRING HANGER 8-AV-73002-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,286	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74201	SPRING HANGER 10-P-73190	SPRING HANGER 10-P-73190-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,287	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74206	SPRING HANGER 6-P-74012	SPRING HANGER 6-P-74012-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,288	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74207	SPRING HANGER 8-P-74004	SPRING HANGER 8-P-74004-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,289	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7420--	SPRING HANGER 8-P-74005	SPRING HANGER 8-P-74005-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,290	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7420--	SPRING HANGER 8-P-74005	SPRING HANGER 8-P-74005-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,291	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7420--	SPRING HANGER 8-P-74006	SPRING HANGER 8-P-74006-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,292	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7420--	SPRING HANGER 8-P-74006	SPRING HANGER 8-P-74006-PRP	5Y											I		IRI-INDE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,293	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7421--	SPRING HANGER 12-P-73202	SPRING HANGER 12-P-73202-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,294	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7421--	SPRING HANGER 12-P-73202	SPRING HANGER 12-P-73202-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,295	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7421--	SPRING HANGER 8-P-74008	SPRING HANGER 8-P-74008-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,296	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7421--	SPRING HANGER 8-P-74008	SPRING HANGER 8-P-74008-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,297	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7421--	SPRING HANGER 12-P-73214	SPRING HANGER 12-P-73214-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,298	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7421--	SPRING HANGER 12-P-73214	SPRING HANGER 12-P-73214-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,299	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74222	SPRING HANGER 12-P-73204	SPRING HANGER 12-P-73204-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,300	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74223	SPRING HANGER 12-P-73216	SPRING HANGER 12-P-73216-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,301	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7422--	SPRING HANGER 10-P-73209	SPRING HANGER 10-P-73209-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,302	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7422--	SPRING HANGER 10-P-73209	SPRING HANGER 10-P-73209-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,303	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74232	SPRING HANGER 10-P-73174	SPRING HANGER 10-P-73174-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,304	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74234	SPRING HANGER 10-P-74059	SPRING HANGER 10-P-74059-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,305	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74236	SPRING HANGER 10-P-74055	SPRING HANGER 10-P-74055-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,306	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74237	SPRING HANGER 8-P-73213	SPRING HANGER 8-P-73213-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,307	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74238	SPRING HANGER 6-LLLS-74025	SPRING HANGER 6-LLLS-74025-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,308	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74239	SPRING HANGER 3-LLC-74019	SPRING HANGER 3-LLC-74019-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,309	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74240	SPRING HANGER 10-P-73175	SPRING HANGER 10-P-73175-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,310	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74241	SPRING HANGER 10-P-73165	SPRING HANGER 10-P-73165-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,311	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74242	SPRING HANGER 10-P-73164	SPRING HANGER 10-P-73164-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,312	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74243	SPRING HANGER 10-P-74028	SPRING HANGER 10-P-74028-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,313	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74244	SPRING HANGER 3-P-73058	SPRING HANGER 3-P-73058-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,314	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74245	SPRING HANGER 3-P-73058	SPRING HANGER 3-P-73058-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,315	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74246	SPRING HANGER 1-1/2-P-73162	SPRING HANGER 1-1/2-P-73162-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,316	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74249	SPRING HANGER 1-1/2-P-73059	SPRING HANGER 1-1/2-P-73059-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,317	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74250	SPRING HANGER 3-P-73041	SPRING HANGER 3-P-73041-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,318	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74251	SPRING HANGER 3-P-73041	SPRING HANGER 3-P-73041-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,319	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74252	SPRING HANGER 1-1/2-P-73120	SPRING HANGER 1-1/2-P-73120-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,320	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74254	SPRING HANGER 1-1/2-P-73042	SPRING HANGER 1-1/2-P-73042-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,321	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7425--	SPRING HANGER 10-P-73163	SPRING HANGER 10-P-73163-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,322	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7425--	SPRING HANGER 10-P-73163	SPRING HANGER 10-P-73163-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,323	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74257	SPRING HANGER 6-P-73176	SPRING HANGER 6-P-73176-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,324	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74258	SPRING HANGER 10-P-73165	SPRING HANGER 10-P-73165-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,325	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7425--	SPRING HANGER 10-P-74027	SPRING HANGER 10-P-74027-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,326	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7425--	SPRING HANGER 10-P-74027	SPRING HANGER 10-P-74027-PRP	5Y												I	IRI-INDE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,327	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74260	SPRING HANGER 4-P-73169	SPRING HANGER 4-P-73169-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,328	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74261	SPRING HANGER 4-P-73171	SPRING HANGER 4-P-73171-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,329	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74262	SPRING HANGER 6-WF-73013	SPRING HANGER 6-WF-73013-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,330	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7426--	SPRING HANGER 10-P-73222	SPRING HANGER 10-P-73222-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,331	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-7426--	SPRING HANGER 10-P-73222	SPRING HANGER 10-P-73222-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,332	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74264	SPRING HANGER 10-P-73222	SPRING HANGER 10-P-73222-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,333	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74265	SPRING HANGER 6-WF-73012	SPRING HANGER 6-WF-73012-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,334	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74266	SPRING HANGER 6-WF-73012	SPRING HANGER 6-WF-73012-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,335	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74267	SPRING HANGER 6-WF-71018	SPRING HANGER 6-WF-71018-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,336	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74268	SPRING HANGER 6-WF-73019	SPRING HANGER 6-WF-73019-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,337	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74269	SPRING HANGER 6-WF-73019	SPRING HANGER 6-WF-73019-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,338	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74270	SPRING HANGER 6-WF-73020	SPRING HANGER 6-WF-73020-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,339	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74271	SPRING HANGER 6-WF-73020	SPRING HANGER 6-WF-73020-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,340	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74272	SPRING HANGER 8-AV-73002	SPRING HANGER 8-AV-73002-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,341	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74273	SPRING HANGER 8-AV-73005	SPRING HANGER 8-AV-73005-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,342	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74274	SPRING HANGER 8-AV-73005	SPRING HANGER 8-AV-73005-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,343	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74275	SPRING HANGER 8-AV-73002	SPRING HANGER 8-AV-73002-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,344	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74276	SPRING HANGER 8-AV-73002	SPRING HANGER 8-AV-73002-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,345	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74277	SPRING HANGER 8-AV-71001	SPRING HANGER 8-AV-71001-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,346	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74278	SPRING HANGER 8-AV-73004	SPRING HANGER 8-AV-73004-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,347	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74279	SPRING HANGER 8-AV-73004	SPRING HANGER 8-AV-73004-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,348	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74280	SPRING HANGER 8-AV-73004	SPRING HANGER 8-AV-73004-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,349	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74281	SPRING HANGER 8-AV-73001	SPRING HANGER 8-AV-73001-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,350	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74282	SPRING HANGER 8-AV-73001	SPRING HANGER 8-AV-73001-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,351	C42P-73 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 73	C42P-VHS-74283	SPRING HANGER 8-AV-73001	SPRING HANGER 8-AV-73001-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,352	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74284	SPRING HANGER 10-P-74056	SPRING HANGER 10-P-74056-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,353	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74305	SPRING HANGER 14-DF-74002	SPRING HANGER 14-DF-74002-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,354	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74306	SPRING HANGER 6-DF-74003	SPRING HANGER 6-DF-74003-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,355	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74307	SPRING HANGER 10-ML-74001	SPRING HANGER 10-ML-74001-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,356	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74308	SPRING HANGER 10-ML-74001	SPRING HANGER 10-ML-74001-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,357	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74309	SPRING HANGER 10-P-74016	SPRING HANGER 10-P-74016-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,358	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74311	SPRING HANGER 20-WF-74019	SPRING HANGER 20-WF-74019-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,359	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74312	SPRING HANGER 10-P-74027	SPRING HANGER 10-P-74027-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,360	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74313	SPRING HANGER 6-LLC-74021	SPRING HANGER 6-LLC-74021-PRP	5Y											I		IRI-INDE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,361	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74315	SPRING HANGER 10-P-74024	SPRING HANGER 10-P-74024-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,362	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74402	SPRING HANGER 8-P-74009	SPRING HANGER 8-P-74009-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,363	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-7440--	SPRING HANGER 6-P-71083	SPRING HANGER 6-P-71083-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,364	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-7440...	SPRING HANGER 6-P-71083	SPRING HANGER 6-P-71083-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,365	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74404	SPRING HANGER 6-P-71082	SPRING HANGER 6-P-71082-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,366	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74405	SPRING HANGER 6-P-71080	SPRING HANGER 6-P-71080-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,367	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74406	SPRING HANGER 8-P-74010	SPRING HANGER 8-P-74010-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,368	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-7440...	SPRING HANGER 6-P-71083	SPRING HANGER 6-P-71083-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,369	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74408	SPRING HANGER 16-P-71089	SPRING HANGER 16-P-71089-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,370	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74409	SPRING HANGER 16-P-71086	SPRING HANGER 16-P-71086-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,371	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74415	SPRING HANGER 10-P-71046	SPRING HANGER 10-P-71046-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,372	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74417	SPRING HANGER 10-P-71025	SPRING HANGER 10-P-71025-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,373	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74418	SPRING HANGER 4-P-71032	SPRING HANGER 4-P-71032-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,374	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74419	SPRING HANGER 10-P-74056	SPRING HANGER 10-P-74056-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,375	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74420	SPRING HANGER 10-P-74056	SPRING HANGER 10-P-74056-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,376	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74421	SPRING HANGER 10-P-71037	SPRING HANGER 10-P-71037-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,377	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-7442--	SPRING HANGER 10-P-71035	SPRING HANGER 10-P-71035-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,378	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-7442--	SPRING HANGER 10-P-71035	SPRING HANGER 10-P-71035-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,379	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74423	SPRING HANGER 4-P-71027	SPRING HANGER 4-P-71027-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,380	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74424	SPRING HANGER 4-P-71048	SPRING HANGER 4-P-71048-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,381	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-7442--	SPRING HANGER 10-P-71031	SPRING HANGER 10-P-71031-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,382	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-7442...	SPRING HANGER 10-P-71031	SPRING HANGER 10-P-71031-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,383	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7442--	SPRING HANGER 10-P-74029	SPRING HANGER 10-P-74029-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,384	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-7442...	SPRING HANGER 10-P-74029	SPRING HANGER 10-P-74029-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,385	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74428	SPRING HANGER 10-P-74029	SPRING HANGER 10-P-74029-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,386	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74430	SPRING HANGER 10-P-74029	SPRING HANGER 10-P-74029-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,387	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74431	SPRING HANGER 10-P-71025	SPRING HANGER 10-P-71025-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,388	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74432	SPRING HANGER 10-P-71046	SPRING HANGER 10-P-71046-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,389	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74433	SPRING HANGER 10-P-74056	SPRING HANGER 10-P-74056-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,390	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74434	SPRING HANGER 4-P-71027	SPRING HANGER 4-P-71027-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,391	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74436	SPRING HANGER 6-WF-71018	SPRING HANGER 6-WF-71018-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,392	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74437	SPRING HANGER 6-WF-7102	SPRING HANGER 6-WF-71022-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,393	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74438	SPRING HANGER 2-HG-71002	SPRING HANGER 2-HG-71002-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,394	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74439	SPRING HANGER 2-HG-72007	SPRING HANGER 2-HG-72007-PRP	5Y												I	IRI-INDE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Dycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,395	C42P-71 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 71	C42P-VHS-74440	SPRING HANGER 10-P-71046	SPRING HANGER 10-P-71046-PRP	5Y												I	IRI-INDE
1,396	C42P-74 -SPRING	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 74	C42P-VHS-74501		SPRING HANGER 24-NF-74002-PRP	5Y											I		IRI-INDE
1,397	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7101	SCE T7101 WATER WASH COLUMN INLET	XV7101-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,398	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7102	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM OUTL	XV7102-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,399	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7102	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM OUTL	VISUAL INSPECTION EIV XV7102	1Y									I				POL-IOLP
1,400	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7103	SCE D7103 SHU FEED DRUM OUTLET	XV7103-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,401	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7103	SCE D7103 SHU FEED DRUM OUTLET	VISUAL INSPECTION EIV XV7103	1Y										I			POL-IOLP
1,402	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7104	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	XV7104-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,403	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7105	SCE LOW PRESSURE STEAM FROM HEADE	XV7105-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,404	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7106	SCE LOW PRESSURE STEAM FROM HEADE	XV7106-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,405	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7107	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	XV7107-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,406	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7108	SCE REACTOR EFFLUENT TO P7103A/B	XV7108-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,407	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7108	SCE REACTOR EFFLUENT TO P7103A/B	VISUAL INSPECTION EIV XV7108	1Y										I			POL-IOLP
1,408	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7109	SCE HYDROGENATED C4'S TO T7201	XV7109-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,409	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7110	SCE START UP/SWITCHING BYPASS	XV7110-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,410	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7112	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	XV7112-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,411	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7113	SCE TREATED C4'S FROM A7101A/B	XV7113-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,412	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7201	SCE LOW LOW LOW PRESSURE STEAM	XV7201-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								POL-IOLP
1,413	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7202	SCE LOW LOW LOW PRESSURE STEAM	XV7202-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								POL-IOLP
1,414	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7203	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	XV7203-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								POL-IOLP
1,415	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7204	SCE D7201 DEISOBUTENIZER REFLUX D	XV7204-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								POL-IOLP
1,416	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7204	SCE D7201 DEISOBUTENIZER REFLUX D	VISUAL INSPECTION EIV XV7204	1Y										I			POL-IOLP
1,417	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7301	SCE FRESH & RECYCLE ETHYLENE FRM	XV7301-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y									I				POL-IOLP
1,418	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7302	SCE FRESH & RECYCLE ETHYLENE FRM	XV7302-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y									I				POL-IOLP
1,419	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7303	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	XV7303-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,420	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7303	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	VISUAL INSPECTION EIV XV7303	1Y										I			POL-IOLP
1,421	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7304	SCE PRESSURIZING ETHYLENE VAPOR E	XV7304-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,422	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7305	SCE OCT REACTOR EFFLUENT FROM R73	XV7305-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,423	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7306	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	XV7306-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,424	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7307	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	XV7307-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,425	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7311	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	XV7311-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,426	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7315	SCE FUEL GAS TO F7301	XV7315-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,427	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7316	SCE FUEL GAS TO ATM AT SAFE LOCAT	XV7316-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,428	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7317	SCE PILOT GAS TO F7301	XV7317-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.
Effective Date 19.12.2023
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Dycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,429	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7318	SCE PILOT GAS TO F7301	XV7318-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,430	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7319	SCE PILOT GAS TO ATM AT SAFE LOCA	XV7319-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,431	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7324	SCE LLP STEAM TO E7305	XV7324-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,432	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7326	SCE LLP STEAM TO E7307	XV7326-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,433	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7327	SCE DEIB BOTTOMS FROM E7204	XV7327-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,434	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7328	SCE C4+ BYPRODUCT TO P7305A/B	XV7328-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,435	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7328	SCE C4+ BYPRODUCT TO P7305A/B	VISUAL INSPECTION EIV XV7328	1Y										I			POL-IOLP
1,436	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7329	SCE D7304 DEPROPYLENIZER REFLUX D	XV7329-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,437	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7329	SCE D7304 DEPROPYLENIZER REFLUX D	VISUAL INSPECTION EIV XV7329	1Y									I				POL-IOLP
1,438	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7330A	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7330A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,439	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7330B	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7330B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,440	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7331A	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7331A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,441	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7331B	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7331B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,442	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7332A	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7332A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,443	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7332B	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7332B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,444	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7333A	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7333A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,445	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7333B	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7333B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,446	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7334	SCE FRESH ETHYLENE VAPOR FROM OSB	XV7334-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,447	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7335	SCE FROM D7302 TO E7310	XV7335-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,448	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7336	SCE D7302 OUTLET	XV7336-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,449	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7336	SCE D7302 OUTLET	VISUAL INSPECTION EIV XV7336	1Y										I			POL-IOLP
1,450	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7337A	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7337A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,451	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7337B	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7337B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,452	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7338A	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7338A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,453	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7338B	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7338B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,454	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7339A	SCE R7301A OCT REACTOR OUTLET	XV7339A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,455	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7339B	SCE OCT REACTOR VENT TO ATM	XV7339B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,456	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7340A	SCE R7301A OCT REACTOR OUTLET	XV7340A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,457	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7340B	SCE OCT REACTOR VENT TO ATM	XV7340B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,458	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7341A	SCE FROM R7301A TO WET FLARE	XV7341A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,459	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7341B	SCE OCT REACTOR VENT TO WET FLARE	XV7341B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,460	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7342A	SCE FROM R7301A TO WET FLARE	XV7342A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,461	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7342B	SCE OCT REACTOR VENT TO WET FLARE	XV7342B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,462	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7346	SCE FUEL GAS TO F7301	XV7346-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2024

Form No.

Effective Date 19.12.2023

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,463	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7401	SCE PLANT AIR TO F7401	XV7401-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,464	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7402	SCE FUEL GAS TO F7401	XV7402-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,465	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7403	SCE FUEL GAS TO ATM AT SAFE LOCAT	XV7403-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,466	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7404	SCE PILOT GAS TO F7401	XV7404-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,467	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7405	SCE PILOT GAS TO F7401	XV7405-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,468	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7406	SCE PILOT GAS TO ATM AT SAFE LOCA	XV7406-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,469	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7407	SCE P7401A/B SUCTION	XV7407-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,470	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7407	SCE P7401A/B SUCTION	VISUAL INSPECTION EIV XV7407	1Y										I			POL-IOLP
1,471	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7408	SCE LLP STEAM TO E7406	XV7408-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,472	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7411	SCE FUEL GAS TO F7401	XV7411-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,473	C42P-74 -Y7402	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	C42P-Y7402-Y01	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	PM;OIL MIST FOR C42P,Y7401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
1,474	C42P-74 -Y7402	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	C42P-Y7402-Y01	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	PM;REPLACE OIL INLET FILTER,Y7401	1Y						P							POL-MPAB
1,475	C42P-74 -Y7403	OVERHEAD CRANE 3 TON	C42P-Y7403-H01	OVERHEAD CRANE 3 TON	OVERHEAD CRANE INSPECT LOAD TEST_	1Y				I									IRI-INSS
1,476	C42P-74 -Y7441A	Y7441A	C42P-Y7441A-M--	Y7441A OXYGEN SCAVENGER TANK MIXE	Stand By Condition Check for Y744	1Y						T							POL-EBAP
1,477	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-ZS7102	SCE PROXIMITY SWITCH XV7102	ZS7102-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y											I		POL-IOLP
1,478	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-ZS7103	SCE PROXIMITY SWITCH XV7103	ZS7103-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y											I		POL-IOLP
1,479	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-ZS7108	SCE PROXIMITY SWITCH XV7108	ZS7108-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y											I		POL-IOLP
1,480	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-ZS7204	SCE PROXIMITY SWITCH XV7204	ZS7204-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,481	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7303	SCE PROXIMITY SWITCH XV7303	ZS7303-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,482	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7328	SCE PROXIMITY SWITCH XV7328	ZS7328-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,483	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7329	SCE PROXIMITY SWITCH XV7329	ZS7329-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,484	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7336	SCE PROXIMITY SWITCH XV7336	ZS7336-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,485	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-ZS7407	SCE PROXIMITY SWITCH XV7407	ZS7407-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654216 : PM;BURNER OF FURNACE,F7301 — Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: — Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843955 — Notification Type : M3 Activity Report Functional Location : C42P : Propylene plant Equipment No. : — Serial No. : Equipment ABC Indicator :	Reported Date : 18.07.2024 Reported by : Planner Group : POL Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM;BURNER OF FURNACE,F7301	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำ[redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 16/9/67 เวลา [redacted]

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้ว ได้จัดเก็บและยกไปสถานที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SA[redacted]

ดำเนินการโดย Performed by [redacted]
วันที่ Date 16/09/20[redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative [redacted]
วันที่ Date 16/9/67 เวลา Time [redacted]

Work Summary Permit 1042737

Malfunction End Date 16/09/2024 Time 11:00น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	[illegible]	Foro	-					
2	PSA	[illegible]	Tech	-					

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10124-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10142400 : PRP Section

วิศวกร Engineer [redacted]
ผู้รับเหมา Contractor [redacted]
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by [redacted]

[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Condition					Detail	Remark
			Good	Plug	Broken	Incorrect	Other		
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Condition					Detail	Remark
			Good	Plug	Broken	Incorrect	Other		
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot [redacted]		✓						

[redacted]

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654217 : PM;BURNER OF FURNACE,F7401
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843956 Notification Type : M3 Activity Report Functional Location : C42P : Propylene plant Equipment No. : Serial No. : Equipment ABC Indicator :	Reported Date : 18.07.2024 Reported by : Planner Group : POL Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM;BURNER OF FURNACE,F7401	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE
W[redacted]
เจ้
วัน[redacted]

งานเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพ[redacted]ORK CONDITIONS [redacted]
ดำเนินการโดย Performed [redacted]
วันที่ Date 18/9/[redacted]
เจ้าของพื้น[redacted]
วันที่ Date [redacted]

Work Summary Permit 1612813

Malfunction End Date 18/09/2024 Time 10:00น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อนุชา	foro	–					
2	BSA	ธนพัฒ	leoh	–					

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10124-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-1[redacted]
วิศวกร Engineer [redacted]
ผู้รับเหมา Contract[redacted]
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Condition: Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-1500lbs,RF,SW	✓						

[redacted]

IRPC

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Work Order No.: 22654220 : PM; H,CTF P,SG

Sub Order Number.:

Superior Order No.:

Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843959 — Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.07.2024
Functional Location : C42P-71 -P7101B : P7101B C4 Feed Pumps	Reported by :
Equipment No. : C42P-P7101B-P01 : C4 Feed Pumps — Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101B	Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

[redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant Represe[redacted]
วันที่ Date 10-9-[redacted]

[redacted]

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพก[redacted] WORK [redacted]

ดำเนินการโดย Performed by [redacted]
วันที่ Date 11/09/2[redacted]

Work Summary [redacted]

Malfunction End Date 11/09/2024 Time 11:00AM

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRP	อนุชา	Fore	-	1.				
2	BSA	ธนภัท	เชช	-	1.				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)

Settlement Orde[redacted]

Budget ID : RP[redacted]

วิศวกร Engineer[redacted]

ผู้รับเหมา Contr[redacted]

ผู้มีอำนาจอนุมัติ[redacted]

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE

2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7101B / PPP

วันที่ 10/9/67

หมายเลขใบสั่งงาน 22654220

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนิ[redacted]	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เฉลี่ยงานเดิม	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY[redacted]					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1[redacted]					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/[redacted]					
	☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☐	☑	☐		
	☐ เสียง	☐	☑	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE 37.7 'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☐	☑	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL 37.3 'C ☐ BEARING FRONT 39.9 'C ☐ BEARING REAR 46.9 'C	☐	☑	☐		
	การ[redacted]					
	ไม่ไ[redacted]					
8	ตรว[redacted]					
	การ[redacted]					
	ไม่ไ[redacted]					

ผู้ปฏิ[redacted]

IRPC

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654221 : PM; H,CTF P,SG
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843960 Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.07.2024
Functional Location : C42P-71 -P7103A : P7103A SHU Recycle / Product Pumps	Reported by :
Equipment No. : C42P-P7103A-P01 : SHU Recycle / Product Pumps Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P7103A	Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแซ[redacted]
I HAVE [redacted] NCE
WORK [redacted]
เจ้าของ[redacted]
วันที่ D[redacted]

[redacted]แล้วเสร็จ Work Co[redacted]
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการ[redacted]RK CONDITIONS [redacted]
ดำเนินการโดย Performed by [redacted] เจ้าของพื้[redacted]
วันที่ Date 03/09/2[redacted] วันที่ Dat[redacted]

Work Summary Permit 1533777

Malfunction End Date 03/09/2024 Time 17.00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อนุชา	fore	-	1.				
2	BSA	เมธี	Tech	-	1.				
3	BSA	ทัฐพงศ์	Tech	-	1.				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10124-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10[redacted]
วิศวกร Engineer [redacted]
ผู้รับหมา Contractor [redacted]
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7103A / PRP วันที่ 3-9-67
หมายเลขใบสั่งงาน 22654221

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPL[redacted]					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N: [redacted]					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P[redacted]					
	☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลกอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☑	☐	☐		
	☐ เสียง	☑	☐	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☑	☐	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C	☑	☐	☐		
	การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ..... Pump off [redacted]					
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่[redacted] การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					

ผู้ปฏิบัติงาน เมธี [redacted]

IRPC

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Work Order No.: 22654222 : PM; H,CTF P,SG

Sub Order Number.:

Superior Order No.:

Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843961 Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.07.2024
Functional Location : C42P-71 -P7103B : P7103B SHU Recycle / Product Pumps	Reported by :
Equipment No. : C42P-P7103B-P01 : SHU Recycle / Product Pumps Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P7103B	Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

[redacted]

งานแล้วเสร็จ We

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบ[redacted]ORK CONDIT

ดำเนินการ โดย Perfor[redacted] เจ้า

วันที่ Date 11/09/[redacted] วัน[redacted]

Work Summary

.....

.....

Malfunction End Date 11/09/2024 Time 14:00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	[illegible]	Forc	-	1.				
2	BSA	[illegible]	Tech	-	1.				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)

Settlement Order : [redacted]

Budget ID : RPM-[redacted]

วิศวกร Engineer ..[redacted]

ผู้รับเหมา Contrac[redacted]

ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE

2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7103B / PRP

วันที่ 10/9/67

หมายเลขใบสั่งงาน 22654222

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เฉลี่ยงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUP[redacted] ☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/[redacted] ☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER ,[redacted] ☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ ☐ การสั่นสะเทือน	☐	☑	☐		
	☐ เสียง	☐	☑	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE..46.2..'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☐	☑	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL 41.9 'C ☐ BEARING FRONT..44.8 'C ☐ BEARING REAR..49.2 'C	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหม[redacted] การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					

ผู้ปฏิบัติงาน [illegible]

[redacted]

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654216 : PM;BURNER OF FURNACE,F7301
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843955 Notification Type : M3 Activity Report Functional Location : C42P : Propylene plant Equipment No. : Serial No. : Equipment ABC Indicator :	Reported Date : 18.07.2024 Reported by : Planner Group : POL Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM;BURNER OF FURNACE,F7301	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT [redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative [redacted]
วันที่ Date 7/9/67

[redacted] Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจ[redacted] CONDITIONS HAVE BEEN [redacted]

ดำเนินการโดย P[redacted]
วันที่ Date 7/6/[redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant Repr[redacted]
วันที่ Date 7/[redacted]

Work Summary [redacted]

Malfunction End Date 16/09/2024 Time 11:00น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	[redacted]	[redacted]	-					
2	PSA	[redacted]	[redacted]	-					

[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	/						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	/						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	/						

[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

[redacted]

[redacted]

Condition

Burner No.	Description	Mat.	Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot ga		✓						

[redacted]

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654217 : PM;BURNER OF FURNACE,F7401
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843956 Notification Type : M3 Activity Report Functional Location : C42P : Propylene plant Equipment No. : Serial No. : Equipment ABC Indicator :	Reported Date : 18.07.2024 Reported by : Planner Group : POL Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM;BURNER OF FURNACE,F7401	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATIS[redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant Represe[redacted]
วันที่ Date 18/9/24 เวลา Time

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้า[redacted] THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินก[redacted] เจ้า[redacted]
วันที่ Date..... Time..... วัน[redacted]

Work Summary Permit 1612813

Malfunction End Date 18/09/2024 Time 10:00น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อนุชา	foro	–					
2	BSA	ธนพัฒ	leoh	–					

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlemen[redacted]
Budget I[redacted]
วิศวกร E[redacted]
ผู้รับเหม[redacted]
ผู้มีอำนา[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Condition: Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

[redacted]

IRPC

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Work Order No.: 22654218 : PM; H,CTF P,SG

Sub Order Number.:

Superior Order No.:

Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843957 Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.07.2024
Functional Location : C42P-71 -P7101A : P7101A C4 Feed Pumps	Reported by :
Equipment No. : C42P-P7101A-P01 : C4 Feed Pumps Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101A	Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 19.08.2024 Basic Start : 01.09.2024 Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag
- [ ] Others.....

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

[redacted]

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าไ[redacted]RK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินกา[redacted]

วันที่ Dat[redacted]

Work Summary Permit 1653706

Malfunction End Date 14/09/2024 Time 17:00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อนุชา	ช่าง	-	1.				
2	BSA	เฉลิม	Tech	-	1.				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)

Settlement Order : 10124-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order

[redacted]

2540F-111 Rev. 3

P.M. CHECK GUIDE FOR CENTRIFUGAL PUMP

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7101A / PRP วันที่ 1/8/67

หมายเลขใบสั่งงาน 22652218

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติดี	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เปลี่ยนแทน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑			
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น การดำเนินการแก้ไข ☐ ถ่ายน้ำมันเก่าในห้องแบริ่งออก ทำความสะอาดและเติมน้ำมันใหม่ น้ำมันเบอร์ ..... ปริมาณ ..... ☐ เก็บตัวอย่างน้ำมัน เพื่อนำไปวิเคราะห์ ☐ ถ้าเป็นชนิดจาระบี ให้อัดจาระบีใหม่ จาระบีเบอร์ ..... ปริมาณ ..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
3	ทำความสะอาดระบบหล่อเย็น และสเตรนเนอร์ ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑			
4	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
5	ทำความสะอาดสเตรนเนอร์ และที่กรองน้ำมัน ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑			
6	ตรวจสอบอะไลเม้นท์ของครั๊ปปิ้ง A R A R ก่อนทำ PM หลังทำ PM หมายเหตุ : ค่า Spec ที่ยอมรับได้ ±10 ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
8	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
9	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted]

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654219 : PM; work All with alignment,P7101A-P01 Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843958 Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.07.2024
Functional Location : C42P-71 -P7101A : P7101A C4 Feed Pumps	Reported by :
Equipment No. : C42P-P7101A-P01 : C4 Feed Pumps Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; work All with alignment,P7101A-P01	Maint. Act. Type : Strategic Based PM
	Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง
	Priority : 30 days finish
	Malfunction Start : 19.08.2024
	Basic Start : 01.09.2024
	Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

[redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative ...
วันที่ Date 04/09/67

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การ ได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการ โดย Performed by ....
วันที่ Date 04/09/20

[redacted]

เจ้าของพื้นที่
วันที่ Date...

[redacted]

Work Summary Permit 1535796

Malfunction End Date 04/09/2024 Time 17:00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อนุชา	Fore	-	1.5				
2	BSA	ธนชัย	Tech	-	1.5				

Cost C[redacted]
Settlem
Budget
วิศวกร
ผู้รับห
ผู้มีอำ

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654220 : PM; H,CTF P,SG Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843959 Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.07.2024
Functional Location : C42P-71 -P7101B : P7101B C4 Feed Pumps	Reported by :
Equipment No. : C42P-P7101B-P01 : C4 Feed Pumps Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101B	Maint. Act. Type : Strategic Based PM
	Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง
	Priority : 30 days finish
	Malfunction Start : 19.08.2024
	Basic Start : 01.09.2024
	Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HA[redacted]ANCE
WO[redacted]
เจ้า[redacted]
วันที่[redacted]

[redacted]

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้า[redacted]ORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนิน[redacted]
วันที่ [redacted]

[redacted]

Work Summary Permit 1538552

Malfunction End Date 11/09/2024 Time 11:00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อนุชา	Fore	-	1.				
2	BSA	ธนชัย	Tech	-	1.				

Cost[redacted]
Sett
Bud
วิศว
ผู้รับ
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7101B / PRP วันที่ 10/9/67

หมายเลขใบสั่งงาน 22664220

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: ทนะหุ้มเดอร์	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น					
	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/					
	☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข					
	การดำเนินการแก้ไข.....	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี					
	การดำเนินการแก้ไข.....	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☐	☑	☐		
	☐ เสียง	☐	☑	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE 37.7 'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☐	☑	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL 37.5 'C ☐ BEARING FRONT 37.9 'C ☐ BEARING REAR 46.9 'C	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข.....					
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม.....	☐	☑	☐		

[redacted]

IRPC

Page 1 of 1

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654221 : PM; H,CTF P,SG — Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: — Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843960 — Notification Type : M3 Activity Report

Functional Location : C42P-71 -P7103A : P7103A SHU Recycle / Product Pumps

Equipment No. : C42P-P7103A-P01 : SHU Recycle / Product Pumps — Serial No. :

Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved

Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P7103A

Reported Date : 18.07.2024
Reported by :
Planner Group : POL
Work Center : POL-MPAB

Maint. Act. Type : Strategic Based PM
Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง
Priority : 30 days finish
Malfunction Start : 19.08.2024
Basic Start : 01.09.2024
Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

เจ้าของพื้นที่ Plant Representativ
วันที่ Date 03/09/24

[redacted]

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรว[redacted] WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโด[redacted]
วันที่ Date 03[redacted]

เจ้าของพื้นที่ Plant [redacted]
วันที่ Date 3 [redacted]

Work Summary Permit 1533777

Malfunction End Date 03/09/2024 Time 17.00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อนุชา	fore	-	1.				
2	BSA	เพชร	Tech	-	1.				
3	BSA	ไพฑูรย์	Tech	-	1.				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement C[redacted]
Budget ID :
วิศวกร Eng[redacted]
ผู้รับหมา C[redacted]
ผู้มีอำนาจอ[redacted]

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7103A / PRP วันที่ 3-9-67

หมายเลขใบสั่งงาน 22654221

ลำดับ	รายละเอียดกา[redacted]	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติดี	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น					
	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SU[redacted]					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , [redacted]					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER[redacted]					
	☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลกอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข					
	การดำเนินการแก้ไข[redacted]	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ[redacted]					
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี					
	การดำเนินการแก้ไข	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ					
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☑	☐	☐		
	☐ เสียง	☑	☐	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☑	☐	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C	☑	☐	☐		
	การดำเนินการแก้ไข					
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ Pump off					
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม					
	การดำเนินการแก้ไข	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบั[redacted]					

ผู้ปฏิบัติงา[redacted]

IRPC

Page 1 of 1

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22654222 : PM; H,CTF P,SG — Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: — Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22843961 — Notification Type : M3 Activity Report

Functional Location : C42P-71 -P7103B : P7103B SHU Recycle / Product Pumps

Equipment No. : C42P-P7103B-P01 : SHU Recycle / Product Pumps — Serial No. :

Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved

Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P7103B

Reported Date : 18.07.2024
Reported by :
Planner Group : POL
Work Center : POL-MPAB

Maint. Act. Type : Strategic Based PM
Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง
Priority : 30 days finish
Malfunction Start : 19.08.2024
Basic Start : 01.09.2024
Basic Finish : 01.10.2024

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS#######	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

[redacted]

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้า[redacted]ORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนิน[redacted] เจ้า[redacted]

วันที่ ป[redacted] วัน[redacted]

Work Summary Permit 1638552

Malfunction End Date 11/09/2024 Time 14:00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	IRPC	อุดม	Forc	-	1.				
2	BSA	เดชดี	Tech	-	1.				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)

Settlem[redacted]

Budget[redacted]

วิศวกร[redacted]

ผู้รับเห[redacted]

ผู้มีอำน[redacted]

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7103B / PRP วันที่ 10/9/67

หมายเลขใบสั่งงาน 22661222

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาหยุดงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N					
	☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาน้ำสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☐	☑	☐		
	☐ เสียง	☐	☑	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE 46.2 °C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☐	☑	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL 41.9 °C ☐ BEARING FRONT 44.8 °C ☐ BEARING REAR 49.2 °C	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

ผู้ปฏิบัติงาน เพชร [redacted]